

## ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ



СОГЛАСОВАНО  
Руководитель ГЦИ СИ-  
директора ФГУП СНИИМ

*В.Ф.Матвейчук* В.Ф.Матвейчук

\_\_\_\_\_ 2005г

Весы крановые цифровые LK (LKR) / LKe (LKeR)	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный N <u>14255-05</u> Взамен N 14255-00
---	---

Выпускаются по технической документации фирмы EHP Wagetechnik GmbH" (Германия) в соответствии с МР 76 МОЗМ

### НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы крановые цифровые LK (LKR) / LKe (LKeR) предназначены для взвешивания грузов на любых типах подъемных устройств, применяемых в промышленности, в том числе металлургической.

### ОПИСАНИЕ

Принцип действия весов основан на преобразовании усилия от взвешиваемого груза, воспринимаемого силоизмерительным датчиком, в пропорциональный электрический сигнал. Весы имеют автономное аккумуляторное питание, дистанционное бескабельное ручное управление, цифровую индикацию, в том числе дистанционную с использованием систем «Большое табло», «Телебокс», и систем с регистрацией массы на бумажной ленте – «Телеконтроль», «Теледата», «Теледата-2000». Весы выпускаются в шести модификациях, их обозначения и особенности приведены в таблице.

### ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Класс точности весов по МР 76 и ГОСТ 29329 ..... III  
Значения наибольших пределов взвешивания (далее НПВ), дискретности, цены поверочного деления, массы весов приведены в таблице.

Таблица

Обозначение модификаций весов	НПВ, кг	Цена поверочного деления, (e), дискретность (d), кг	Масса, кг	Габаритные размеры, мм
LK (LKR)/LKe (LKeR)0,5	500	0,2	44	620 x 350 x 230
LK (LKR) / LKe (LKeR) 1	1000	0,5	50	644 x 424 x 230
LK (LKR) / LKe (LKeR) 2	2000	1,0	50	644 x 424 x 230
LK (LKR) / LKe (LKeR) 5	5000	2,0	50	644 x 424 x 230
LK (LKR) LKe (LKeR) 10	10000	5,0	64	822 x 424 x 330
LK (LKR)/LKe (LKeR) 20	20000	10,0	80	1022 x 494 x 330

Наименьший предел взвешивания (НмПВ) - 20e.

Пределы допускаемой погрешности при первичной поверке, в интервалах взвешивания:

- от НмПВ до 500 e  $\pm 0,5 e$
- св.500e до 2000 e  $\pm 1,0 e$
- св.2000 e  $\pm 1,5 e$

В эксплуатации значения пределов допускаемой погрешности удваиваются.  
 Рабочий диапазон температур ..... от минус 30 °С до плюс 40 °С  
 Электрическое питание - аккумуляторная батарея ..... 12v/10(15)Ah  
 Управление весами ..... дистанционное  
 Максимальное расстояние видимости табло, м ..... 50  
 Время непрерывной работы без подзарядки батареи, час ..... 16 – 24  
 Гарантийный срок службы, год..... 1

### ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на эксплуатационную документацию.

### КОМПЛЕКТНОСТЬ

- весы крановые цифровые LK (LKR) / LKe (LKeR) ..... 1 шт.
  - аккумуляторная батарея 12/10(15)Ah ..... 1 шт.
  - дистанционный пульт управления весами ..... 1 шт.
  - эксплуатационная документация ..... 1 экз.
  - зарядное устройство ..... 1 шт. - по дополнительному соглашению
- Устройства дистанционной регистрации:
- «Большое табло плюс» ..... по дополнительному соглашению
  - «Телебокс плюс» ..... по дополнительному соглашению
- Устройства дистанционной индикации и регистрации:
- «Телеконтроль 2000» ..... по дополнительному соглашению
  - «Теледата» ..... по дополнительному соглашению
  - «Теледата 2000» ..... по дополнительному соглашению

## ПОВЕРКА

Поверка проводится в соответствии с ГОСТ 8.453 «Весы для статического взвешивания. Методы и средства поверки».

Основное поверочное оборудование - гири класса точности  $M_1$  по ГОСТ 7328.

Межповерочный интервал 1 год.

## НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

Рекомендация международной организации законодательной метрологии (МОЗМ) N 76 «Взвешивающие устройства неавтоматического действия», ГОСТ 29329 «Весы для статического взвешивания. Общие технические требования» (в части метрологических характеристик). Техническая документация фирмы "ENP Wagetechnik GmbH".

## ЗАКЛЮЧЕНИЕ

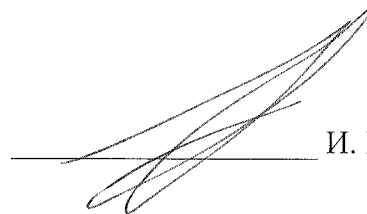
Тип весов крановых цифровых LK (LKR)/LKeR) утверждён с техническими и метрологическими характеристиками, приведёнными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

## ИЗГОТОВИТЕЛЬ

"ENP Wagetechnik GmbH".

Dieselstrasse 8. D-77815 Buhl, Германия.

Начальник отдела ГЦИ СИ ФГУП СНИИМ



И. Г. Цибин