

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ
для Государственного реестра

СОГЛАСОВАНО

Генеральный директор

ФГУ «Ставропольский ЦСМ»

М.П.

В. Г. Зеренков

« 30 »

09

2005 г.

Штангенциркули ШЦ – III	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № 10804-87 Взамен №
-------------------------	--

Выпускаются по ТУ2-034-803-74

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Штангенциркули предназначены для измерения наружных и внутренних размеров соответственно до 3000 и 4000 мм в различных отраслях промышленности.

ОПИСАНИЕ

Штангенциркули представляют собой измерительную штангу, на которой нанесена шкала с отметками в виде штрихов через 1 мм. По штанге перемещается рамка с нониусом.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Диапазон измерений штангенциркулей, мм 1600-3000 и 2000-4000;
- масса штангенциркулей, кг 29,2 и 37,3;
- значение отсчета по нониусу, мм 0,1;
- основная погрешность штангенциркулей при температуре окружающей среды (20±5)°С не должна превышать: ±0,2 мм на участке шкалы до 2000 мм, ±0,3 мм на участке свыше 2000 мм до 3000 мм, ± 0,4 мм на участке свыше 3000 до 4000 мм;
- допуск плоскостности измерительных поверхностей губок для наружных измерений составляет 0,01 мм;
- допуск параллельности измерительных поверхностей губок для наружных измерений - 0,05 мм, для внутренних измерений – 0,03 мм;
- твердость измерительных поверхностей штангенциркулей 59HRCэ.

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносят на титульный лист паспорта типографским способом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят: штангенциркуль ШЦ30.00.00 СБ, футляр ТО 4.00 СБ, паспорт ШЦ 30.00.00 ПС.

ПОВЕРКА

Поверку штангенциркулей проводят по методике согласованной с ФГУ «Ставропольский ЦСМ» и приведенной в паспорте ШЦ 30.00.00 ПС.

При поверке применяются следующие средства измерений:

- профилометр-профилограф типа I по ГОСТ 19300-86 или образцы шероховатости по ГОСТ 9378-93;
 - инструментальный микроскоп типа БМИ по ГОСТ 8074-82;
 - щуп толщиной 0,3 мм, КТ 2 по ТУ 2-034-225-87;
 - лекальная линейка типа ЛД, КТ 1 по ГОСТ 8026-92;
 - образец просвета из плоскопараллельных концевых мер длины образцовых 5-го разряда по ГОСТ 8.166-75 или класса точности 2 по ГОСТ 9038-90 или брусок для определения значений просвета;
 - плоская стеклянная пластина типа ПИ-60 мм, КТ 2 по ТУ 3-3.2123-88;
 - микрометр типа МК предел измерений 25-50 мм, КТ 2 по ГОСТ 6507-90;
 - набор щупов № 2, КТ 2 по ТУ 2-034-225-87;
 - уровень микрометрический, цена деления 0,01 мм/м по ГОСТ 11196-74.
- Межповерочный интервал 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ТУ2-034-803-74 Штангенциркули типа ШЦ-III. Технические условия.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип штангенциркули ШЦ-III утверждены с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечены при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

Обязательной сертификации в системе ГОСТ Р не подлежат.

Изготовитель:

ОАО "Ставропольский инструментальный завод".

Адрес: 355107, г. Ставрополь, Старомарьевское шоссе, 15.

Телефон: (8652) 94-66-98
94-67-42

Факс: (8652) 24-87-82



 В.И. Русаков