

Описание типа средства измерения

Подлежит публикации в открытой печати



СОГЛАСОВАНО

“Калужский ЦСМ”

А.С.Васин

“ 15 ” 04 2002 г.

**ШАБЛОНЫ ПУТЕИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ
ЦУП-1 и ЦУП-1-01**

Внесены в Государственный реестр
средств измерений
Регистрационный № 14643-02
Взамен № 14643-95

Выпускаются по ТУ 32 ЦП 800-94 , ТУ 3186-177-00210789-2002

Назначение и область применения

Шаблоны путеизмерительные ЦУП-1 и ЦУП-1-01 предназначены для контроля состояния железнодорожного пути и используются при измерении ширины колеи, ординат переводных кривых, ширины желобов, расстояния между рабочими гранями сердечника и контррельса, возвышения одного рельса относительно другого.

Описание

Основным элементом шаблонов является механизм измерения ширины колеи (расстояния между головками рельсов), ординат переводных кривых, ширины желобов, расстояния между рабочими гранями сердечника и контррельса.

Этот механизм представляет собой смонтированные на трубчатом корпусе подвижный и неподвижный измерительные упоры. При этом подвижный упор связан подпружиненной тягой с указателями, которые перемещаются вдоль соответствующих шкал в пределах диапазона измерения при нажатии рукой на поводок тяги. На нижней части корпуса установлена направляющая линейка, по которой перемещается средний подвижный упор, с помощью которого производятся измерения ширины желобов и ординат переводных кривых.

Механизм измерения возвышения одного рельса относительно другого представляет собой рычажно-винтовой механизм, который обеспечивает перемещение и выведение в горизонтальное положение ампулы уровня с помощью прецизионного винта, на винтовую поверхность которого опирается регулировочный винт державки ампулы уровня. Угол поворота прецизионного винта и связанной с ним круговой шкалы, необходимый для выведения ампулы в горизонтальное положение, пропорционален измеряемому возвышению одного рельса относительно другого при опирании на головки этих рельсов подвижного и неподвижного упоров.

Основные технические характеристики

	ЦУП-1	ЦУП-1-01
1. Номинальная ширина колеи, мм	1520	
2. Диапазон измерения, мм ширины колеи ординат переводных кривых ширины желобов расстояния между рабочими гранями сердечника и контррельса возвышения одного рельса над другим	1510 - 1550 от 40 до 1400 и от 1430 до 1480 от 40 до 320 от 1470 до 1500	
3. Предельная допускаемая погрешность при измерении ширины колеи, ординат переводных кривых, ширины желобов, расстояния между рабочими гранями сердечника и контррельса, мм	$\pm 1,0$	$\pm 1,0$
Предельная допускаемая погрешность при измерении возвышения одного рельса над другим, мм		для номинальной ширины колеи 1520 мм
4. Цена деления шкал, мм	1,0	
5. Сопротивление электрической изоляции между упорами, МОм, не менее	20	
6. Габаритные размеры, мм, не более длина ширина высота	1710 100 255	
7. Масса, кг	5	4
8. Максимальное усилие на рычаге тяги подвижного упора, Н (гкс), не более	98 (10)	
9. Средний срок службы, лет, не менее	10	
10. Средняя наработка до отказа, ч, не менее	1000	

(Критерием отказов является невыполнение требований пункта 3, не устраняемое регулировкой)

Знак утвержденного типа

Знак утвержденного типа наносится на табличку для маркировки на каждый шаблон и на титульные листы Руководств по эксплуатации 2668.000 РЭ и 2668-000-01 РЭ и Паспортов 2668.000ПС и 2668.000-01 ПС.

Комплектность

К каждому из шаблонов при поставке должно быть приложено Руководство по эксплуатации 2668.000 РЭ или 2668.000-01 РЭ и Паспорт 2668.000ПС или 2668.000-01 ПС, включающие в себя свидетельство о поверке и методику поверки.

Поверка

1. Во время эксплуатации шаблон должен подвергаться поверке в соответствии с методикой поверки, изложенной в Паспортах 2668.000 ПС и 2668.000-01 ПС, утв. ГЦИ СИ Ростест-Москва.

2. При поверке должны применяться следующие средства измерений и оборудование:

- а) Лупа типа ЛП-1-10^x ГОСТ 25706-83;
- б) Штангенциркуль ШЦ-Ш 500-1600-0,1-1 ГОСТ 166-89;
- в) Штангенциркуль ШЦ-Ш 500-0,1-1 ГОСТ 166-89;
- г) Стенд по поверке путевых шаблонов ТУ 32 ЦП 317-73.

Межповерочный интервал 6 месяцев.

Нормативные и технические документы

Шаблоны путеизмерительные ЦУП-1 и ЦУП-1-01 должны удовлетворять требованиям ТУ32 ЦП 800-94 и ТУ 3186-177-00210789-2002.

Заключение

Шаблоны путеизмерительные ЦУП-1 и ЦУП-1-01 соответствуют требованиям ТУ 32 ЦП 800-94 и ТУ 3186-177-00210789-2002.

Изготовитель - ОАО "Калугатрансмаш", 248634, г. Калуга, ул. Московская, 250.

Генеральный директор
ОАО "Калугатрансмаш"



В.Д. Ермаков