

Подлежит публикации  
в открытой печати

**СОГЛАСОВАНО**

Руководитель ГЦИ СИ ВНИИМС

В.Н.Яншин

2004 г.

Анализаторы азота, кислорода  
модели ТС, RO, TN серий 300, 500, 600

Внесены в Государственный реестр  
средств измерений  
Регистрационный № 13899-04  
Взамен № 13899-02

Выпускаются по документации фирмы "LECO", США.

**НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

Анализаторы азота, кислорода модели ТС, RO, TN серий 300, 500, 600 (далее – анализаторы) предназначены для экспресс-анализа содержания кислорода и азота в черных, цветных металлах, сталях и сплавах и неорганических материалах. Анализаторы модели ТС, RO, TN могут применяться в металлургической, машиностроительной промышленности.

**ОПИСАНИЕ**

Принцип действия анализаторов основан на восстановительном плавлении образца в импульсной печи сопротивления в токе инертного газа. Кислород определяют по количеству образовавшегося диоксида углерода (модели серий 300 и 500) и оксида и диоксида углерода (модели серий 600) методом инфракрасного поглощения. Выделившийся азот определяют детектором по теплопроводности. Измерения осуществляют в соответствии с методиками выполнения измерений.

Анализаторы кислорода и азота серий 300, 500, 600 моделей ТС, RO, TN включают в себя несколько модификаций, отличающихся уровнем автоматизации, способами регистрации экспериментальных данных.

Модели RO предназначены для измерения содержания кислорода, модели TN – азота, комбинированные модели ТС – для измерения содержаний азота и кислорода.

Анализ кислорода и азота выполняется автоматически при помощи программы, включающей операции взвешивания образца, запоминания его массы, перемещения образца в камеру для загрузки, помещения тигля на пьедестал. Микропроцессор автоматически определяет содержание газов. Результаты анализа регистрируются как на дисплее, так и выводятся на печать. Программа анализа включает также статистическую обработку результатов измерений.

## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	Серия 300	Серия 500	Серия 600
<b>Диапазон измерения массовой доли, %:</b>			
– кислород	0,00001 – 0,2	0,00005 – 0,2	0,05 – 5,0
– азот	0,00001 – 0,5	0,00005 – 3,0	0,05 – 3,0
<b>Абсолютное среднее квадратическое отклонение случайной составляющей погрешности измерений содержания азота и кислорода в металлах в диапазоне массовой доли до 0,01%, %</b>			
– азота	0,0005	0,0005	0,0005
– кислорода	0,001	0,001	0,001
<b>Относительное среднее квадратическое отклонение случайной составляющей погрешности измерений содержания азота и кислорода в металлах в диапазоне массовой доли выше 0,01%, %</b>	1	1	1
<b>Относительное среднее квадратическое отклонение результатов измерения за 120 часов, %</b>	5	5	5
<b>Время анализа, с</b>	40	80	80
<b>Электрическое питание</b>			
– ток (печь), А	4	4	4
– ток (аналитический блок), А	12	40	40
– напряжение, В	$220_{-15}^{+10}$	$220_{-15}^{+10}$	$220_{-15}^{+10}$
<b>Габаритные размеры, мм, не более:</b>			
– печь	760x410x690		
– аналитический блок	760x560x690	750x560x560	750x560x560
–принтер	280x420x410	280x420x410	280x420x410
<b>Масса, кг, не более:</b>			
– печь	127	60	60
– аналитический блок	55	180	180
–принтер	10	10	10

## ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на лицевую панель прибора методом наклейки, на титульный лист руководства по эксплуатации типографским способом.

## КОМПЛЕКТНОСТЬ

Аналитический блок.

Печь.

Устройство передачи и обработки данных.

Печатающее устройство.

Комплект расходных материалов и запасных частей.

Руководство по эксплуатации.

Методика поверки.

## ПОВЕРКА

Анализаторы поверяют в соответствии с документом "Инструкция. Анализаторы азота, кислорода модели ТС, RO, TN серий 300, 500, 600. Методика поверки", разработанным и утвержденным ФГУП ВНИИМС в апреле 2004 г.

При проверке применяются стандартные образцы состава кислорода и азота в стали ГСО № 3076-84 и ГСО № 1294-78.

Межпроверочный интервал –1 год.

## НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Техническая документация фирмы–изготовителя "LECO", США.

## ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип анализаторов азота, кислорода модели ТС, RO, TN серий 300, 500, 600 утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ:** фирма "LECO", США

3000 Lakeview Ave, St. Joseph,  
MI 49085-2396, U.S.A.

Представитель изготовителя в СНГ LECO Центр в Москве  
117334, Россия, г.Москва, Ленинский пр-т, 49

Начальник отдела ВНИИМС

Ш.Р.Фаткудинова

Начальник сектора ВНИИМС

О.Л.Рутенберг