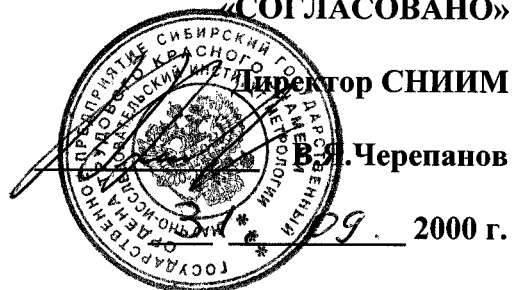


ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ

«СОГЛАСОВАНО»



Весы электронные счетные модели SC; CS	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>14802-95</u> Взамен №
--	--

Выпускаются по технической документации фирмы CAS Corporation Ltd (Южная Корея) в соответствии с МР МОЗМ 76

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы электронные счетные модели SC, CS предназначены для взвешивания и определения количества мелких предметов одной массы при торговых операциях.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия весов основан на преобразовании усилий от взвешиваемой массы, находящейся на грузоприемной платформе, с помощью тензометрического датчика, в электрический сигнал. Сигнал от тензодатчика преобразуется в цифровой, соответствующий измеряемой массе, и высвечивается на дисплее. С помощью клавиатуры вводится значение массы одного предмета и на дисплее высвечивается количество этих предметов и их общая масса. Весы имеют автоматическую калибровку и автоматическое снижение нуля, привлекательный дизайн и легкое управление. Весы выпускаются в 7 модификациях: SC-O5P; SC-10P; SC-25P; 2,5CS; 5CS; 10CS; 25CS; их особенности приведены в таблице.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Класс точности весов по МР МОЗМ № 76 III

Класс точности весов по ГОСТ 29329 средний III

Пределы допускаемой погрешности при первичной поверке в интервалах взвешивания:

- От $m_{пв}$ до 500 е вкл. _____ $\pm 0,5 е$;
- свыше 500 е до 2000 е вкл. _____ $\pm 1 е$;
- свыше 2000 е _____ $\pm 1,5 е$.

В эксплуатации значения пределов допускаемой погрешности удваиваются.

Значения наибольшего предела взвешивания (НПВ), цены поверочного деления e (дискретности) и других характеристик приведены в таблице .

Наименьший предел взвешивания (НмПВ) 20 е.

Таблица

Модель	НПВ кг	e , г	Габаритные размеры, мм	Масса кг	Потребляемая мощность, не более, Вт	Максимальная выборка массы тары, кг
SC-05P	5	1	388x365x150	7,2	10	5,0
SC-10P	10	2				10,0
SC-25P	25	5				9,995
2,5CS	2,5	0,5	450x310x120	5,3	7	0,9995
5CS	5	1				1,999
10CS	10	2				3,998
25CS	25	5				9,995

Пределы допускаемой погрешности определения массы нетто равны пределам допускаемой погрешности определения массы брутто.

Параметры электрического питания:

- напряжение, В _____ $220^{+10\%}_{-15\%}$
 - частота, Гц _____ 50 ± 1
- Диапазон рабочих температур° С _____ $-10 \div +40$

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на эксплуатационную документацию.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

- весы;
- эксплуатационная документация

ПОВЕРКА

Поверка производится в соответствии с ГОСТ 8.453 «Весы для статического взвешивания. Методы и средства поверки».

Основное поверочное оборудование – эталонные гири IV разряда по ГОСТ 7328 «Меры массы общего назначения и образцовые. Технические условия».

Межповерочный интервал – 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

Рекомендация МР МОЗМ № 76 "Неавтоматические весоизмерительные приборы», ГОСТ 29329 "Весы для статического взвешивания. Общие технические требования" (в части метрологических характеристик), техническая документация фирмы CAS Corporation Ltd (Южная Корея).

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Весы электронные счетные модели SC, CS соответствуют требованиям МР МОЗМ №76 и ГОСТ 29329(в части метрологических характеристик), технической документации фирмы CAS Corporation Ltd (Южная Корея).

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Фирма CAS Corporation Ltd (Ю.Корея)

Computer Aided System Engineering
CAS BLDG., 440-1, SUNGNAE-DONG,
GANGDONG-GU, SEOUL, KOREA
TEL: (02)-475-4661/7 FAX: (02)-475-4668
TELEX: CASCO K32776

Глава Московского представительства

CAS Corporation Ltd

по СНГ и странам Балтии



/ Джон Хо Ким/