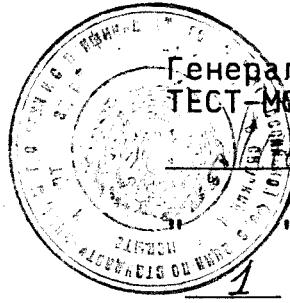


Подлежит публикации  
в открытой печати



СОГЛАСОВАНО  
Генеральный директор "РОС-  
ТЕСТ-МОСКВА"  
Б.С. Мигачёв

1993г.

ноября

	Весы вагонные ТРАППЕР СКАЛЕКС	Внесены в Государст- венный реестр сис- темы испытаний и ут- верждения типа сред- ств измерений Регистрационный №  Взамен № <u>13777-93</u>
--	----------------------------------	--

Выпускаются по Рекомендациям МОЗМ № 76 и № 106

#### Назначение и область применения

Весы вагонные ТРАППЕР СКАЛЕКС (далее – весы) предназ-  
начены для статического взвешивания вагонов колеи 1524  
мм, а также для взвешивания их в движении с расцепкой  
вагонов или без неё и составов в целом.

Область применения: предприятия энергетики, добывающих  
и перерабатывающих отраслей промышленности, а также  
железнодорожного транспорта. Виды грузов, взвешиваемых  
в вагонах: любые, за исключением жидких грузов при по-  
теплежечном взвешивании в движении. Допускается потепле-  
жечное взвешивание в движении составов в целом с жи-  
дкими грузами с кинематической вязкостью не меньшей,  
чем у топливных мазутов.

#### Описание

Весы состоят из весоизмерительных элементов, централь-  
ного процессора, клавиатуры, терминала и принтера, со-  
единенных кабелями. Весоизмерительный элемент включает  
в себе корпус, две мостовые балки, четыре силоизмери-  
тельных тензорезисторных датчика (далее – датчики) и  
вторичный прибор.

Нагрузка, прикладываемая к весоизмерительному элемен-  
ту, с помощью датчиков преобразуется в электрический  
сигнал, измеряемый вторичным прибором. В центральном  
процессоре вычисляются значения массы и скорости дви-

жения, соответствующие каждому вагону, которые вместе с суммарной массой состава, номером каждого вагона, вводимым оператором, регистрируются принтером на бумажной ленте.

#### Основные технические характеристики

1. Число весоизмерительных элементов в весах: от 1 до 4.
2. Значения наибольшего предела взвешивания весоизмерительного элемента (НПВ): 75 т, 100 т.
3. Значения наибольшего предела взвешивания весов (НПВ): 100 т, 150 т, 200 т.
4. Габаритные размеры весоизмерительного элемента:
  - с НПВ 75 т: (от 4 до 8)м x 2,6м x 0,8м;
  - с НПВ 100 т: (от 5 до 10)м x 2,6м x 0,8м
5. Дискретность показаний каждого весоизмерительного элемента и весов в целом (регистрируемых значений массы вагона и состава): 50 кг.
6. Способы взвешивания вагонов и состава:
  - при 1,2,3 или 4 весоизмерительных элементах: повагонное статическое взвешивание или повагонное взвешивание в движении;
  - при одном весоизмерительном элементе: повагонное статическое взвешивание или потележечное взвешивание в движении.
  - при 2 или 3 весоизмерительных элементах – потележечное взвешивание в движении восьмого вагона.
7. Способ исключения взвешивания локомотива в движении: полуавтоматический (после ручного ввода в центральный процессор числа его осей).
8. Скорость движения вагонов при взвешивании:
  - повагонном: 0–5 км/ч;
  - потележечном: 1,5 – 5 км/ч

При превышении скорости соответствующие регистрируемые значения массы вагона и состава маркируются специальным знаком.

Направление движения вагонов при взвешивании – двухстороннее.
9. Пределы допускаемых погрешностей каждого весоизмерительного элемента и весов в целом при статическом

взвешивании при первичной поверке, в интервалах:

- до 25 т вкл.:  $\pm 25$  кг;
- св. 25 до 100 т вкл.:  $\pm 50$  кг;
- св. 100 т :  $\pm 75$  кг.

В эксплуатации указанные значения пределов допускаемой погрешности удваиваются.

