

О П И С А Н И Е
**типа средства измерений для Государственного
реестра**

Подлежит публикации
в открытой печати



**Ключ моментный предельный
регулируемый КМПР**

Внесен в Государственный
реестр средств измерений,
прошедших государственные
испытания.
Регистрационный номер
Взамен номера

Выпускается по
ТУ 5.981-13323-91

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Ключ моментный предельный регулируемый модели КМПР (далее – ключ), предназначен для сборки резьбовых соединений, требующих контроля крутящего момента при затяжке.

ОПИСАНИЕ

Ключ состоит из следующих основных деталей: корпуса с основной измерительной шкалой, рычага, втулки, пружины, заглушки, ползуна, рукоятки, на корпусе которой расположена нониусная шкала.

Для приведения ключа в рабочее состояние на квадрат на цилиндрическом конце рычага надевают сменную головку. Вращением рукоятки устанавливают заданный крутящий момент по основной измерительной и нониусной шкалам. После чего рукоятка ключа фиксируется с помощью запирающего устройства.

Устанавливают ключ на затягиваемое резьбовое соединение и плавно его нагружают. Под действием силы, приложенной к рукоятке ключа, при достижении заданного крутящего момента штифт рычага, контактирующий с роликом втулки, проскальзывает по ролику. Рычаг при этом поворачивается на некоторый угол и слегка ударяет о внутреннюю поверхность корпуса ключа. По звуку удара, сигнализирующего о достижении заданного крутящего момента, прекращают затяжку резьбового соединения.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование параметра	Тип ключа
	КМПР-80 : КМПР-200: КМПР-350
1. Диапазон измерений крутящего момента, Н.м	: 20-80 : 50-200 : 150-350
2. Предел допускаемой погрешности от верхнего предела измерений, %, не более	: 5 : 5 : 5
3. Цена деления шкалы, Н.м: основной измерительной; нониусной	: 5 : 10 : 10 : 0,5 : 1 : 1
4. Размер присоединительного квадрата под сменные головки, мм	: 10 : 12,5 : 20
5. Зев сменных головок, мм	: 14,17,19 : 17,19,24, : 24,30,32 : 27,30 : 36,41
6. Габаритные размеры (длина * диаметр), мм, не более	: 318*45 : 518*45 : 750*45
7. Масса ключа без сменных головок, кг, не более	: 1 : 1,4 : 2

ЗНАК ГОСУДАРСТВЕННОГО РЕЕСТРА

Наносится на корпус ключа способом, установленным конструкторской документацией, и на титульный лист паспорта типографским способом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

1. Ключ моментный предельный регулируемый КМПР, шт.	— 1
2. Комплект сменных частей	— 1
3. Футляр, шт.	— 1
4. Паспорт, экз.	— 1

ПОВЕРКА

Проверка производится согласно разделу 8 "Проверка ключа", приведенному в паспорте.

Перечень основных средств измерений : Установка для поверки моментных ключей УПМК-500 2-го разряда по ГОСТ 8.541-86, пределы измерений 6 - 500 Н.м, погрешность 1 % от измеряемой величины.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

Технические условия ТУ 5.981-13323-91.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Ключ соответствует требованиям технических условий
ТУ 5.981-13323-91.

Изготовитель: Клайпедский опытный судоремонтный завод.
Министерство рыбного хозяйства.

Главный инженер
Клайпедского опытного
судоремонтного завода

"...6..." .0.8.....1991 г.

N. F. Пискунов