

Подлежит публикации
в открытой печати

СОГЛАСОВАНО
Заместитель директора ГФУП ВНИИМС

В.А. Сквородников



2 "сентябрь" 2000 г

Весы электронно-тензометрические для статического взвешивания типа ВВ	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № 14822-00 Взамен № 14822-95
--	--

Выпускаются по ГОСТ 29329 и техническим условиям РТ МД 17- 20380200-002-95.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы электронно-тензометрические для статического взвешивания типа ВВ предназначены для взвешивания грузов, перевозимых автомобильным и железнодорожным транспортом. Могут быть использованы на предприятиях различных отраслей народного хозяйства при технологических операциях, учете материальных ценностей, взаимных расчетах между поставщиком и потребителем.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия весов основан на уравновешивании веса груза упругой механической силой тензорезисторных весо- и силоизмерительных датчиков и преобразовании этой силы в аналоговый электрический сигнал, передаваемый по кабелю на цифровой вторичный преобразователь, в состав которого входит аналого-цифровой преобразователь, стабилизированный источник питания датчика, микропроцессор с расширенным программным обеспечением и цифровой дисплей-индикатор.

Весы представляют собой грузоприемное устройство в виде одной или нескол^ьких механически соединенных грузоприемных платформ для взвешивания автомобильного и железнодорожного транспорта различных габаритных размеров, или двух раздельных платформ для взвешивания вагонов одного габаритного размера с 4-мя, 6-ю или 8-ю силоизмерительными тензорезисторными датчиками типа CSPM или SSB, фирмы Revere Transducers, Голландия (Государственный реестр № 15977-97) или типа BS, фирмы CAS, Южная Корея (Государственный реестр № 14796-95) и электронным устройством типа MERA V, фирмы "Shekel", Израиль с числом поверочных делений от 500 до 10000 в пылеводонепроницаемом (IP-65) исполнении.

Весы снабжены устройствами сигнализации о перегрузки весов и сбоях в их работе, полуавтоматической и автоматической установки нуля, выборки массы тары. Питание весов может осуществляться от сети переменного тока или от встроенного автономного источника.

Программное обеспечение электронного устройства позволяет задавать различные режимы работы весов, в том числе подсчет количества однотипных изделий, управление различными технологическими процессами и т.п., где источником информации является значение массы.

К электронному устройству, через последовательный интерфейс, может быть подключено внешнее электронное устройство (например, компьютер, принтер и т.п.) для обработки результатов взвешивания.

Состав сервисных функций весов определяется модификацией электронного устройства, установленного в весах.

Датчики грузоприемного устройства могут быть подсоединенны к следующим модификациям электронных устройств.

MERA V-2000 - базовое конструктивное исполнение, кроме основных функций весов обеспечивающее также, например, запоминание и печать последних пятисот результатов взвешиваний и др. Модификация имеет пленочную конструкцию клавиатуры с клавишами управления весами и снабжена интерфейсом RS 232C. Масса 1,6 кг; габаритные размеры 230x135x100 мм³.

MERA V-3000 - базовое конструктивное исполнение, кроме основных функций весов обеспечивающее также режим подсчета штучных изделий, запоминание и печать последних пятисот результатов взвешиваний и др. Модификация имеет пленочную конструкцию клавиатуры с функциональными и цифровыми клавишами для занесения кода груза, даты, времени, а также, клавишами управления весами, может быть оснащена выносным цифровым табло и снабжена интерфейсом RS 232C выход для подключения устройств электронной обработки данных (например, компьютер или принтер для печати

информации о взвешенном грузе, печати этикеток, или выносное табло информации о взвешенном грузе). Масса 1,6 кг; габаритные размеры 230x135x100 мм³.

MERAV-3001 - базовое конструктивное исполнение. Программное обеспечение ведет накопление данных результатах взвешивания, фиксирует дату, время и код продукта, код оператора. реализует защиту от несанкционированного доступа, обеспечивает возможность просмотра на дисплее и/или передачи по запросу на удаленный компьютер. Модификация имеет, клавиатуру с функциональными и цифровыми клавишами для занесения кода груза, даты, времени, а также клавишами управления весами, позволяет выводить информацию на внешнее электронное устройство с помощью интерфейсов RS 232, RS 422 или RS 485.

Программное обеспечение электронного устройства позволяет управлять исполнительными механизмами в автоматическом или полуавтоматическом режиме или под управлением удаленного компьютера.

