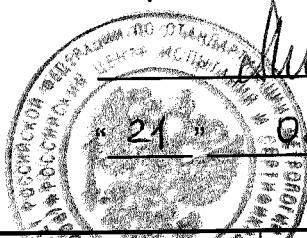


СОГЛАСОВАНО

Генеральный директор "Ростест-Москва"

Б.С. Мигачев



1995 г.

-	Весы вагонные 7260	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № 14819-95
---	-------------------------------	---

Выпускаются по технической документации фирмы "METTLER TOLEDO, Inc" (США) в соответствии с ГОСТ 29329 и Рекомендациями МОЗМ №76 и №106.

Назначение и область применения

Весы вагонные **7260** (далее весы) предназначены для взвешивания вагонов и составов в целом:

- Модификация **7260S** : для повагонного статического взвешивания;
- Модификация **7260M** : для потележечного или поосного взвешивания в движении;
- Модификация **7260SM** : для повагонного статического взвешивания и взвешивания в движении.

Область применения: предприятия промышленности, сельского хозяйства и транспорта.

Виды грузов, взвешиваемые в вагонах : любые, за исключением жидких грузов при потележечном или поосном взвешивании в движении. Допускается потележечное или поосное взвешивание в движении составов в целом с жидкими грузами с кинематической вязкостью не меньше, чем у топливных мазутов.

Описание

Весы состоят из грузоприемного устройства, аппаратуры обработки информации и принтера.

Грузоприемное устройство включает в себя один или несколько модулей, которые опираются на весоизмерительные тензорезисторные датчики.

Нагрузка, прикладываемая к грузоприемному устройству, преобразуется в дискретные электрические сигналы, обрабатываемые аппаратурой.

Аппаратура обработки информации представляет собой один из терминалов: 8146, 8530 или "JAGUAR".

В модификациях 7260M, 7260SM дополнительно применяются контроллер 9411E или "COBRA" и/или IBM-совместимые компьютеры со специальным программным обеспечением.

Терминалы "JAGUAR" и 8146, по сравнению с терминалом 8530 обладают более широкими функциональными возможностями (подключение нескольких грузоприемных устройств, больший объем памяти, специальные функции и т.п.). Ко всем терминалам возможно подключение дополнительных отсчетных устройств, периферийного оборудования, а также устройств управления различными исполнительными механизмами.

Основные технические характеристики весов приведены в Таблице.

ТАБЛИЦА

НАИМЕНОВАНИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	ПРЕДЕЛЫ ДОПУСКАЕМЫХ ЗНАЧЕНИЙ ДЛЯ МОДИФИКАЦИЙ		
	7260S	7260M	7260SM
1	2	3	4
1. Наибольший предел взвешивания вагона (НПВ)	100, 150, 200 т	100, 150, 200 т	100, 150, 200 т
2. Дискретность - d	20, 50, 100 кг	20, 50, 100 кг	20, 50, 100 кг
3. Цена поверочного деления - e	d	-	d
4. Число поверочных делений	от 2000 до 5000 вкл.	-	от 2000 до 5000 вкл.
5. Наименьший предел взвешивания вагона	20e	16 т	20e
6. Класс точности при однократном статическом взвешивании по ГОСТ29329 и Рекомендации МОЗМ №76	Средний	-	Средний
7. Пределы допускаемой погрешности при однократном статическом взвешивании: При первичной поверке в интервалах: до 500 d вкл. св. 500 d до 2000 d вкл. св. 2000 d - в эксплуатации, в интервалах: до 500 d вкл. св. 500 d до 2000 d вкл. св. 2000 d	±0.5e ±1.0e ±1.5e ±1.0e ±2.0e ±3.0e	±0.5d ±1.0d ±1.5d ±1.0d ±2.0d ±3.0d	±0.5e ±1.0e ±1.5e ±1.0e ±2.0e ±3.0e
8. Класс точности при взвешивании в движении по Рекомендации МОЗМ №106: - расцепленных вагонов, - сцепленных вагонов, - состава в целом	-	0.2, 0.5 0.5, 1, 2 0.2, 0.5, 1	0.2 0.5 0.2
Конкретное значение класса точности для конкретного экземпляра весов гарантируется изготавителем в зависимости от состояния подъездных путей в месте установки весов, а также от состояния и видов вагонов, подлежащих взвешиванию, и указывается им в эксплуатационной документации.			

