

**ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ**  
для Государственного реестра

**СОГЛАСОВАНО**

Генеральный директор

ФГУ «Ставропольский ЦСМ»

М.П.

В. Г. Зеренков

2005 г.

Линейки поверочные из твердокаменных пород с широкой рабочей поверхностью, мостики типа ШМ-ТК	Внесены в Государственный реестр средств измерений  Регистрационный № 12366-05 Взамен № 12366-00
---	---

Выпускаются по ГОСТ 8026-92

**НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

Линейки поверочные предназначены для поверочных работ в различных отраслях промышленности.

**ОПИСАНИЕ**

Линейки поверочные представляют собой гранитные линейки с широкой рабочей поверхностью, мостики.

**ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

- Длина линеек, мм 630; 1000; 1600; 2000; 2500;
- масса линеек, кг 7,2; 18; 54,2; 86,35; 145,4;
- класс точности 00, 0 и 01;
- допуски плоскостности рабочих поверхностей линеек при температуре окружающей среды ( $20 \pm 3$ )°C для КТ 00 и 0, ( $20 \pm 5$ )°C для КТ 01 указаны в таблице:

Таблица

Типоразмер	Допуск плоскостности, мкм		
	Классы точности		
	00	0	01
ШМ-ТК – 630	2	3	5
ШМ-ТК – 1000	2,5	4	6
ШМ-ТК – 1600	4	6	10
ШМ-ТК – 2000	5	8	12
ШМ-ТК – 2500	6	10	16

- параметр шероховатости Ra рабочих поверхностей линеек не более 0,32 мкм по ГОСТ 2789-73;
- средний полный срок службы линеек - 10 лет;
- средний срок сохраняемости линеек – 3 года.

## ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносят на титульный лист паспорта типографским способом.

## КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят: линейка ШМ-ТК 630-2000.00 СБ, паспорт ШМ-ТК 630.00 ПС.

## ПОВЕРКА

Поверку линеек проводят по методике согласованной с ФГУ «Ставропольский ЦСМ» и приведенной в паспорте ШМ-ТК 630.00 ПС. Межповерочный интервал 2 года.

## НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 8026-92 ГСИ. Линейки поверочные. Технические условия.

## ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип линейки поверочные из твердокаменных пород с широкой рабочей поверхностью, мостики типа ШМ-ТК утверждены с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечены при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

Обязательной сертификации в системе ГОСТ Р не подлежат.

### Изготовитель:

ОАО "Ставропольский инструментальный завод".

Адрес: 355107, г. Ставрополь, Старомарьевское шоссе, 15.

Телефон: (8652) 94-66-98  
94-67-42

Факс: (8652) 24-87-82



  
В.И. Русаков