На лицевой панели может быть размещено дополнительное индикаторное табло для вывода информации о результатах взвешивания, кодах продукта, кодах оператора, даты, времени, а также для использования функции дозирования и разбраковки изделий. Масса 7 кг, габаритные размеры 300x350x130 мм³.

Весы выпускаются в модификациях, отличающихся наибольшим пределом взвешивания (10, 30, 40, 60, 100, 150, 200 и 250 т), значением цены поверочного деления (5; 10; 20 и 50 кг), числом поверочных делений (2000, 3000 4000, 5000 и 6000), габаритными размерами грузоприемного устройства.

Автомобильные весы модификаций BB-10D1.4A, BB-30D1.4A, BB-40D1.4A, BB-60D1.4A – одноплатформенные стационарные, модификаций: BB-10D1.4АД, BB-30D1.4АД, BB-40D1.4АД, BB-60D1.4АД - двухплатформенные стационарные и модификации BB-10D1.4Ap – одноплатформенные передвижные.

Вагонные весы модификаций BB-100D1.4B, BB-150D1.4B, BB-200D1.4B – одноплатформенные стационарные, модификаций BB-100D1.4ВД, BB-150D1.4ВД, BB-200D1.4ВД, BB-250D1.4ВД- двухплатформенные стационарные.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модификация	Наименование характеристики				
	Наибольший предел взвешивания (НПВ), т	Дискретность отсчета (d) и цена поверочного деления (e), к	Число поверочных делений (n)	Габаритные размеры грузоприемного платформы не более, м	Масса грузоприемной платформы не более, т
BB-10D1.4A BB-10D1.4Ap	10	5	2000	3x6	2,5
BB-30D1.4A, BB-30D1.4АД	30	10	3000	3x12 или 2 по 3x6	2,5; 5,7
BB-40D1.4A, BB-40D1.4АД	40	10	4000	3x12 или 2 по 3x8	5,7; 14,5
BB-60D1.4A, BB-60D1.4АД	60	10	6000	3x15 или 2 по 3x9 или 3x12 и 3x6	7,5; 17; 18
BB-100D1.4B, BB-100D1.4ВД	100	20	5000	1,9x3; или 2 по 1,9x4	15
BB-150D1.4B, BB-150D1.4ВД	150	50	3000	1,9x15,5; или 2 по 1,9x8	18 или 30
BB-200D1.4B, BB-200D1.4ВД	200	50	400	1,9x15,5; или 2 по 1,9x8	25 или 50
BB-250D1.4ВД	250	50	500	2 по 8x19	52

Наименьший предел взвешивания, в значениях цены поверочного деления (e) 20e

Пределы допускаемой погрешности устройства установки на нуль, в значениях цены поверочного деления (e) ±0,25e

Пределы допускаемой погрешности весов при первичной поверке (при периодической поверке), в значениях цены поверочного деления (e):

от НмПВ до 500e вкл. ± 1e (± 1e)

от 500e до 2000e вкл.	$\pm 1e$ ($\pm 2e$)
св. 2000e	$\pm 2e$ ($\pm 3e$)
Диапазон выборки массы тары, % от НПВ	100
Пределы допускаемой погрешности определения массы нетто соответствуют пределам допускаемой погрешности массы брутто в диапазоне выборки массы тары.	
Диапазон рабочих температур, °C:	
- грузоприемное устройство	от -10 до +40
- электронное устройство	от 0 до +40
По особому заказу при специальном подборе силоизмерительных датчиков диапазон рабочих температур грузоприемного устройства может быть изменен от -20 до + 40°C или -30 до + 40°C, или -30 до + 45°C.	
Число разрядов индикации массы	6
Время готовности весов к работе, с	не более 45
Время взвешивания, с	не более 15
Параметры электрического питания весов от промышленной сети переменного тока:	
- напряжение, В	220 (-15% / +10%)
- частота, Гц	50 ±1
Среднее время наработки на отказ, ч	25000
Полный средний срок службы, лет	15

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на маркировочную табличку, расположенную на корпусе электронного устройства, и на эксплуатационную документацию, сопровождающую каждый экземпляр весов.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Грузоприемное устройство	1 шт.
Комплект силоизмерительных датчиков	от 4 до 8 шт.
Электронное устройство	1 шт.
Руководство по эксплуатации	1 экз.

ПОВЕРКА

Первичная и периодическая поверка весов проводится в соответствии с методикой поверки, изложенной в руководстве по эксплуатации в разделе «Поверка весов», согласованной ГФУП ВНИИМС 22 сентября 2000 г.

Основные средства поверки: образцовые гири 4-го разряда по ГОСТ 7328-82 «Меры массы общего назначения и образцовые. Технические условия».

