

СОГЛАСОВАНО

Руководитель ГЦИ СИ

Директор Клинского филиала
ФГУ «Менделеевский ЦСМ»

Н.В. Зарембо

2006 г.



Термометры стеклянные ртутные СП-28, СП-29, СП-30, СП-31, СП-32, СП-33, СП-34	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный №1331-60 Взамен №
--	---

Выпускается по ТУ 25-11.1192-75.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Термометры стеклянные ртутные типа СП-28, СП-29, СП-30, СП-31, СП-32, СП-33, СП-34 предназначены для контроля температурного режима установок, определяющих качество нефтепродуктов.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия термометров основан на тепловом изменении объема термометрической жидкости, в зависимости от температуры измеряемой среды. Конструкция: термометр палочного типа, состоит из массивной капиллярной трубки с резервуаром, заполненным термометрической жидкостью (ртутью). На капиллярной трубке нанесена шкала для отсчета измеряемой температуры. В нижней части термометра имеется утолщение, служащее для герметизации при установке нижней части термометра в оправу.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип термометра	Диапазон измерения температуры, °C		Характерные точки шкалы, °C	Цена деления шкалы, °C
	от	до		
1	2	3	4	5
СП-28	130	170	149	0,5
СП-29	0	50	38	0,5
СП-30	150	200	190	1,0
СП-31	50	150	107	1,0
СП-32	80	120	100 и 104,5	0,5
СП-33	40	80	52 и 66	0,5
СП-34	30	70	52	0,5

Предел допускаемой погрешности термометров не превышает:
± 1,0°C в интервале от 0 до 200°C при цене деления 0,5°C и в интервале от 0 до 100°C при цене деления 1°C;
± 2,0°C в интервале выше 100 до 200°C при цене деления 1°C.
Погрешности показаний термометров в характерных точках не превышают половины указанных для остальных точек допускаемых погрешностей.
Длина термометров от 185 до 360 мм.
Диаметр 7-8 мм.
Вероятность безотказной работы термометров соответствует значению 0,97 за 2000 час.

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на эксплуатационную документацию типографским способом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

1. Термометр.
2. Паспорт.
3. Руководство по эксплуатации (одно на 10 штук.);
4. Футляр.

ПОВЕРКА

Проверка производится по ГОСТ 8.279. «Термометры стеклянные жидкостные рабочие. Методы и средства поверки».

Межпроверочный интервал 3 года.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 8.558-93. Государственная поверочная схема для средств измерений температуры.

ГОСТ 28498-90 «Термометры жидкостные стеклянные общие технические требования. Методы испытаний»

ТУ 25-11.1192-75 «Термометры для установок, определяющих качество нефтепродуктов. Технические условия».

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип термометров стеклянных ртутных типа СП-28, СП-29, СП-30, СП-31, СП-32, СП-33, СП-34 утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: ОАО «Термоприбор», г. Клин, Московская область,
Волоколамское шоссе, 44, тел. (49624) 515-82, факс(49624) 215-62

Руководитель ОАО «Термоприбор» С.Г. Иткин

