

СОГЛАСОВАНО

Подлежит публикации
в открытой печати



генерального директора
ИМ им. Менделеева
В.С. Александров

12 1992г.

Штангенциркули типа
ШЦ-I-125-0,05 и ШЦ-I-150-0,05
Модели 2240I1, 2240I2,
2240I3, 2240I4,
2240I5, 2240I6,
2240I7, 2240I8

Внесены в Государственный реестр
средств измерений, прошедших госу-
дарственные испытания
Регистрационный №

Выпускаются по ТУ2.034.5748542.60-92 и ГОСТ 166-89.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Штангенциркули предназначены для наружных и внутренних измерений,
а также для измерений глубин.
Применяются в машиностроении.

О ПИСАНИЕ

Штангенциркули состоят из штанги и перемещающейся по ней рамки.
Отсчет ведется по нониусу рамки и шкале штанги.
Покрытие штанги и рамки, кроме измерительных поверхностей штанген-
циркулей: износостойкое.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1. Диапазон измерения, мм (дюйм)	0-125
модели 2240I1, 2240I2	0-125 (0-5)
модели 2240I3, 2240I4	0-150
модели 2240I5, 2240I6	0-150 (0-6)
модели 2240I7, 2240I8	0,05 (1/128)
2. Значение отсчета по нониусу, мм (дюйм)	0,05 (1/128)
3. Предел допускаемой погрешности, мм (дюйм)	±0,05 (±1/128)

Средняя наработка на отказ, услов.измер., не менее:	
при наружных измерениях	12600
при внутренних измерениях	3500
Полный средний срок службы, лет, не менее	4
Габаритные размеры, мм, не более	
модель 2240I1, 2240I2, 2240I3, 2240I4	200x80x9
модель 2240I5, 2240I6, 2240I7, 2240I8	227x80x9
Масса, кг, не более	
модель 2240I1, 2240I2, 2240I3, 2240I4	0,140
модель 2240I5, 2240I6, 2240I7, 2240I8	0,150

ЗНАК ГОСУДАРСТВЕННОГО РЕЕСТРА

Знак государственного реестра наносится на титульный лист паспорта типографским способом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

1. Штангенциркуль
2. Чехол
3. Паспорт

ПОВЕРКА

Поверка производится в соответствии с требованиями ГОСТ 8.113-85

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 166-89. Штангенциркули. Технические условия.
ТУ2.034.5748542.60-92. Штангенциркули. Модели 2240I1, 2240I2, 2240I3, 2240I4, 2240I5, 2240I6, 2240I7, 2240I8.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Штангенциркули моделей 2240I1, 2240I2, 2240I3, 2240I4, 2240I5, 2240I6, 2240I7, 2240I8 соответствуют ТУ2.034.5748542.60-92 и ГОСТ 166-89.

Изготовитель : Московский инструментальный завод "Калибр"

Зам.директора по качеству

В.А.Четвериков

Заказ 1103-4