Продолжение Таблицы

1	2	3	4
9. Пределы допускаемой погрешности при взвешивании в движении каждого вагона (в интервале до 35% НПВ вкл. - в процентах от 35% НПВ, в интервале св. 35% НПВ - в процентах от измеряемой массы) :			
- При первичной поверке весов			
класса точности 0.2	-	±0.1%	±0.1%
класса точности 0.5	-	±0.25%	±0.25%
класса точности 1	-	±0.5%	-
класса точности 2	-	±1.0%	-
- В эксплуатации весов			
класса точности 0.2	-	±0.2%	±0.2%
класса точности 0.5	-	±0.5%	±0.5%
класса точности 1	-	±1.0%	-
класса точности 2	-	±2.0%	-
При взвешивании вагонов в составе общей массой свыше 1000т абсолютные значения пределов допускаемой погрешности увеличиваются на 200 кг на каждые дополнительные 1000т общей массы состава.			
10. Пределы допускаемой погрешности при взвешивании в движении состава из n вагонов в целом (в интервале до 35% НПВ x n - в процентах от 35% НПВ x n, в интервале св. 35% НПВ x n - в процентах от измеряемой массы) :			
- При первичной поверке весов			
класса точности 0.2	-	±0.1%	±0.1%
класса точности 0.5	-	±0.25%	-
класса точности 1	-	±0.5%	-
- В эксплуатации весов			
класса точности 0.2	-	±0.2%	±0.2%
класса точности 0.5	-	±0.5%	-
класса точности 1	-	±1.0%	-
При числе вагонов, превышающем 10, значение n принимается равным 10.			
11. Скорость движения вагонов при взвешивании.	-	2-10 км/час	2-10 км/час
При превышении скорости, соответствующие регистрируемые значения массы вагона и состава маркируются специальным знаком. Взвешивание локомотивов автоматически исключается.			
12. Направление движения при взвешивании: двухстороннее или одностороннее, при тяге и толкании.			
13. Число модулей в грузоприемном устройстве:	от 2 до 7	от 1 до 3 при поте- лежечном взвешивании, 1 при поосном	от 2 до 7
14. Длина модуля: от 1.5 до 4.5 м, ширина модуля: от 2 до 3 метров.			

15. Диапазон рабочих температур:
- для грузоприемного устройства: от минус **40°C** до плюс **40°C**
- для прочих устройств : от минус **10°C** до плюс **40°C**.

16. Параметры электрического питания:
- напряжение переменного тока: **220 В + 10%, -15%**;
- частота: **50 ± 2 Гц**;
- потребляемая мощность не более : **300 Вт**.

Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится на эксплуатационную документацию.

Комплектность

1. Грузоприемное устройство - 1 комплект.
2. Аппаратура обработки информации - 1 комплект.
3. Принтер - 1 шт.
4. Соединительные кабели - 1 комплект.
5. Эксплуатационная документация - 1 комплект.
6. Инструкция по поверке - 1 экз.
7. ЗИП, Персональный компьютер, дополнительное отчетное устройство и т.д.- по отдельному соглашению

Поверка

Поверка производится в соответствии с Инструкцией по поверке, согласованной "Ростест-Москва" и входящей в комплект эксплуатационной документации.
Основное поверочное оборудование: весоповерочный вагон с гирями IV разряда ГОСТ 7328, а для весов, предназначенных для взвешивания вагонов в движении
- дополнительно локомотив, груженные и порожние вагоны.
Межповерочный интервал - 1 год.

Нормативные Документы

ГОСТ 29329, Рекомендации МОЗМ №76 и №106, эксплуатационная документация фирмы.

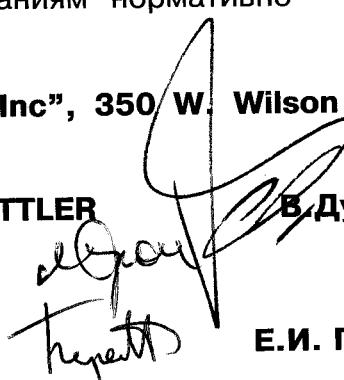
Заключение

Весы вагонные **7260** соответствуют требованиям нормативно - технических документов.

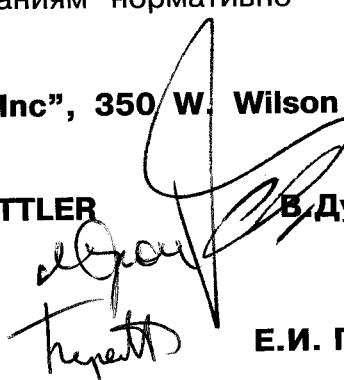
Изготовитель - фирма "**METTLER TOLEDO, Inc**", **350 W. Wilson Bridge Rd. Worthington, Ohio 43085, USA**.

Генеральный Представитель фирмы "**METTLER TOLEDO**" AG в СНГ
Начальник отдела "Ростест-Москва"

Начальник сектора "Ростест-Москва"

 В. Дубровицки

М.Е. Брон

 Е.И. Перельман