

ОПИСАНИЕ ТИПА ДЛЯ ГОСУДАРСТВЕННОГО РЕЕСТРА
СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ

СОГЛАСОВАНО

Заместитель директора
института им. Д. И. Менделеева

М. С. Р. О. Александров

" 9 "

октябрь 1986 г.

ВЕСЫ
МОДЕЛИ АС-І

Внесены в Государственный реестр
средств измерений
Регистрационный № 14666-95

Взамен № _____

Выпускаются по технической документации фирмы "Сарториус", ФРГ.

НАЗНАЧЕНИЕ И СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ

Электронные весы модели АС-І предназначены для измерения массы веществ в научных и аналитических лабораториях различных отраслей народного хозяйства.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия весов модели АС-І основан на компенсации силы, возникающей под действием взвешиваемого объема электромагнитной силой, создаваемой системой автоматического уравновешивания. Весы имеют верхнее расположение грузоприемной чаши, обеспечивающее удобства при взвешиваниях.

Весы позволяют осуществлять автоматическую установку цены деления (калибровку) и компенсацию массы тары в диапазоне взвешивания.

В весах имеется выход для подключения принтера.

Основные характеристики весов модели АС-І указаны в таблице.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ВЕСОВ МОДЕЙ АС-Т

Наименование модели	Наибольший предел взвешивания, г	Дискретность отсчета, г	Погрешность, г	СКО, г	Габариты, мм	Время измерения, с	Класс точности по ГОСТ Р 24104-88	Класс точности по МР МЭМ №76
AC 121 \$	120	0,0001	±0,0005	0,0001	200x180x250	2,5	2	I
AC 211 \$	210	0,0001	±0,0003	0,0001	200x180x250	2,5	2	I
AC 211P	60/120/210	0,0001/0,0002/0,0005 /0,0015	±0,0003/0,0007/ /0,0015	0,0001/ 0,0002/ 0,0005	—*— —*— —*—	2	2	I

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на эксплуатационную документацию.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект весов входит:

1. Весы
2. Методика поверки

ПОВЕРКА

Проверка весов осуществляется по серийно выпускаемым мерам массы, по методике поверки, согласованной в процессе проведения испытаний. Межпроверочный интервал 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

Основные нормативные документы:

ГОСТ 24104-88, ГОСТ 8.520-84, МР МОЗМ № 76.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Весы соответствуют ГОСТ 24104-88, ГОСТ 8.520-84, МР МОЗМ № 76 и технической документации фирмы-изготовителя.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: фирма "Сарториус", ФРГ.

Начальник лаборатории ВНИИМ

Миц В.Л.Жутовский