

Подлежит публикации  
в открытой печати

СОГЛАСОВАНО

Зам. Генерального директора  
НПО "ВНИИМ им. Д.И. Менделеева"



В.Н. Хажуев

1992 г.

Установка для поверки  
электроманометров и  
электротермометров.  
Тип А2246

Внесена в Государственный  
реестр средств измерений,  
прошедших государственные  
испытания  
Регистрационный №

Выпускается по ТУ 32 ЦТ 2170-92

#### НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Установка для поверки электроманометров и электротермометров предназначена для периодической поверки электроманометров ЭДМУ-6, ЭДМУ-15Ш, ИД-1, УС-381 и электротермометров ТУЭ-48Т, ТП-2, УТ-81, эксплуатируемых на локомотивах.

Установка предназначена для эксплуатации в локомотивных депо и Дорожных измерительных лабораториях МПС.

#### О П И С А Н И Е

Установка состоит из блока управления, гидравлического пресса и термостата механически между собой не связанных.

Блок управления в который входят: источники питания, аппараты коммутации, сигнализации и защиты, измерительные приборы, разъемы для подключения к питающей сети и соединения с поверяемыми электроманометрами и электротермометрами.

Гидравлический пресс с ручным винтовым приводом.

Термостат с трубчатым электронагревателем, рабочая среда - вода.

## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1. Диапазон регулирования давления, МПа ( кгс / см <sup>2</sup> ).....	от 0 до 1,5 ( от 0 до 15 )
2. Основная погрешность стабильности поддерживания давления прессом, %.....	0,4
3. Диапазон регулирования температур, °С .....	от +20 до +95
4. Основная погрешность стабильности поддерживания температуры в рабочей зоне, °С .....	± 1,0
5. Время выхода на заданный режим ( + 95°С ), мин, не более.....	25,0
6. Напряжение питания от сети перемен- ного тока 50 Гц, В .....	220 $\begin{matrix} +10\% \\ -15\% \end{matrix}$
7. Потребляемая мощность, кВА, не более.....	1,2
8. Источник давления.....	пресс гидрав- лический ручной
9. Рабочая жидкость в гидравлическом прессе...	масло транс- форматорное, ГОСТ 982 -80, ГОСТ 10121-76
10. Объем заправляемой жидкости, см <sup>3</sup> .....	120
11. Рабочая жидкость в термостате.....	вода
12. Вместимость резервуара термостата, л.....	2,0
13. Нагрев рабочей среды термостата.....	электронагре- вателем труб- чатым
14. Мощность электронагревателя, кВт.....	1,0-0,1

15. Система охлаждения .....	водяная
16. Степень защиты по ГОСТ 14254-80 .....	IP20
17. Класс защиты от поражения электрическим током по ГОСТ 12.2.007.0-75 .....	I,0
18. Продолжительность непрерывной работы (при циклах поверки, в которых чередуется нагрев с охлаждением), ч, не менее .....	8,0
19. Установленная безотказная наработка, $T_0 = 1000$ ч	
20. Средний ресурс до текущего ремонта $T_p$ (ТР) = 1 год	
21. Установленный срок службы до списания $T_{сл.у} = 10$ лет	
22. Габаритные размеры, мм:	
22.1. Блок управления (без регулятора температуры):	
длина .....	510,0 ± 5,0
ширина .....	265,0 ± 5,0
высота .....	290,0 ± 5,0
22.2. Пресс гидравлический:	
длина .....	390,0 ± 5,0
ширина .....	257,0 ± 5,0
высота .....	340,0 ± 5,0
22.3. Термостат (без термометра):	
диаметр .....	206,0 ± 5,0
ширина (без разъема).....	235,0 ± 5,0
высота .....	355,0 ± 5,0
23. Масса, кг, не более	
Блок управления (без регулятора температуры) .....	19,0
Пресс гидравлический .....	10,0
Термостат .....	12,0
Установка в сборе .....	44,0

## ЗНАК ГОСУДАРСТВЕННОГО РЕЕСТРА

Знак государственного реестра ( ГОСТ 8.383-80 ) наносится на эксплуатационные документы входящие в состав А 2246.00.00 ЭД и на фирменную табличку, укрепленную на стойку блока управления.

### КОМПЛЕКТНОСТЬ

В **КОМПЛЕКТ** поставки входят:

1. Блок управления А 2246.40.00 шт.....	I
2. Пресс гидравлический А 2247.20.00*, шт.....	I
3. Термостат А 2246.30.00, шт.....	I
4. Запасные части, согласно ведомости ЗИП А 2246.00.00 ЗИ, комплект.....	I
5. Эксплуатационная документация согласно ведомости А 2246.00.00ЭД, комплект.....	I
6. Эксплуатационные документы	
- регулятор температуры, комплект.....	I
- образцового манометра, комплект.....	I
7. Методические указания на поверку РД 32 ЦТ I46-92, экз.....	I

### П О В Е Р К А

Методические указания. Установка для поверки электроманометров и электротермометров. Тип А 2246. Методы и средства ведомственной поверки. РД32ЦТ I46-92.

Основные средства поверки: манометр образцовый типа М0, класс точности 0,4, ГОСТ 652 I-72; термометры образцовые типа ТЛ-4 ГОСТ I3646-68.

\*) Пресс гидравлический поставляется без рабочей жидкости.

## НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

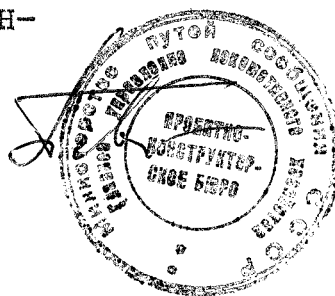
Установка для поверки электроманометров и электротермометров.  
Тип А2246. Технические условия. ТУ 32 ЦТ 2170-92.

## ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Установка для поверки электроманометров и электротермометров  
Тип А2246. соответствует требованиям ТУ 32 ЦТ 2170-92.

Изготовитель: Главное управление локомотивного хозяйства  
Министерства путей сообщения.

Главный инженер Проектно-кон-  
структорского бюро Главного  
управления локомотивного  
хозяйства МПС



А.З.Певзнер