

Подлежит публикации в  
открытой печати



1992г.

Весы платформенные  
ВИ 7022

Внесены в государственный  
реестр средств измерений,  
прошедших государственные  
испытания.

Регистрационный номер \_ \_ \_  
Взамен номера \_ \_ \_

Выпускаются по ГОСТ 23676-79 "Весы для статического взве-  
сения. Пределы взвешивания. Метрологические параметры",  
ГОСТ 23711-79 "Весы для статического взвешивания. Общие техни-  
ческие требования" и техническим условиям ТУ 25-7707.002I-

#### НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы платформенные ВИ 7022 предназначены для статического взвешивания материалов, полуфабрикатов и готовой продукции на металлургических предприятиях и в других отраслях промышленности в районах с умеренным климатом.

#### ОПИСАНИЕ

Принцип действия весов основан на редуцировании нагрузки рычажной системой весового механизма и передачи ее на тензорезисторные датчики, сигналы с которых используются для индикации результатов взвешивания.

Весы имеют следующие режимы управления:

I) полуавтоматический – команда на раззолирование подается оператором, дальнейший цикл взвешивания происходит автоматически;

2) дистанционный – команды на разизолирование и изолирование подаются оператором.

Конструктивно-унифицированный ряд включает в себя 9 исполнений весов. Каждое исполнение весов имеет 3 диапазона взвешивания, что дает возможность объединить в одном конструктиве три типо-размера весов. Весы стационарные устанавливаются на фундаменте.

Конструкция весов состоит из механической части и электрооборудования. Механическая часть весов состоит из платформы, изолира, опор, весового механизма и шкафа рычажно-тензометрического.

Ниже приводится краткое описание основных частей весов.

**ПЛАТФОРМА** предназначена для размещения на ней взвешиваемого груза и представляет собой сварную металлоконструкцию.

Сверху платформа накрыта листами настила, которые привариваются к балкам. Грузоприемные устройства (лаги) опорными плитами привариваются к главным продольным балкам.

**ИЗОЛИР** предназначен для предохранения измерительной части весов от перегрузки в момент наложения груза на платформу и снятия его. Представляет собой электромеханический привод, на стойку которого опирается опорная призма выходящего рычага.

**ОПОРА** предназначена для опирания на нее платформы (в весах 4 опоры) в изолированном положении весов при наложении и снятии груза.

**ВЕСОВОЙ МЕХАНИЗМ** представляет собой понижающий рычажный редуктор, передающий усилие от массы груза на рычажно-тензометрический шкаф.

**ШКАФ РЫЧАЖНО-ТЕНЗОМЕТРИЧЕСКИЙ** предназначен для размещения в нем коромыслового указателя, трехдиапазонного тензометрического силоизмерительного устройства, передаточного рычага и нагружающего узла.

В техдиапазонном тензометрическом силоизмерительном устройстве установлена подвеска из трех силоизмерительных датчиков, система стабилизации температуры, реле коммутации датчиков и блок аналого-частотного преобразования (БАЧП) аналого-цифрового преобразователя (АЦП).

В подвеске имеется регулирующие винты, которые являясь упорами ограничивающими вход силоизмерительного элемента каждого датчика ограничивают их от перегрузки при переходе к следующему диапазону взвешивания.

Коромысловый указатель служит для оперативного контроля канала "датчик-прибор".

ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ содержит: пульт управления весами со встроенным цифровым табло; стойку приборов, в которой размещены БПЧК прибора Ф4235 и термопечатающее устройства ФЩ6805; пульт дистанционного управления, в котором имеется цифровое табло; световое информационное табло и светофоры с зеленой и красной лампами, обозначающими состояние процесса взвешивания на весах (зеленая лампа – можно загружать весы, красная – идет процесс взвешивания, грузить весы нельзя).

#### ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Значение показателя для исполнения весов		
	ВИ 7022-1	ВИ 7022-2	ВИ 7022-3
I. Наибольший предел взвешивания (НПВ), т	10	20	50
2. Наименьший предел взвешивания (НмПВ), т	0,04	0,1	0,2
3. Количество диапазонов взвешивания	3	3	3

Наименование показателя	Значение показателя для исполнения весов			
	ВИ 7022-1	ВИ 7022-2	ВИ 7022-3	
4. Диапазон взвешивания, т				
Первый	0,04-2	0,1-5	0,2-10	
второй	0,1-5	0,2-10	0,4-20	
третий	0,2-10	0,4-20	1,0-50	
5. Цена поверочного деления, кг (в пределах диапазона взвешивания)				
первого	2	5	10	
второго	5	10	20	
третьего	10	20	50	
6. Предел допускаемой погрешности, кг, (в пределах диапазона взвешивания)				
первого	+2	+5	+10	
второго	+5	+10	+20	
третьего	+10	+20	+50	
7. Мощность, потребляемая весами, кВт, не более	4	4	6	
8. Мощность, потребляемая весоизмерительной частью, кВт, не более	0,8	0,8	0,8	
9. Масса весов, т, не более	8,0	9,7	13,2	
10. Размеры платформ, мм	3150 6300 9000	3150 6300 9000	6300 x1600 x1600	x2500 I2000

II. Количество взвешиваний в час, не более 120.

12. Продолжительность цикла взвешивания, с, не более 20.

13. Электрическое питание весов осуществляется переменным трехфазным током номинальным напряжением 380 В; переменным однофазным током номинальным напряжением 220 В при отклонении от плюс 10 до минус 15% от номинального и частотой переменного тока 50 Гц при отклонении от плюс 1 до минус 1 Гц.

Регламентируемые значения метрологических параметров весов сохраняются во всем диапазоне питающего напряжения.

14. Весы – восстанавливаемое, ремонтируемое, четырехка-  
нальное изделие.

15. Полный срок службы весов не менее 10 лет.

#### ЗНАК ГОСУДАРСТВЕННОГО РЕЕСТРА

Знак Государственного реестра находится на фирменной табличке, укрепленной на шкафу рычажно-тензометрическом.

#### КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят:

- 1) Весы платформенные ВИ 7022-Х-Х (соответствующего исполь-  
нения) согласно спецификации – I шт.
- 2) Запасные части согласно ведомости запасных частей –  
I комплект.
- 3) Эксплуатационная документация согласно ведомости  
эксплуатационных документов – I экз.

#### ПОВЕРКА

Проверка производится в соответствии с методикой поверки  
"Весы платформенные ВИ 7022".

#### НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

1. ГОСТ 23676-79
2. ГОСТ 23711-79
3. Весы платформенные ВИ 7022. Методика поверки.
4. Технические условия ТУ 25-7707-0021

## ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Весы платформенные ВИ 7022 соответствуют требованиям ГОСТ 23676-79, ГОСТ 23711-79 и требованиям технических условий ТУ 25-7707.0021

Изготовитель – Государственный комитет Украины по оборонной промышленности и машиностроению.

Генеральный директор  
ПО "Точмаш"

Ю.Л. Надэмлинский