Межповерочный интервал 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 29329 «Весы для статического взвешивания. Общие технические требования»;

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Весы электронно-тензометрические для статического взвешивания типа ВВ соответствуют требованиям ГОСТ 29329 «Весы для статического взвешивания. Общие технические требования» и техническим условиям РТ МД 17- 20380200- 002-95.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: фирма «ALEX S&E» SRL, Молдова,
г. Кишинев, ул. Космонавтов 6, офис 329А.

/Директор
фирмы «ALEX S&E» SRL



M. Вайсман



ДЕПАРТАМЕНТ СТАНДАРТОВ, МЕТРОЛОГИИ И ТЕХНИЧЕСКОГО НАДЗОРА РЕСПУБЛИКИ МОЛДОВА
("MOLDOVA-STANDARD")

СЕРТИФИКАТ УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

№ 248

Дата регистрации 5 июля 2000

Срок действия до 5 июля 2005

В соответствии с Постановлением Департамента "Moldova-Standard" № 766-М
пункт 2 от 5 июля 2000 утверждается тип средства измерения
Весы электронно-тензометрические для статического взвешивания
типа ВВ

включенный в Государственный Реестр средств измерений под № 0220:2000

Заявитель "ALEX S&E" SRL

(название предприятия, адрес, телефоны)

MD 2005, Молдова, Кишинэу, пр. Космонавтов, 6

Для утверждения типа устанавливается обязательная ГОС-НАЯ первичная
проверка и период поверки 12 месяцев.

Настоящий сертификат подтверждает соответствие образцов с заводскими
номерами 0010 требованиям, предусмотренных в

РТ MD 17-20380200-002-95, ГОСТ 29329

(стандарт, технические условия)

производство

(производство, импорт)

и предоставляет право заявителю на

средства измерения, указанного выше.

Соответствие было установлено посредством Государственных испытаний для
целей утверждения типа, материалы которых находятся в деле № 160, которое
содержит 154 страницы.

На каждом средстве измерения, выпущенном в обращение, или на
сопроводительной документации наносится знак Госреестра, который подтверждает его
соответствие утвержденному типу.

Генеральный директор
Департамента "Moldova-Standard"



М. РЭДУНАН



**DEPARTAMENTUL SUPRAVEGHERE TEHNICĂ,
STANDARDIZARE ȘI METROLOGIE AL REPUBLICII MOLDOVA
("MOLDOVA-STANDARD")**

CERTIFICAT DE APROBARE DE MODEL

Nr. 248

Data înregistrării " 5 " iulie 2000

Valabil pînă la " 5 " iulie 2005

În conformitate cu Hotărîrea Departamentului "Moldova-Standard" Nr.766-M art. 2
din " 5 " iulie 2000 se acordă aprobare de model pentru mijlocul de măsurare
Bascule electrono-tenzometrice de cintărire statică tip BB

inclus în Registrul de stat al mijloacelor de măsurare sub Nr.0220:2000.

Solicitant "ALEX S&E" SRL

(denumirea agentului economic, adresa, telefonul)

Sediul: MD 2005, Moldova, mun. Chișinău, str. Cosmonauților, 6

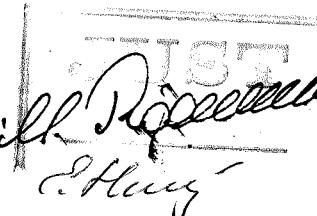
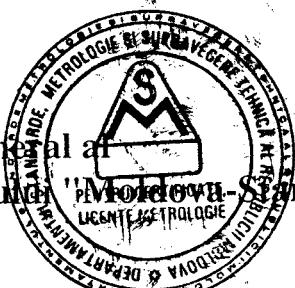
Pentru modelul aprobat se stabilește obligatoriu verificarea primară de stat
și perioada de verificare 12 luni.

Acest certificat atestă conformitatea modelelor cu Nr. de fabricație 0010
cu cerințele prevăzute în PT MD 17-20380200-002-95, ГОСТ 29329
(standardul, condiții tehnice)
și conferă solicitantului dreptul de a fabrica
(fabrica, importa)

Conformitatea a fost stabilită prin încercările metrologice de stat descrise în raportul
Nr. 160, care cuprinde 154 pagini.

Pe fiecare mijloc de măsurare livrat, sau pe documentație, se va aplica, prin grija
solicitantului, marca metrologică de model, care atestă conformitatea acestuia cu modelul
aprobat.

Directorul general al
Departamentului "Moldova-Standard"



M.Răducan