

«СОГЛАСОВАНО»



Меститель генерального директора
РОСТЕСТ-МОСКВА

[Signature] А.С.Евдокимов

02 2001г.

ИПВ-2147

ОПИСАНИЕ

Типа средств измерений

<h3>Рулетки измерительные металлические</h3>	<p>Внесены в Государственный реестр средств измерений.</p> <p>Регистрационный № <u>11505-92</u></p> <p>Взамен № _____</p>
--	---

Выпускаются ЗАО «Спринт-РИМ» по ГОСТ 7502-98

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Рулетки измерительные металлические предназначены для измерения линейных размеров путем непосредственного сравнения со шкалой рулетки.

Область применения - измерения в быту и в различных отраслях хозяйства

ОПИСАНИЕ

Рулетки измерительные металлические представляют собой ленту из углеродистой стали длиной 1, 2, 3, 5, 10, 20, 30, 50 и 100м, с нанесенной измерительной шкалой с миллиметровыми интервалами, помещенную в пластмассовый корпус с механизмом наматывания и фиксации измерительной ленты в рабочем положении. Рулетки изготавливаются с началом шкалы, совпадающим с торцом измерительной ленты.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	
Наименование	Значение
1	2
Допускаемое отклонение действительной длины интервалов шкалы, мм:	
• миллиметрового	±0,2
• сантиметрового	±0,3
• дециметрового	±0,4
• метрового и более	±[0,4+0,2(L-1)], где L - число полных и неполных метров

1	2
Ширина ленты, мм: • Р1УЗД • Р2УЗД, Р3УЗД, Р5УЗД • Р10УЗК, Р20УЗК, Р30УЗК, Р50УЗК, Р100УЗК	7 16 13
Толщина ленты, мм: • Р1УЗД, Р2УЗД, Р3УЗД, Р5УЗД • Р10УЗК, Р30УЗК • Р20УЗК, Р50УЗК, Р100УЗК	0,12 0,16 0,20
Ширина штриха, мм: • Р1УЗД, Р2УЗД, Р3УЗД, Р5УЗД • 10УЗК, Р30УЗК, Р20УЗК, Р50УЗК, Р100УЗК	0,3 0,4
Габаритные размеры, мм: • Р1УЗД • Р2УЗД, Р3УЗД • Р5УЗД • Р10УЗК, Р20УЗК • Р30УЗК • Р50УЗК, Р100УЗК	40 x 40 x 10 67 x 64 x 30 75 x 75 x 25 105 x 105 x 20 270 x 150 x 35 350 x 225 x 34
Масса, кг: • Р1УЗД • Р2УЗД • Р3УЗД • Р5УЗД • Р10УЗК • Р20УЗК • Р30УЗК • Р50УЗК • Р100УЗК	0,02 0,09 0,12 0,18 0,26 0,49 0,66 1,39 1,94
Условия эксплуатации, °С:	От -40 до +50
Условия хранения, °С:	От -50 до +50

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа средств измерений наносится печатным способом на паспорт и на корпус рулетки в соответствии с Правилами по метрологии ПР50.2.009-94 «Порядок проведения испытаний и утверждения типа средств измерений».

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Комплект рулетки измерительной металлической состоит:

Наименование	Количество, ед.
Рулетка измерительная металлическая	1 шт.
Паспорт (на поставляемую партию)	1 шт.
Динамометр для натяжения измерительной ленты*	1 шт.

* по заказу

ПОВЕРКА

Поверка рулеток измерительных металлических проводится в соответствии с МИ 1780-87 «Ленты образцовые и рулетки металлические измерительные. Методика поверки»

Межповерочный интервал – 1 год.

Перечень основного оборудования необходимого для поверки:

- Штриховая мера длины КЛ 4 разряда ГОСТ 12069-90
- Компаратор для поверки рулеток МИ 1780-87
- Лупа измерительная ЛИ-4 ГОСТ 25706-83
- Лента измерительная 3 разряда МИ 1780-87

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

- ГОСТ 7502-98 «Рулетки измерительные металлические. Технические условия»
- Конструкторская документация изготовителя БИКТ.401252

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Рулетки измерительные металлические соответствуют 3 классу точности ГОСТ 7502-98 и технической документации изготовителя.

Изготовитель:

ЗАО «Спринт-РИМ»

123125, Москва, ул. Автомоторная, 1

Генеральный директор
ЗАО «Спринт-РИМ»



В.А.Чеботков