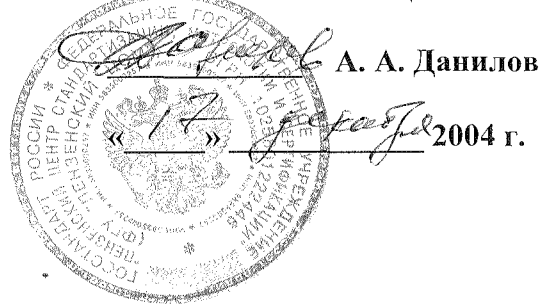


СОГЛАСОВАНО

Руководитель ГЦИ СИ
ФГУ «Пензенский ЦСМ»



Станция автозаправочная передвижная модели 8638 и ее модификации	Внесена в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>13795-05</u> Взамен № 13795-99
--	--

Выпускается по техническим условиям ТУ 37.001.1828-2004.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Станция автозаправочная передвижная (ПАЗС) модели 8638 предназначена для транспортирования, кратковременного хранения и отпуска всех видов светлых нефтепродуктов плотностью не более $0,83 \text{ т/м}^3$. ПАЗС является мерой полной вместимости.

Модификациями ПАЗС модели 8638 являются:

- ПАЗС модели 8638-01

- прицеп-цистерны (ПЦ) модели 8638-012 и модели 8638-012-01, предназначенные для транспортирования и кратковременного хранения всех видов светлых нефтепродуктов плотностью не более $0,83 \text{ т/м}^3$. ПЦ является мерой полной вместимости.

Модификации ПАЗС приведены в таблице 1.

ПАЗС, ПЦ изготавливаются в исполнении «У» по ГОСТ 15150 и рассчитаны на эксплуатацию в тех же дорожно-климатических условиях, что и базовые шасси.

Таблица 1

№ п/п	Модель, присвоенная НАМИ	Сокращенное обозначение модели (наименование)	Базовое шасси
1.	8638-0000010	8638 (ПАЗС)	СЗАП-83571
2.	8638-0000012	8638-012 (ПЦ)	
3.	8638-0000010-01	8638-01 (ПАЗС)	МАЗ-892600
4.	8638-0000012-01	8638-012-01 (ПЦ)	

ОПИСАНИЕ

Станция автозаправочная передвижная и ее модификация представляют собой горизонтальный резервуар (цистерну), смонтированный на шасси автомобильного прицепа.

Цистерна в поперечном сечении имеет форму «чемодан». При наличии в цистерне нескольких секций, за номинальную вместимость секции принимают действительную вместимость секции, установленную при первичной поверке транспортной меры (ТМ). Корпус цистерны изготовлен из листовой конструкционной стали, коррозионной стали или алюминиевого сплава и усилен внутри плосковыгнутыми жесткостями, которые выполняют также роль поперечных волнорезов. В верхней части каждой секции цистерны приварена горловина с указателем уровня налива (мерный угольник), заливным люком, дыхательным клапаном, речным указателем для ориентировочного определения уровня налива топлива, воздухоотводящими трубками, в нижней части – отстойник с грязеспуском, опоры, фланцы для подсоединения коммуникации.

Наполнение цистерны осуществляется через заливной люк горловины до мерного угольника. Опорожнение цистерны осуществляется самотеком.

Узел выдачи топлива (УВТ) ПАЗС состоит из узлов топливораздаточной колонки типа 1КЭД-50-0,25-2-1, смонтированных в специальном ящике. Питание осуществляется от унифицированного бензинового электроагрегата АБ-І-Т/230 или внешней трехфазной сети с линейным напряжением 220 В. Минимальная доза выдачи 2 литра.