10. Класс точности весов при взвешивании вагона в движении: 1. Пределы допускаемой погрешности весов при взвешивании вагона в движении в составе массой до 1000 т вкл. при первичной поверке:

- при массе вагона св. 35 % до 100 % НПВ весов:  $\pm 0,5$  % от измеряемой массы;
- при массе вагона до 35 % НПВ весов вкл.:  $\pm 0,5$  % от 35%НПВ весов.

В эксплуатации указанные значения пределов допускаемой погрешности удваиваются.

При массе состава свыше 1000 т абсолютные значения пределов допускаемой погрешности при первичной поверке и в эксплуатации увеличиваются на 200 кг на каждые дополнительные 1000 т массы состава.

Примечания:

- A. До 10 % значений погрешности при первичной поверке могут превышать соответствующие пределы допускаемых значений, но не должны превышать пределы допускаемых значений в эксплуатации.
- B. Значения пределов допускаемой погрешности округляются до 50 кг.
11. Классы точности весов при взвешивании состава в движении: 0,2; 0,5. Пределы допускаемой погрешности весов при взвешивании состава в движении при первичной поверке приведены в таблице.

Таблица

Интервалы взвешивания	Пределы допускаемой погрешности для весов класса точности	
	0,2	0,5
При массе состава до 350 % НПВ вкл., % от 350 % НПВ	$\pm 0,1$	$\pm 0,25$
При массе состава св. 350 % НПВ, % от измеряемой массы	$\pm 0,1$	$\pm 0,25$

В эксплуатации указанные значения пределов допускаемой погрешности удваиваются.

Примечание:

A. Значения пределов допускаемой погрешности округляют до 50 кг.

12. Диапазон рабочих температур:

- для вторичных приборов, центрального процессора, клавиатуры, терминала и принтера:  $10 \div 40^{\circ}\text{C}$ ;
- для прочих элементов весов:  $(-30) \div 40^{\circ}\text{C}$

13. Параметры электрического питания:

- напряжение:  $220\text{ В} + 10\%$   
-  $- 15\%$ ;
- частота:  $(50 \pm 1)\text{ Гц}$ ;
- потребляемая мощность: 150 Вт.

#### Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится на эксплуатационную документацию.

#### Комплектность

1. Весоизмерительный элемент – число зависит от способа взвешивания и типов взвешиваемых вагонов.
2. Центральный процессор – 1 шт.
3. Клавиатура – 1 шт.
4. Терминал (дисплей) – 1 шт.
5. Принтер – 1 шт.
6. Комплект соединительных кабелей – 1 шт.
7. Комплект ЗИП (поциальному соглашению) – 1 шт.
8. Комплект эксплуатационной документации – 1 шт.

Примечание: Допускается применение одного вторичного прибора для нескольких весоизмерительных элементов.

#### Проверка

Проверка проводится в соответствии с инструкцией по поверке, *согласованной* "РОСТЕСТ-МОСКВА" и входящей в комплект эксплуатационной документации.

Основное поверочное оборудование – весоповерочный вагон с образцовыми гирями IV разряда ГОСТ 7328, локомотив, груженые и порожние вагоны.

Нормативные документы

Рекомендации МОЗМ № 76 и № 106.

Заключение

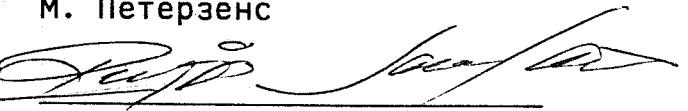
Весы вагонные ТРАППЕР СКАЛЕКС соответствуют требованиям нормативно-технических документов.

Изготовитель – фирма "Пивотекс" (Финляндия).

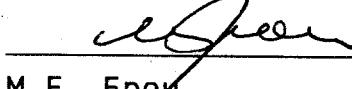
Генеральный директор  
фирмы "Пивотекс"

  
M. Петерзенс

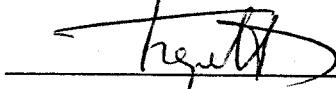
Технический руководитель  
фирмы "Пивотекс".

  
R. Саволайнен

Начальник отдела  
"РОСТЕСТ-МОСКВА"

  
M.Е. Брок

Начальник сектора  
"РОСТЕСТ-МОСКВА"

  
E.И. Перельман