

Подлежит публикации
в открытой печати



ПРИБОРЫ АНАЛОГОВЫЕ А100

Внесен в Государственный реестр средств
измерений
Регистрационный № 13155-92

Выпускается по ТУ 311-0226258.015-92.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Приборы аналоговые А100 показывающие и регистрирующие предназначены для измерения и регистрации силы или напряжения постоянного тока и неэлектрических величин, преобразованных в указанные выше сигналы, а также сигнализации состояния параметров технологических процессов.

Приборы могут быть применены для контроля технологических процессов в металлургической, химической и в других отраслях промышленности.

Климатические исполнения УХЛ4.2 и 04.2 по ГОСТ 15150.

ОПИСАНИЕ

В основу работы приборов положен компенсационный метод измерения преобразованного с помощью делителя входного сигнала, осуществляемый электромеханической следящей системой.

Приборы изготавливаются в щитовом и стоечном исполнениях и могут быть одноканальными или двухканальными.

Прибор в щитовом исполнении состоит из следующих основных узлов: корпуса с крышкой, выдвижного шасси с платами печатного монтажа и балансирующим двигателем, а для регистрирующих приборов – дополнительно лентопротяжного механизма и узлов записи.

Прибор в стоечном исполнении не имеет корпуса с крышкой и, кроме того, комплектуется отдельным блоком трансформаторным и плоским жгутом (для соединения со стойкой).

Регистрация осуществляется на 100 мм диаграммной ленте фломастерными пишущими узлами различных цветов (первый канал – красный, второй – синий).

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Входные сигналы, диапазоны изменения входных сигналов по ГОСТ 26.011 и диапазоны измерения даны в таблице 1.

Таблица 1

Входной сигнал	Диапазон изменения входных сигналов	Диапазон измерения
Постоянный ток	0-5 мА 0-20 мА 4-20 мА	Любой, в соответствии с заказом, в единицах измеряемой величины
Напряжение постоянного тока	0-1 В 0-10 В минус 10-0-плюс 10 В	

Количество каналов измерения	1, 2
Основная погрешность приборов по показаниям	не более $\pm 0,5\%$
Основная погрешность приборов по регистрации	не более $\pm 1,0\%$
Основная погрешность приборов по сигнализации	не более $\pm 1,0\%$
Время прохождения указателем прибора всей шкалы, с	1,0; 2,5; 5,0; 10
Номинальная средняя скорость перемещения диаграммной ленты, мм/ч	20, 40, 80, 160, 320, 640, 1280, 2560
Напряжение и частота питания, В; Гц	24, 220, 240; 50, 60
Количество уставок сигнализации (на каждый канал)	2
Коммутирующая способность сигнального устройства при подключении активной нагрузки, В; А	220; 1
Потребляемая мощность, ВА	не более 18

Масса приборов не превышает значений, указанный в таблице 2.

Таблица 2

Исполнение	Число каналов	Масса, кг	
		показывающие	Показывающие и регистрирующие
Стоечное (с блоком трансформаторным)	1	4,0	4,5
	2	4,5	5,0
	1	6,0	6,5
	2	7,0	7,5
Щитовое			

Габаритные размеры приборов, мм

- в щитовом исполнении 80x160x545
 - в стоечном исполнении 70x140,5x380
 - трансформаторного блока 80x140,5x140
- Средний срок службы, лет не менее 10

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на паспортной табличке и титульных листах эксплуатационной документации.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Совместно с прибором поставляются техническое описание, инструкция по эксплуатации и паспорт.

ПОВЕРКА

Приборы аналоговые А100 подлежат первичной поверке до ввода их в эксплуатацию и периодической поверке в процессе эксплуатации в соответствии с техническим описанием и инструкцией по эксплуатации 2.600.015 ТО, утвержденной ВНИИМС 31.10.95.

Межповерочный интервал – 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 7164-78 «Приборы автоматические следящего уравновешивания ГСП. Общие технические условия.

ГОСТ 12997-84 «Изделия ГСП. Общие технические условия.

ТУ 311-0226258.015-92.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Приборы аналоговые А100 соответствуют техническим условиям ТУ 311-0226258.015-92.

Изготовитель: ОАО «Челябинский завод «Теплоприбор», 454047, г.Челябинск, ул.2-я Павелецкая, 36.

/ Первый зам.генерального директора

В.А.ГУДИМ