Основные технические характеристики приведены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование характеристики	Значение
Номинальная вместимость цистерны (до указателя уровня), м ³ (дм ³)	8,5 (8500)
Разность между номинальной вместимостью цистерны и ее действительной вместимостью, установленной при испытаниях, м ³ (дм ³), не более При наличии в цистерне нескольких секций, за номинальную вместимость секции принимают действительную вместимость секции, установленную при первичной поверке ТМ.	±0,170 (±170)
Пределы допускаемой относительной погрешности определения вместимости при температуре (20 ± 10)°С, %	±0,4
Объем над указателем уровня для температурного расширения топлива, % от вместимости, указанной на маркировочной табличке, не менее	2,0
Значение изменения уровня жидкости в горловине каждой секции, мм, не более (где l_r – длина стороны прямоугольной горловины, направленной вдоль продольной оси цистерны, мм)	0,0262 l_r
Значение снижения уровня жидкости в горловине каждой секции, %, от вместимости, указанной на маркировочной табличке, не более	0,1

Продолжение таблицы 2

Наименование характеристики	Значение	
	СЗАП-86537	МАЗ-8926
Масса снаряженной ПАЗС, ПЦ, кг (с запасным колёсом, огнетушителями, рукавами напорно-всасывающими, принадлежностями и заправкой шасси автомобиля топливом, маслом и охлаждающей жидкостью). <i>Примечание: Допустимое отклонение массы снаряженной ПАЗС, ПЦ плюс 3 %. Нижний предел массы не ограничивается</i>	4445	5000
Полная масса ПАЗС, ПЦ, кг, не более	11500	12000
Распределение нагрузки на дорогу, кг		
снаряженной массой:		
– через шины передних колес	4225	2500
– через шины задних колес	4220	2500
полной массой (не более):		
– через шины передних колес	5750	6000
– через шины задних колес	5750	6000
Минимальная доза выдачи топлива ПАЗС, м ³ (дм ³)	0,002 (2)	
Расход при выдаче топлива ПАЗС с механическим приводом от электродвигателя, дм ³ /мин, не менее	45	
Пределы допускаемой основной относительной погрешности УВТ ПАЗС при температуре окружающей среды и топлива (20±5)° С, %	±0,25	
Пределы допускаемой погрешности УВТ ПАЗС при температуре окружающей среды и топлива от минус 40° С до плюс 50° С, %	±0,5	
Сходимость показаний УВТ ПАЗС, %	±0,25	
Остаток топлива в цистерне после слива на горизонтальной площадке, %, не более	0,1	
Вероятность безотказной работы за время гарантийного пробега 25 тыс. км, %	98	

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак Утверждения типа наносится на маркировочную табличку фотохимическим способом, на титульный лист руководства по эксплуатации и формуляра — типографским способом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект изделия входит:

- ПАЗС или ПЦ в собранном виде;
- запасные части;
- инструмент;
- принадлежности;
- эксплуатационная и товаросопроводительная документация.

ПОВЕРКА

Поверка ПАЗС-8638 и ее модификаций осуществляется в соответствии с ГОСТ Р 8.569-98 «Автоцистерны для жидких нефтепродуктов. Методика поверки» (п. п. 8.1, 8.2, 8.7, 8.8). Межповерочный интервал не более 2 лет.

Поверка узла выдачи топлива, входящего в состав ПАЗС, осуществляется в соответствии с МИ 1864-88 «Колонки топливораздаточные. Методика поверки». Межповерочный интервал не более 1 года.

Основные средства поверки: образцовые мерники 2 разряда вместимостью 2 дм³, 10 дм³, 100 дм³, 200 дм³, 400 дм³, 1000 дм³, 4000 дм³, 5000 дм³, цилиндр мерный стеклянный 0,5дм³ 2 класса точности.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ Р 50913-96 «Автомобильные транспортные средства для транспортирования и заправки нефтепродуктов. Типы, параметры и общие технические требования».

ГОСТ Р 8.569-98 «Автоцистерны для жидких нефтепродуктов. Методика поверки».

МИ 1864-88 «Колонки топливораздаточные. Методика поверки».

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип Станция автозаправочная передвижная модели 8638 и ее модификации утверждены с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечены при выпуске из производства и в эксплуатации.

Изготовитель: Открытое Акционерное Общество
«Грабовский автомобильный завод» (ОАО «Завод ГРАЗ», Россия):
442770, п/о Грабово, Бессоновского района, Пензенской области.
тел: (84140) 2-30-94, факс (84-140) 2-32-95, e-mail: specauto@tl.ru.

Генеральный директор
ОАО «Завод ГРАЗ»



В. И. Валов

