

«СОГЛАСОВАНО»



директор Ставропольского ЦСМ

В. Г. Зеренков

г.

Угольники поверочные 90° с широким основанием из твердокаменных пород типа УШ.ТК	Внесены в Государственный реестр средств измерений
	Регистрационный № <u>12367-00</u>
Взамен № <u>12367-90</u>	

Выпускаются по ТУ2-034-220832-90 «Угольники поверочные из твердокаменных пород. Технические условия».

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Угольники поверочные из твердокаменных пород предназначены для поверочных работ.

ОПИСАНИЕ

Угольник поверочный представляет собой треугольный брусок из твердокаменных пород.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Размеры угольников в мм:
250x160x50
400x250x60
630x400x80
1000x630x100
- масса угольников – 3,6; 11,2; 36; 113 кг;
- класс точности 0 и 1;
- допуски плоскостности измерительных и опорных поверхностей, перпендикулярности измерительных поверхностей к опорным при температуре окружающей среды (20±3)°С указаны в таблице:

Высота угольника, мм	Допуск плоскостности измерительных поверхностей, мкм		Допуск плоскостности опорных поверхностей, мкм		Допуск перпендикулярности, мкм	
	Классы точности					
	0	1	0	1	0	1
250	0,8	1,6	1,2	2,5	±2,5	±5
400	1,0	2,0	1,2	2,5	±3,0	±6
630	1,2	2,5	1,6	3,5	±4,0	±8
1000	2,0	3,5	2,5	5,0	±5,0	±10

- параметр шероховатости измерительных и опорных поверхностей $Ra \leq 0,32$ мкм по ГОСТ 2789-73;
- средний полный срок службы угольников поверочных не менее - 10 лет;
- средний срок сохраняемости не менее 2 лет.

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Изображение знака утверждения типа наносится на титульном листе паспорта типографским способом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят: угольник - УШ.ТК.250-1000.00СБ, футляр – ТО.40.00СБ, паспорт – УШ.ТК.250.00ПС.

ПОВЕРКА

Поверка угольников производится по методике, согласованной со Ставропольским ЦСМ и приведенной в паспорте УШ.ТК.250.00.ПС.

При поверке применяются следующие средства измерений:

- линейки измерительные с пределами измерения 500 и 1000 мм по ГОСТ 427-75;
- профилограф-профилометр типа I по ГОСТ 19300-86;
- автоколлиматоры типа АК-0,2У и АК-0,5У или электронный уровень с чувствительностью не более 0,2";
- измерительная головка 02-ИПМ или 05-ИПМ по ГОСТ 14712-79;
- плоская стеклянная пластина ПИ120 кл. 2 ГОСТ 2923-75;
- электронный уровень «Микрад»;
- плита поверочная по ГОСТ 10905-86;
- угольник УШ класса точности 1 по ГОСТ 3749-77;
- набор щупов по ГОСТ 882-75;
- измерительная головка 05-ИГП по ГОСТ 6933-81;
- угольник УЛЦ класса 0 по ГОСТ 3749-77.

Межповерочный интервал – 2 года.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ТУ2-034-220832-018-90 - «Угольники поверочные из твердокаменных пород. Технические условия».

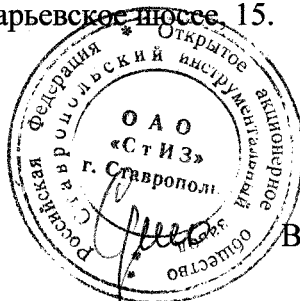
ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Угольники поверочные типа УШ.ТК высотой 250, 400, 630, 1000 мм классов точности 0 и 1 требованиям ТУ2-034-220832-018-90 «Угольники поверочные из твердокаменных пород. Технические условия» соответствуют.

Изготовитель:

ОАО "Ставропольский инструментальный завод".
 Адрес: 355107, г. Ставрополь, Старомарьевское шоссе, 15.
 Телефон: (8652) 94-65-68
 Факс: (8652) 94-65-76, 24-87-82

Генеральный директор
 ОАО «СТИЗ»



В.П. Булава