


# ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ

СОГЛАСОВАНО  
Руководитель ГЦИ СИ –  
зам. генерального директора  
ФГУ "Ростест-Москва"  
А.С. Бздокимов  
2007г.



Весы автомобильные SCALEX 1000 Truck Scale	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>13778-07</u> Взамен № <u>13778-01</u>
---	---

Выпускаются по технической документации фирмы «Tamtron Systems Oy», Финляндия.

## НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы автомобильные SCALEX 1000 Truck Scale (далее - весы) предназначены для статического взвешивания автомобилей, прицепов, полуприцепов и автопоездов из них.

Область применения: предприятия промышленности, сельского хозяйства и транспорта.

## ОПИСАНИЕ

Весы состоят из грузоприемного устройства с датчиками, вторичного прибора с процессором, клавиатуры, принтера и соединительных кабелей.

Грузоприемное устройство включает в себя 1-4 модуля, которые опираются на весоизмерительные датчики (далее – датчики) типа RC-1, RC-3, SB2, Государственный реестр № 19964-05, № 19965-05 соответственно, производства фирмы Flintec, Германия. Нагрузка, прикладываемая к датчикам, преобразуется в пропорциональный аналоговый электрический сигнал, измеряемый вторичным прибором. Процессор запоминает результаты взвешивания автомобилей, может вычислять значения массы нетто, вводить и обрабатывать информацию о перевозимых грузах. В весах применяются вторичные приборы типа AN3060, ITG3030, Scalex 1700.

К вторичному прибору возможно подключение дополнительных устройств индикации, аппаратуры автоматической идентификации автомобилей и их элементов (прицепов, полуприцепов), периферийного оборудования, а также устройств управления различными исполнительными механизмами.

## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Значения наибольшего предела взвешивания (НПВ), дискретности (d), цены поверочного деления (e), количества модулей, количества датчиков, длины и ширины платформы приведены в таблице 1.

Таблица 1

НПВ, т	d=e, кг	Количество модулей	Количество датчиков	Длина платформы, м	Ширина платформы, м
10	5	1	4	4,6,8,10	3,4,5,6
30	10	1	4	6,8,10,12	3,4,5,6
		2	6	10,12,16,18	3,4,5,6
40	20	1	4	6,8,10,12,13	3,4,5,6
		2	8	12,16,18,20,24,26	3,4,5,6
		2	6	12,16,18	3,4,5,6
		3	8	18,21,24,26	3,4,5,6
60	20	1	4	6,8,10,12,13	3,4,5,6
		2	8	12,16,18,20,24,26	3,4,5,6
		2	6	12,16,18	3,4,5,6
		3	8	18,21,24	3,4,5,6
		4	10	24	3,4,5,6
80	50	1	4	6,8,10,12,13	3,4,5,6
		2	8	12,16,18,20,24,26	3,4,5,6
		2	6	12,16,18	3,4,5,6
		3	8	18,21,24	3,4,5,6
		4	10	24	3,4,5,6
100	50	1	4	6,8,10,12,13	3,4,5,6
		2	8	12,16,18,20,24,26	3,4,5,6
		2	6	12,16,18	3,4,5,6
		3	8	18,21,24	3,4,5,6
		4	10	24	3,4,5,6
150	50	1	4	5,6,7,8,9,10,12,13	3,4,5,6,7,8
		2	8	12,16,18,20,24,26	3,4,5,6,7,8
		2	6	8,10,12,14,16	3,4,5,6,7,8
		3	8	18,21,24,26	3,4,5,6,7,8
		4	10	20,24,28	3,4,5,6,7,8
200	100	1	4	5,6,7,8,9,10	3,4,5,6,7,8
		2	6	10,12,14,16,18,20	3,4,5,6,7,8
		3	8	15,18,21,24,27,30	3,4,5,6,7,8
		4	10	20,24,28,32	3,4,5,6,7,8

Наименьший предел взвешивания (далее – НмПВ) весов

20 е

Порог чувствительности

1,4 е

Класс точности весов по ГОСТ 29329 и МР МОЗМ №76

III–средний;

Пределы допускаемой погрешности весов по ГОСТ 29329 приведены в таблице 2.

Таблица 2

Интервалы взвешивания	Пределы допускаемой погрешности	
	При первичной поверке	При эксплуатации
до 500 е вкл.	±0,5 е	±1,0е
св. 500 е до 2000 е вкл.	±1,0 е	±2,0е
св. 2000 е	±1,5 е	±3,0е

Диапазон рабочих температур, °С:

- для грузоприемного устройства
- для прочих устройств

от минус 30 до плюс 40

от плюс 10 до плюс 45

Параметры электрического питания:

- напряжение переменного тока, В
- частота:
- потребляемая мощность, ВА, не более

220 (<sup>+22</sup>/<sub>-33</sub>)  
50 (±1) Гц  
150

### ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на заводскую табличку и эксплуатационную документацию типографским способом.

### КОМПЛЕКТНОСТЬ

- |   |                              |             |
|---|------------------------------|-------------|
| 1 | Весы автомобильные           | - 1 компл.  |
| 2 | Руководством по эксплуатации | - 1экз.     |
| 3 | Комплект ЗИП                 | - по заказу |

### ПОВЕРКА

Поверка производится в соответствии с Разделом «Методики поверки» Руководства по эксплуатации, утвержденным ГЦИ СИ ФГУ «Ростест-Москва» 24.09.2001г.

Основное поверочное оборудование: гири класса точности М<sub>1</sub> по ГОСТ 7328.

Межповерочный интервал – 1 год.

### НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 29329-92 «Весы для статического взвешивания. Общие технические условия».

Рекомендации МОЗМ №76-1 «Взвешивающие устройства неавтоматического действия».

Документация фирмы.

### ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип весов автомобильных SCALEX 1000 Truck Scale утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно Государственной поверочной схеме.

### ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Изготовитель – фирма «Tamtron Systems Oy», Финляндия, Kaarmesaarentie 3 B P.O. Box 8, FIN 02171 Espoo, Finland.

Представитель фирмы  
« Tamtron Systems Oy »

 A. Moisio

 **TAMTRON<sup>®</sup>**  
SYSTEMS Oy