



«СОГЛАСОВАНО»

Ген. директор Ставропольского ЦСМ

В. Г. Зеренков

г.

Линейки поверочные из твердокаменных пород с широкой рабочей поверхностью, мостики типа ШМ.ТК длиной до 2500 мм	Внесены в Государственный реестр средств измерений
	Регистрационный № <u>12366-00</u>
	Взамен № <u>12366-90</u>

Выпускаются по ГОСТ 8026-92 «Линейки поверочные. Технические условия».

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Линейки поверочные предназначены для поверочных работ.

ОПИСАНИЕ

Линейка поверочная представляет собой гранитную линейку с широкой рабочей поверхностью, мостик.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Длина линеек соответственно 630, 1000, 1600, 2000, 2500 мм;
- масса линеек – 7,2; 18; 54,2; 86,35; 145,4 кг ;
- класс точности 00, 0 и 01;
- допуски плоскостности рабочих поверхностей линеек при температуре окружающей среды $(20 \pm 3)^\circ\text{C}$ указаны в таблице:

Типоразмер	Допуск плоскостности, мкм		
	Классы точности		
	00	0	01
ШМ.ТК – 630	2	3	5
ШМ.ТК – 1000	2,5	4	6
ШМ.ТК – 1600	4	6	10
ШМ.ТК – 2000	5	8	12
ШМ.ТК – 2500	6	10	16

- параметр шероховатости R_a рабочих поверхностей линеек не более 0,32 мкм по ГОСТ 2789-73;
- средний полный срок службы линеек - 10 лет;
- средний срок сохраняемости линеек – 3 года.

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Изображение знака утверждения типа наносится на титульном листе паспорта типографским способом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят: линейка ШМ.ТК.630-2000.00 СБ, паспорт ШМ.ТК.630.00 ПС.

ПОВЕРКА

Поверка линеек производится по методике согласованной со Ставропольским ЦСМ и приведенной в паспорте ШМ.ТК 630.00 ПС.

При поверке применяются следующие средства измерений:

- образцы шероховатости поверхности по ГОСТ 9378-75;
- угольник типа УП или УШ класса точности 1 по ГОСТ 3749-77;
- шупы класса 2 по ГОСТ 882-75;
- уровень с микрометрической подачей ампулы типа I с ценой деления 0,01 мм/м по ГОСТ 11196-74 или электронный уровень «Микрад»;
- микронивелир типа МН-2 или брусковый уровень с ценой деления 0,02 мм/м по ГОСТ 9392-75;
- плоскопараллельные боковики по ГОСТ 4119-76;
- оптикатор 02П по ГОСТ 10593-74 или измерительная пружинная головка 02ИГП по ГОСТ 6933-81;
- стойка С-II по ГОСТ 10197-70;
- поверочная плита класса 1 по ГОСТ 10905-86;
- линейки типов ЛД, ЛТ и ЛЧ классов 0 и 1 по ГОСТ 8026-92;
- концевые меры длины классов 1-3 по ГОСТ 9038-83;
- измерительные рычажно-зубчатые головки типов 1ИГ и 2ИГ по ГОСТ 18833-73;
- линейки типа ШМ классов 0, 1 и 2 по ГОСТ 8026-92;
- приспособление для крепления индикатора или приспособление для сличения поверочных линеек;
- плоская стеклянная пластина класса 2 по ГОСТ 2923-75;
- оптическая линейка с ценой деления 0,5 мкм разряда 1 по ГОСТ 8.420-81;
- автоколлиматор с ценой деления 0,2" или 0,25" разряда 1 по ГОСТ 8.420-81.

Межповерочный интервал – 2 года.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 8026-92 - «Линейки поверочные. Технические условия.»

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Линейки поверочные типа ШМ.ТК длиной 630, 1000, 1600, 2000, 2500 мм классов точности 00, 0 и 01 требованиям ГОСТ 8026-92 «Линейки поверочные. Технические условия» соответствуют.

Изготовитель:

ОАО "Ставропольский инструментальный завод".

Адрес: 355107, г. Ставрополь, Старомарьевское шоссе, 15.

Телефон: (8652) 94-65-68

Факс: (8652) 94-65-76, 24-87-82

Генеральный директор
ОАО «СТИЗ»



В.П. Булава