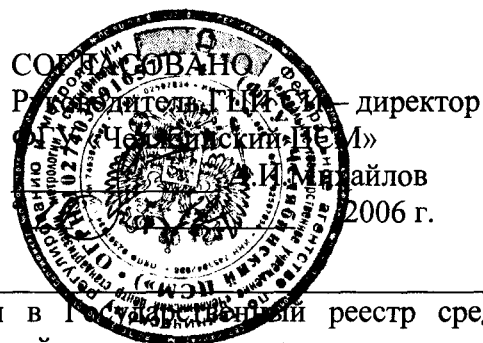


ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Подлежит публикации
в открытой печати



ПРИБОРЫ АНАЛОГОВЫЕ А100	Внесен в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № 13155-05 Взамен №
-------------------------	---

Выпускается по ТУ 311-0226258.015-92 Приборы аналоговые А100.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Приборы аналоговые А100 показывающие и регистрирующие предназначены для измерения и регистрации силы или напряжения постоянного тока и неэлектрических величин, преобразованных в указанные выше сигналы, а также сигнализации состояния параметров технологических процессов.

Приборы могут быть применены для контроля технологических процессов в металлургической, химической и в других отраслях промышленности.

Климатические исполнения УХЛ4.2 и 04.2 по ГОСТ 15150-69.

ОПИСАНИЕ

В основу работы приборов положен компенсационный метод измерения, преобразованного с помощью делителя входного сигнала, осуществляемый электромеханической следящей системой.

Приборы изготавливаются в щитовом исполнении и могут быть одноканальными или двухканальными.

Прибор состоит из следующих основных узлов: корпуса с крышкой, выдвижного шасси с платами печатного монтажа и балансирующим двигателем, а для регистрирующих приборов – дополнительно лентопротяжного механизма и узлов записи.

Регистрация осуществляется на 100 мм диаграммной ленте фломастерными пишущими узлами различных цветов (первый канал – красный, второй – синий).

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Входные сигналы, диапазоны изменения входных сигналов по ГОСТ 26.011-80 и диапазоны измерения даны в таблице 1.

Таблица 1

Входной сигнал	Диапазон изменения входных сигналов	Диапазон измерения
Постоянный ток	0-5 мА 0-20 мА 4-20 мА	Любой, в соответствии с заказом, в единицах измеряемой величины
Напряжение постоянного тока	0-1 В 0-10 В минус 10-0-плюс 10 В	

Количество каналов измерения	1, 2
Основная погрешность приборов по показаниям, %, не более	$\pm 0,5$
Основная погрешность приборов по регистрации, %, не более	$\pm 1,0$
Основная погрешность приборов по сигнализации, %, не более	$\pm 1,0$
Время прохождения указателем прибора всей шкалы, с	1,0; 2,5; 5,0; 10
Номинальная средняя скорость перемещения диаграммной ленты, мм/ч	20, 40, 80, 160, 320, 640, 1280, 2560
Напряжение и частота питания, В; Гц	220, 240; 50, 60
Количество уставок сигнализации (на каждый канал)	2
Коммутирующая способность сигнального устройства при подключении активной нагрузки, В; А	220; 1
Потребляемая мощность, В·А	не более 18
Габаритные размеры приборов, мм, не более	80x160x545
Средний срок службы, лет, не менее	10

Масса приборов не превышает значений, указанных в таблице 2.

Таблица 2

Исполнение	Число каналов	Масса, кг	
		показывающие	Показывающие и регистрирующие
Щитовое	1	6,0	6,5
	2	7,0	7,5

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на паспортную табличку, наклеенную на шасси прибора, методом термотрансферной печати и на титульные листы эксплуатационной документации (РЭ и ПС) типографским способом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

- прибор;
- руководство по эксплуатации;

- паспорт.

ПОВЕРКА

Приборы аналоговые А100 подлежат первичной поверке при выпуске из производства, первичной поверке после ремонта и периодической поверке в процессе эксплуатации в соответствии с разделом 10 «Методы и средства поверки» руководства по эксплуатации 2.600.015 РЭ, утвержденного ГЦИ СИ ВНИИМС в 1995 г.

Межповерочный интервал – 1 год.

Перечень рекомендуемого оборудования, необходимого для поверки:

- компаратор напряжения Р3003;
- цифровой вольтметр Щ1516;
- стабилизатор напряжения СН-500М;
- мегаомметр Ф4101;
- образцовая катушка Р331;
- автотрансформатор РН-250-05М;
- магазин сопротивлений МСР-60М.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 7164-78 «Приборы автоматические следящего уравнивания ГСП. Общие технические условия.

ГОСТ 12997-84 «Изделия ГСП. Общие технические условия.

ТУ 311-0226258.015-92 Приборы аналоговые А100.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип «Приборы аналоговые А100» утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

Изготовитель: ООО «Теплоприбор-Юнит», 454047, г. Челябинск,
ул.2-я Павелецкая, 36.

Директор ООО «Теплоприбор-Юнит»



М.Кислюк

2006г.