

1003

**О П И С А Н И Е**  
анализатора для определения фракционного состава ДРА  
для Государственного реестра

Подлежит публикации  
в открытой печати

СОГЛАСОВАНО

Директор ВНИИР

В. П. Иванов

1993г.

	Анализатор для определения фракционного состава ДРА Фирма "ВЕНКЕ" (ФРГ)	Исследован в Государственный реестр средств измерений, прошедших Государственные испытания. Регистрационный № 13791-94 Взамен № _____
--	--	---

Выпускается по техническим требованиям на  
анализатор для определения фракционного состава ДРА  
фирмы "ВЕНКЕ" (ФРГ)

**НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

Анализатор для определения фракционного состава фирмы "ВЕНКЕ" (ФРГ), предназначен для определения фракционного состава всех видов топлив, лигроинов, уайт-спирита, керосина, газойлей и других аналогичных нефтепродуктов в соответствии с ASTM D-86-1P-123 (DIN 51751).

**ОПИСАНИЕ**

Анализатор для определения фракционного состава состоит из:

- автоматическое устройство контроля за дистилляцией с интегральной холодильной системой и полностью встроенной системой охлаждения;
- конденсатоотводчик
- колбодержатели
- дистилляционная колба 125 мл
- терморезистор
- программное обеспечение на диске 3 1/2" для управления через персональный компьютер.

Принцип работы анализатора заключается в перегонке определенного количества испытуемого нефтепродукта при условиях, предусмотренных стандартом на нефтепродукт.

Анализируемый нефтепродукт заливается в дистилляционную колбу. Объем заливаемой жидкости контролируется с помощью светового барьера уровня жидкости и детектора объема. Световой барьер управляется инфракрасным светом.

С помощью функциональных клавиш автоматического устройства контроля за дистилляцией выбирается режим анализа: начальная температура нагрева, температура охлаждающей трубы (бани), время от начала нагрева до температуры начала кипения, скорость дистилляции, начальная точка кипения, точки кипения в области измерения, конечная точка кипения.

Все параметры анализа при их установки, в процессе испытаний и обработка результатов испытаний высвечиваются на дисплее.

### ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение питания	220 (230) В $\pm 10\%$
Частота питания	50/60 Гц
Потребляемая мощность	2500 Вт
Измеряемый объем продукта	100 мл
Считываемый диапазон температур, °С	от 0 до +350
Воспроизводимость, °С	$\pm 2$
Сходимость, °С	$\pm 1$
Стандарты	DIN 51751
(заложенные в автоматическое устройство)	IP 123 ASTM D 86
Определение автоматически величины:	- начальной точки кипения - три точки в области измерения - конечная точка кипения
Данные считываемые автоматическим устройством	- скорость дистилляции - объем - температура дистилляции
Измерение барометрического давления	- автоматическое
единица измерения	- мбар
Подогрев приемника	- автоматический
Определение точки высыхания	- автоматическое
и	- ручное
Охлаждение трубы конденсатора	- автоматическое
Габаритные размеры, мм, не более	1000x350x1500
Масса, кг, не более	250

### ЗНАК ГОСУДАРСТВЕННОГО РЕЕСТРА

Знак Государственного реестра не наносится.

### КОМПЛЕКТНОСТЬ

Комплектность поставки анализатора для определения фракционного состава по документации фирмы "БЕНКЕ" (ФРГ).

### ПОВЕРКА

Калибровка анализатора для определения фракционного состава фирмы "БЕНКЕ" производится в соответствии с инструкцией. Анализатор для определения фракционного состава фирмы "БЕНКЕ". Методика калибровки.

### НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

Техническая документация фирмы "БЕНКЕ" (ФРГ).

**ЗАКЛЮЧЕНИЕ**

Анализатор для определения фракционного состава соответствуют требованиям технической документации фирмы "БЕНКЕ" (ФРГ).

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: фирма "БЕНКЕ" (ФРГ)

Начальник отдела ВНИИР



И. А. МУСИН