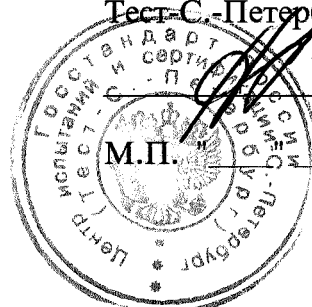


Подлежит публикации
в открытой печати

СОГЛАСОВАНО

СОГЛАСОВАНО

Заместитель генерального директора
Тест-С-Петербург



А.И.Рагулин

1998 г.

Весы автомобильные SCALEX 1000, SCALEX 1001	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>13778-98</u> Взамен № <u>13778-97</u>
--	--

Выпускаются по технической документации фирмы "Oy Pivotech Ab", Финляндия.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы автомобильные типа SCALEX 1000, SCALEX 1001 (далее - весы) предназначены для статического взвешивания различных грузов, перевозимых автомобильным транспортом.

Область применения: предприятия различных отраслей промышленности, сельского хозяйства и транспорта.

О П И С А Н И Е

Весы состоят из грузоприемного устройства с датчиками, вторичного прибора с центральным процессором или ПЭВМ, клавиатуры, терминала и принтера, соединенных кабелями. Грузоприемное устройство включает в себя платформу и 1 - 4 мостовых модульных элемента, которые через 4 - 10 весоизмерительных тензорезисторных датчика (далее - датчика) опираются на бетонную плиту или уплотненный щебеночный фундамент.

Платформа весов SCALEX1000 составляется из стальных элементов; платформа весов SCALEX1001 - из высокопрочного железобетона, армированного предварительно напряженной стальной проволокой.

Нагрузка, прикладываемая к платформе весов, с помощью датчиков преобразуется в электрический сигнал, измеряемый вторичным прибором. Центральный процессор или ПЭВМ, клавиатура, терминал и принтер позволяют запоминать результаты взвешиваний автомобилей и автопоездов в груженом и порожнем состоянии, вычислять значения массы грузов нетто, вводить и обрабатывать разнообразную информацию о взвешиваемых автомобилях, перевозимых ими грузах, грузоотправителях, перевозчиках, грузополучателях, регистрировать информацию на бумажной ленте.

Весы могут быть снабжены системой идентификации автомобилей, позволяющей им работать без оператора по предъявлению от водителей автомобилей карточек-идентификаторов.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1. Значение наибольшего предела взвешивания (далее - НПВ), дискретности d и цены поверочного деления e , числа мостовых модульных элементов, числа датчиков, длины и ширины платформы весов приведены в табл.1.

Таблица 1

НПВ, т	d и e , кг	Число мостовых модульных элементов	Число датчиков	Длина платформы, м	Ширина платформы, м
1	2	3	4	5	6
30	10	1	4	6, 8, 10, 12	3, 4, 5, 6
		2	6	12, 16, 18	3, 4, 5, 6
40	20	1	4	6, 8, 10, 12	3, 4, 5, 6
		2	6	12, 16, 18	3, 4, 5, 6
		3	8	18, 24	3, 4, 5, 6
60	20	1	4	6, 8, 10, 12	3, 4, 5, 6
		2	6	12, 16, 18	3, 4, 5, 6
		3	8	18, 21, 24	3, 4, 5, 6
		4	10	24	3, 4, 5, 6

НПВ, т	d и e, кг	Число мосто- вых модульных элементов	Число датчиков	Длина плат- формы, м	Ширина плат- формы, м
1	2	3	4	5	6
80	50	1	4	6, 8, 10, 12	3, 4, 5, 6
		2	6	12, 16, 18	3, 4, 5, 6
		3	8	18, 21, 24	3, 4, 5, 6
		4	10	24	3, 4, 5, 6
100	50	1	4	6, 8, 10, 12	3, 4, 5, 6
		2	6	12, 16, 18	3, 4, 5, 6
		3	8	18, 21, 24	3, 4, 5, 6
		4	10	24	3, 4, 5, 6
150*	50	1	4	5, 6, 7, 8, 9, 10	3, 4, 5, 6, 7, 8
		2	6	8, 10, 12, 14, 16	3, 4, 5, 6, 7, 8

* Только для модификации SCALEX-1000.

2. Наименьший предел взвешивания - 20 е.
3. Класс точности по ГОСТ 29329 и Рекомендации МОЗМ № 76 - средний.
4. Пределы допускаемой погрешности приведены в табл.2.

Таблица 2

Интервалы взвешиваний	Пределы допускаемой погрешности при:	
	Первичной поверке	Эксплуатации
До 500 е вкл.	$\pm 0,5$ е	$\pm 1,0$ е
Св.500 е до 2000 е вкл.	$\pm 1,0$ е	$\pm 2,0$ е
Св. 2000 е	$\pm 1,5$ е	$\pm 3,0$ е

5. Порог чувствительности 1,4 d
6. Диапазон рабочих температур, °С:
 - для вторичного прибора с центральным процессором или ПЭВМ, клавиатуры, терминала и принтера +10...+40
 - для прочих элементов весов -40...+40
7. Параметры электрического питания переменным током:
 - напряжение, В 220^{+22}_{-33}
 - частота, Гц 50 ± 1
 - потребляемая мощность, В·А, не более 150

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на эксплуатационную документацию.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

1. Грузоприемное устройство с датчиком	- 1 комплект
2. Вторичный прибор с центральным процессором или ПЭВМ	- 1 комплект
3. Клавиатура	- 1 шт.
4. Терминал	- 1 шт.
5. Принтер	- 1 шт.
6. Комплект соединительных кабелей	- 1 комплект
7. Система идентификации автомобилей	- по заказу
8. Комплект ЗИП	- по заказу
9. Техническое описание и инструкция по эксплуатации с приложениями	- 1 комплект

П О В Е Р К А

Поверка проводится в соответствии с методикой, изложенной в разделе Технического описания и инструкции по эксплуатации.

Основное поверочное оборудование: гири IV разряда ГОСТ 7328.

Межповерочный интервал - 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

Техническая документация фирмы-изготовителя, Рекомендация МОЗМ № 76, ГОСТ 29329.

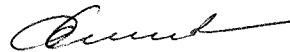
З А К Л Ю Ч Е Н И Е

Весы автомобильные типа SCALEX 1000, SCALEX 1001 соответствуют требованиям НТД.

Изготовитель - фирма "Oy Pivotex Ab", Финляндия

Kaarmesaarenttie 3B, PL8, FIN-02161 Espoo

Начальник отдела
Тест-СПб



А.С.Иванов

Ведущий инженер
Тест-СПб



Л.Г.Коткина