

СОГЛАСОВАНО

Зам. директора ВНИИМС



В.А.Сковородников

“ “ декабря 1999г

Весы конвейерные MUS, MSI и MMI	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный №14951-00 Взамен № 14951-95
--	--

Выпускаются по технической документации фирмы “MILLTRONICS” Великобритании.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы конвейерные MUS, MSI и MMI предназначены для измерений массы сыпучих материалов, транспортируемых конвейером.

Весы применяются в различных отраслях промышленности, строительстве, сельском хозяйстве, горнодобывающей и перерабатывающей промышленности и транспорте.

ОПИСАНИЕ

Весы состоят из одного (модификации MUS и MSI) или двух (модификация MMI) грузоприемных устройств. Грузоприемное устройство снабжено двумя весоизмерительными тензорезисторными преобразователями TRO 190 (64TBSP) фирмы “Group FOUR Transducer inc.” или эквивалентными по своим техническим характеристикам, датчиком скорости, интегратором COMPU-M, Accumass BW100 или Accumass BW500 и набором калибровочных грузов. Масса сыпучего материала определяется как интегральное во времени значение произведения его линейной плотности и скорости движения конвейерной ленты.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

№	Наименование характеристики	Модификации весов		
		MUS	MSI	MMI
1	2	3	4	5
1	Наименьший предел взвешивания	0.1 от массы материала, взвешиваемого на конвейерных весах в течение 1 часа при наибольшей линейной плотности		
2	Класс точности согласно рекомендации МОЗМ № 50*	1 и 2	1 и 2	0.5; 1 и 2
3	Пределы допускаемой погрешности, % от измеряемой величины, при первичной поверке для весов класса точности: 0,5 1 2 Пределы допускаемой погрешности в эксплуатации равны удвоенным пределам допускаемой погрешности при первичной поверке.	- ± 0,5 ± 1,0	- ± 0,5 ± 1,0	± 0,25 ± 0,5 ± 1,0
4	Количество разрядов индикации значений массы	8		
5	Дискретность, кг	1 – 100**		
6	Аналоговый выходной сигнал, мА	4 – 20		
7	Частотный выходной сигнал, не более, Гц	15		
8	Характеристики взвешиваемого материала: - максимальный размер, мм - максимальная насыпная плотность, кг/м ³ - максимальная линейная плотность, кг/м - минимальная линейная плотность, % от максимальной линейной плотности	300 5000 250 5	500 5000 420 2.5	
9	Скорость конвейерной ленты, не более, м/с	3	3	5
10	Ширина конвейерной ленты, мм	300 - 1400	300 - 2200	
11	Расчетная длина платформы, м	0.3 – 1.5		0.6 – 3.0
12	Угол наклона конвейерной ленты, град	(-20) – (+20) для слабо сыпучих материалов эти значения могут быть увеличены		
13	Питание от сети переменного тока Напряжение, В Частота, Гц	100/115/200/230 (+ 10, -15%) 50 ± 5		

1	2	3	4	5
13	Потребляемая мощность, ВА не более	15		
14	Максимальное удаление интегратора от каждого грузоприемного устройства, м При использовании: без компенсации падения напряжения в линии с компенсацией падения напряжения в линии	150 300		
15	Диапазоны рабочих температур, С ⁰ - для грузоприемных устройств и датчика скорости - для интегратора	от -40 до +65 от -20 до +50		
17	Масса грузоприемных устройств, кг	21	67-220	134-440

*конкретный класс гарантируется изготовителем в зависимости от длины конвейера, состояния конвейерной ленты, а также свойств взвешиваемого материала и указывается им в эксплуатационной документации.

**значение дискретности зависит от значений максимальной линейной плотности материала, скорости ленты и класса точности.

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на интегратор и на эксплуатационную документацию.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

№	Состав комплекта	Модификация		
		MUS	MSI	MMI
1	Грузоприемное устройство с двумя преобразователями, комплект	1	1	2
2	Датчик скорости, шт	1	1	1
3	Интегратор, шт	1	1	1
4	Эксплуатационная документация, комп.	1	1	1

ПОВЕРКА

Первичная и периодическая поверка весов конвейерных MUS, MSI и MMI производится при отборе поверочной пробы транспортируемого материала в соответствии с методикой поверки по ГОСТ 8.005 "Весы непрерывного действия конвейерные. Методы и средства поверки" или для весов 1 и 2-го классов по МР МОЗМ 50 в соответствии с методикой поверки "Рекомендация. ГСИ. Конвейерные весы Mus, Msi и Mmmi. Методика поверки", утвержденной ГУФП ВНИИМС.

Средства поверки:

весы для статического взвешивания ГОСТ 29329, и (или) имитатор погонной нагрузки, поставляемый изготовителем весов.

Межповерочный интервал -1 год.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 30124 «Весы и весовые дозаторы непрерывного действия. Общие технические требования.»

Рекомендации МОЗМ № 50.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Весы конвейерные MUS, MSI и MMI соответствуют требованиям ГОСТ 30124 «Весы и весовые дозаторы непрерывного действия. Общие технические требования.» и рекомендациям МОЗМ № 50.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ - фирма MILLTRONICS Ltd., Century House, Bridgwater Road, Worcester, England WR4 9ZQ

Нач. лаборатории ВНИИМС



С.А.Павлов

Вед. инженер ВНИИМС



В.Н.Назаров