

## ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

### Установки поверочные А2246

#### Назначение средства измерений

Установки поверочные А2246 предназначены для поверки (калибровки) средств измерений давления и температуры.

#### Описание средства измерений

##### Принцип действия

Установка состоит из трех частей: гидравлического пресса, термостата и блока управления механически между собой не связанных, но между которыми имеются электрические соединения.

Гидравлический пресс А2246.20.00 предназначен для создания с помощью ручного винтового привода необходимой величины давления при поверке (калибровке) средств измерений давления.

Давление на поверяемом (калибруемом) измерителе давления создается путем вращения маховика пресса по часовой стрелке и контролируется по эталонному манометру. При достижении заданных значений давления вращение прекращается и давление поддерживается за счет герметичности гидравлической системы. Для уменьшения давления вращение маховика производится против часовой стрелки.

Термостат А2246.30.00 имеет трубчатый электронагреватель и предназначен для создания и поддержания температуры на постоянном уровне в диапазоне, необходимом для поверки (калибровки) средств измерений температуры. Рабочая среда – вода.

Нагрев, снижение и поддержание температуры в заданных точках происходит с помощью нагревательного элемента и контролируется с помощью эталонного стеклянного термометра, погруженного в термостат.

В блоке управления А2246.40.00 смонтированы источники питания, аппараты коммутации, сигнализации и защиты, стрелочные измерительные приборы и разъемы для подключения к питающей сети, а также для соединения с поверяемыми (калибруемыми) средствами измерений.

Внешний вид установки поверочной А2246 показан на рисунке 1.



Рисунок 1

**Метрологические и технические характеристики**  
представлены в таблице 1.

Таблица 1

Характеристика	Значение характеристики
Диапазон регулирования давления прессом, МПа	от 0 до 1,6
Нестабильность поддержания давления прессом, %, не более	$\pm 0,4$
Диапазон регулирования температуры в термостате, °С	от 20 до 95
Нестабильность поддержания температуры в термостате, °С	$\pm 1,0$
Время выхода термостата на режим + 95 °С, мин, не более	25
Напряжение питания переменного тока частотой (50 ± 1) Гц, В	220 ± 22
Мощность электронагревателя, кВт	1,0
Продолжительность непрерывной работы (при циклах поверки, в которых чередуется нагрев с охлаждением), ч, не менее	8,0
Рабочие условия эксплуатации, °С	20 ± 5
Относительная влажность окружающего воздуха, %	от 40 до 80
Масса, кг, не более	
- блок управления А2246.40.00	19
- пресс гидравлический А2246.20.02	10
- термостат А2246.30.00	22
Габаритные размеры, мм, не более	
- блок управления А2246.40.00	510×265×290
- пресс гидравлический А2246.20.02	257×390×340
- термостат А2246.30.00	206×235×355

**Знак утверждения типа**

наносится на титульный лист эксплуатационной документации и на корпус блока управления установки.

**Комплектность средства измерений**  
приведена в таблице 2.

Таблица 2

Наименование	Кол-во, шт.
Блок управления А2246.40.00	1
Пресс гидравлический А2246.20.00	1
Термостат А2246.30.00	1
Запасные части А2246.00.00 ЗИ	комплект
Руководство по эксплуатации	1
Паспорт	1
Методика поверки	1

**Поверка**

осуществляется по документу РТ-МП-2385-442-2015 «ГСИ. Установка поверочная А2246. Методика поверки», утвержденному ФБУ «Ростест-Москва» 10 декабря 2015 г.

Основные средства поверки:

- манометр деформационный, диапазон от 0 до 2,5 МПа, КТ 0,4;
- термометр погружения, диапазон от 0 до 100 °С,  $\Delta = \pm 0,1$  °С.

Знак поверки наносится на корпус блока управления и в паспорт.

**Сведения о методиках (методах) измерений**

изложены в руководстве по эксплуатации А2246.00.00 РЭ «Установка поверочная А2246» .

**Нормативные и технические документы, устанавливающие требования к установкам поверочным А2246**

1 ГОСТ 8.558-2009 «ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений температуры».

2 ГОСТ Р 8.802-2012 «ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений избыточного давления до 250 МПа».

3 Технические условия ТУ 3185-2170-04708730-2015 «Установка поверочная А2246».

**Изготовитель**

Проектно-конструкторское бюро локомотивного хозяйства – филиал ОАО «РЖД»

ИНН 7708503727

107066, г. Москва, Ольховский пер., 205

Тел/факс: (499) 262-73-62/ (499) 262-12-10

E-mail: [mail@pkbct.ru](mailto:mail@pkbct.ru)

**Заявитель**

ОАО «Российские железные дороги» (ОАО «РЖД»)

ИНН 7708503727

107174, г. Москва, ул. Новая Басманная, д. 2

Тел/факс: (499) 262-99-01/ (499) 262-90-95

E-mail: [rzd@rzd.ru](mailto:rzd@rzd.ru)

**Испытательный центр**

Федеральное бюджетное учреждение «Государственный региональный центр стандартизации, метрологии и испытаний в г.Москве» (ФБУ «Ростест–Москва»)

117418, г.Москва, Нахимовский проспект, 31

Тел. (495) 544-00-00, (499) 129-19-11, факс (499) 124-99-96

E-mail: [info@rostest.ru](mailto:info@rostest.ru), web: [www.rostest.ru](http://www.rostest.ru)

Аттестат аккредитации ФБУ «Ростест-Москва» по проведению испытаний средств измерений в целях утверждения типа RA RU.310639 от 16.04.2015 г.

Заместитель

Руководителя Федерального  
агентства по техническому  
регулированию и метрологии

С.С. Голубев

М.п.

« \_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2016 г.