

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ



СОГЛАСОВАНО

Генеральный директор

"РОСТЕСТ-МОСКВА"

Б.С. Мигачев Б.С. Мигачев

23 " 12 1996 г.

Весы вагонные TRAPPER SCALEX	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный N <u>13777-97</u> Взамен N <u>13777-93</u>
---------------------------------	--

Выпускаются по технической документации фирмы "Oy Pivotex Ab, Финляндия.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы вагонные типа TRAPPER SCALEX (далее - весы) предназначены для статического взвешивания вагонов широкой колеи, а также для взвешивания их в движении с расцепкой или без нее и составов в целом.

Область применения: предприятия энергетики, добывающих и перерабатывающих отраслей промышленности, а также железнодорожного транспорта. Виды грузов, взвешиваемых в вагонах: любые, за исключением жидких грузов при потележечном взвешивании в движении. Допускается потележечное взвешивание в движении составов в целом с жидкими грузами с кинематической вязкостью не менее $59 \text{ мм}^2/\text{с}$.

ОПИСАНИЕ

Весы состоят из весоизмерительных элементов, центрального процессора, клавиатуры, терминала и принтера, соединенных кабелями. Весоизмерительный элемент включает в себя корпус, две мостовые балки, четыре весоизмерительных тензорезисторных датчика (далее - датчика) и вторичный прибор.

Нагрузка, прикладываемая к весоизмерительному элементу, с помощью датчиков преобразуется в электрический сигнал, измеряемый вторичным прибором. В центральном процессоре вычисляются значения массы и скорости движения, соответствующие каждому вагону, которые вместе с суммарной массой состава и номером каждого вагона, вводимым оператором, регистрируются принтером на бумажной ленте.

Способы взвешивания вагонов и состава:

- при 1,2,3 или 4 весоизмерительных элементах: повагонное статическое взвешивание и повагонное взвешивание в движении;
- при 1 весоизмерительном элементе: повагонное статическое взвешивание или потележечное взвешивание в движении;
- при 2 или 3 весоизмерительных элементах - потележечное взвешивание в движении восьмиосного вагона.

Способ исключения взвешивания локомотива в движении: полуавтоматический, после ручного ввода в центральный процессор числа его осей.

При превышении предельно-допускаемой скорости соответствующие регистрируемые значения массы вагона и состава маркируются специальным знаком.

Направление движения вагонов при взвешивании - двухстороннее.

Основные технические характеристики

1. Наибольший предел взвешивания (далее - НПВ), т:
 - весоизмерительного элемента 75,100
 - весов 100,150,200
2. Наименьший предел взвешивания, т
 - весоизмерительного элемента 1
 - весов 18
3. Число весоизмерительных элементов в весах: 1...4
4. Габаритные размеры весоизмерительного элемента, м, при НПВ:
 - 75 т (4...8)х2,6х0,8
 - 100 т (5...10)х2,6х0,8
5. Дискретность показаний и регистрации, кг: 50
6. Скорость вагонов при их взвешивании в движении, км/ч:

повагонном 0...10
 потележечном 1,5...10

7. Класс точности весов по ГОСТ 29329 и Рекомендации МОЗМ N 76 при статическом взвешивании средний

8. Пределы допускаемой погрешности каждого весоизмерительного элемента и весов при статическом взвешивании приведены в таблице 1.

Таблица 1

Интервалы взвешивания, т	Пределы допускаемой погрешности, кг, при:	
	первичной поверке	эксплуатации
До 25 вкл.	± 25	± 50
Св. 25 до 100 вкл.	± 50	± 100
Св. 100	± 75	± 150

9. Классы точности по Рекомендации МОЗМ N 106 при взвешивании в движении:

вагона 1
 состава 0,2; 0,5

10. Пределы допускаемой погрешности при взвешивании вагона в движении приведены в таблице 2.

Таблица 2

Интервалы взвешивания	Пределы допускаемой погрешности при:	
	первичной поверке	эксплуатации
До 35% НПВ вкл.	$\pm 0,5\%$ от 35% НПВ	$\pm 1,0\%$ от 35% НПВ
Св. 35% НПВ вкл.	$\pm 0,5\%$ от измеряемой массы	$\pm 1,0\%$ от измеряемой массы

Примечания: А. Значения пределов допускаемой погрешности ок-

ругляются до 50 кг.

Б. До 10% значений погрешности при первичной поверке могут превышать соответствующие пределы допускаемых значений, но не должны превышать пределы допускаемых значений в эксплуатации.

С. При массе состава свыше 1000 т абсолютные значения пределов допускаемой погрешности при первичной поверке и в эксплуатации увеличиваются на 200 кг на каждые дополнительные 1000 т массы состава.

11. Пределы допускаемой погрешности при взвешивании состава в движении приведены в таблице 3.

Таблица 3

Интервалы взвешивания	Пределы допускаемой погрешности для весов класса точности:			
	0,2 при:		0,5 при:	
	первичной поверке	эксплуатации	первичной поверке	эксплуатации
до 350% НПВ вкл.	+0,1% от 350% НПВ	+0,2% от 350% НПВ	+0,25% от 350% НПВ	+0,5% от 350% НПВ
св. 350% НПВ	+0,1% от измеряемой массы	+0,2% от измеряемой массы	+0,25% от измеряемой массы	+0,5% от измеряемой массы

Примечание: Значения пределов допускаемой погрешности округляются до 50 кг.

12. Диапазон рабочих температур, °С:

- для вторичных приборов, центрального процессора или ПЭВМ, клавиатуры, терминала и принтера +10...+40
- для прочих элементов весов -40...+40

13. Параметры электрического питания пе-

ременным током:

- | | |
|--|-----------------------------------|
| - напряжение, В | 220 ⁺²² ₋₃₃ |
| - частота, Гц | 50±1 |
| - потребляемая мощность, В·А, не более | 150 |

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на эксплуатационную документацию.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

- | | |
|---|--|
| 1. Весоизмерительный элемент | - количество зависит от способа взвешивания и типов взвешиваемых вагонов |
| 2. Центральный процессор или ПЭВМ | - 1 комплект |
| 3. Клавиатура | - 1 шт. |
| 4. Терминал | - 1 шт. |
| 5. Принтер | - 1 шт. |
| 6. Комплект соединительных кабелей | - 1 комплект |
| 7. Комплект ЗИП | по заказу |
| 8. Техническое описание и инструкция по эксплуатации (с приложениями) | - 1 комплект |

ПОВЕРКА

Поверка проводится в соответствии с методикой, разработанной "РОСТЕСТ-МОСКВА" и входящей в Техническое описание и инструкцию по эксплуатации.

Основное поверочное оборудование: меры массы IV разряда ГОСТ 7328.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

Техническая документация фирмы-изготовителя, Рекомендации МОЗМ N 76 и N 106, ГОСТ 29329.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Весы вагонные типа TRAPPER SCALEX соответствуют требованиям
НТД.

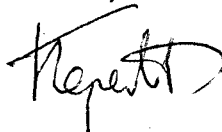
ИЗГОТОВИТЕЛЬ- фирма "Oy Pivotech Ab", Финляндия, Kaarmesaa-
renttie 3B, PL8, FIN-02161 Espoo

Начальник отдела
"РОСТЕСТ-МОСКВА"



М. Е. Брон

Начальник сектора
"РОСТЕСТ-МОСКВА"



Е. И. Перельман

Согласовано с фирмой "Oy Pivotech Ab" письмом от 11.11.96