

Основные технические характеристики

Ширина конвейерной ленты, мм	800; 1000; 1200
Наибольшая линейная плотность взвешиваемого материала (погонная нагрузка), кг/м	60 ± 200
Наименьшая линейная плотность взвешиваемого материала (погонная нагрузка), кг/м	12 ± 40
Скорость движения ленты, м/с	до ± 3,5
Угол наклона конвейера, град	0 ± 20
Наибольшая производительность, т/час	до 2500
Гранулометрический состав, мм	10 ± 200
Угол наклона роликов роликоопор конвейера, град	до 30
Размеры грузоприемного устройства, мм	1120x1150(до 1600)x x350
Масса грузоприемного устройства, кг	216 ± 225
Потребляемая мощность, не более	100 Вт
Класс точности по ГОСТ 24619-81	1
Напряжение питания, В	220 ± ¹⁰ / ₁₅ %
Частота, Гц	50 ± 1
Средняя наработка на отказ, час	15000
Установленная безотказная наработка, час	1500
Полный средний срок службы, лет	12
Среднее время восстановления работоспособности, час	1

Знак Государственного реестра

Знак Государственного реестра наносится на таблицу для маркировки и в паспорт ВК-І.

Комплектность

Грузоприемное устройство	І шт.
В т.ч.	
Датчик 9035ДСТ-5.0К-0,І-С4	І шт.
Датчик скорости ДСК ТУ І2.48.226-86	І шт.
Преобразователь вторичный тензо-метрический ПВ-03	І шт.

Поверка

Весы конвейерные ВК-І подлежат ведомственной поверке при выпуске из производства по *методике поверки* (приложение к ТУ 25-7776.001-92 МБИА.404631.001 ТУ), а при эксплуатации при использовании весов для коммерческого учета - государственной, для технологического учета - ведомственной поверкам по ГОСТ 8.005-82.

Средства поверки - гири ІV разряда по ГОСТ 7328-82, весы для статического взвешивания по ГОСТ 23676-79.

Нормативные документы

ТУ 25-7776.001-92 МБИА.404631.001 ТУ;
ГОСТ 10223-82; ГОСТ 8.005-82; ГОСТ 24619-81.

Заключение

Конвейерные весы ВК-І соответствуют нормативно-технической документации.

Изготовитель: акционерное общество "Сибтензосистема", арендное предприятие "Сибтензоприбор" и государственный проектно-конструкторский институт "Промавтоматика".

Генеральный директор
Кемеровского НПО
"Промавтоматика"



В.И.Носырев