

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ
ДЛЯ ГОСУДАРСТВЕННОГО РЕЕСТРА

СОГЛАСОВАНО



Заместитель директора

ВНИИМ им. Д.И. Менделеева

В.С. Александров
В.С. Александров

" 10 1995г.

КОМПАРАТОРЫ МАССЫ
ЭЛЕКТРОННЫЕ
ТИПА С

Внесены в Государственный реестр
средств измерений
Регистрационный № 15028-95

Взамен № _____

Выпускаются по технической документации фирмы "Сарториус", ФРГ

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Компараторы массы типа С предназначены для аттестации рабочих и образцовых гирь Ia-4 разряда (класса) массой, указанной в таблице. Компараторы позволяют аттестовывать и гири меньшей массы (в пределах допускаемой точности). В этом случае необходимо нагрузить компаратор дополнительными тарными гирями, чтобы общий вес составлял в сумме ϵ аттестуемыми гирями вес, указанный в инструкции по эксплуатации.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия компараторов основан на автоматической компенсации механической силы электромагнитной силой, возникающей в магнитной системе компаратора. Компараторы снабжены устройством "компенсации тары". Отсчет показаний осуществляется с помощью цифрового табло, число знаков на котором соответствует максимальной нагрузке и точности компаратора.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

М о д и ф и к а ц и и

Наименование характеристик	М о д и ф и к а ц и и										
	C5	C50	C500	C1000	C2000	C10000 δ	C20000				C20000
1. Максимальная нагрузка, г	5,25	50,5	505	1000,5	2050	10050	20050				20050
2. Нижний предел взвешивания (минимальная масса компарируемых гирь)	I МГ	10 Г	100 Г	100 Г	500 Г	2 КГ	10 КГ				10 КГ
3. Верхний предел взвешивания (максимальная масса компарируемых гирь)	5 Г	50 Г	500 Г	I КГ	I КГ	10 КГ	20 КГ				I МГ
4. Дискретность отсчета	0,1/1 МКГ	I МКГ	0,01 МГ	0,005 МГ	0,1 МГ	0,1 МГ				I МГ	
5. Диапазон автоматического уравновешивания	0,55г	5,5г	0,6г	0,6г	52г	55г				55г	
6. Допускаемая погрешность компарирования	I МКГ	I МКГ	10 МКГ	5 МКГ	100 МКГ	200 МКГ				2 МГ	
7. Среднее квадратическое отклонение	I МКГ	4-6МКГ	10-50 МКГ	5-10 МКГ	100 МКГ	150-250 МКГ				1500-2500МКГ	
8. Время измерения, с	20	60	60	25	15	60				30	
9. Габаритные размеры, мм	167x245x380	211x408x313	211x408x313	230x365x510	246x430x475	230x365x470				230x365x470	
10. Масса, кг	9	13	13	29	20	24				24	

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на эксплуатационную документацию.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

1. Компаратор

2. Описание компаратора и инструкция по эксплуатации

3. Методика поверки

ПОВЕРКА

Поверка компараторов осуществляется по методике поверки "Компараторы массы электронные типа С". При поверке применяются меры массы типа МГО, ГО, КГО, выпускаемые по ГОСТ 7328-82.

Межповерочный интервал I год.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 24104-88, МР МОЗМ №76, инструкция по эксплуатации фирмы "Сарториус".

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Компараторы серии С соответствуют требованиям технической документации фирмы "Сарториус", ГОСТ 24104-88, ГОСТ 8.520-84 и МР МОЗМ №76.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: фирма "Сарториус", ФРГ.

Руководитель группы
эталонов массы

 А. П. Шелкин