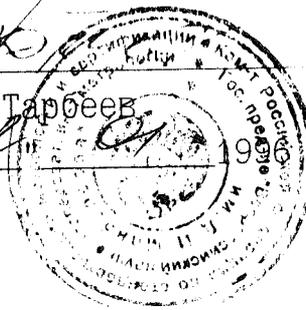


Подлежит публикации
в открытой печати

СОГЛАСОВАНО
Директор ГП "ВНИИМ
им. Д. И. Менделеева"

Ю. В. Тарбеев



ОПИСАНИЕ

ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ ДЛЯ ГОСУДАРСТВЕННОГО РЕЕСТРА

Ротационные вискозиметры
МС 1, LS 100

Внесены в Государст-
венный реестр средств
измерений

Регистрационный N

15113-96

Взамен N _____

Выпускается по документации фирмы-изготовителя "Anton Pa-
ar GmbH". Австрия .

Назначение и область применения.

Ротационные вискозиметры МС 1, LS 100 предназначены для
определения динамической вязкости и проведения реологических
исследований и применяются в химической, нефтехимической и
других отраслях промышленности, а также в научных исследовани-
ях.

Приборы рассчитаны на работу при температуре окружающего
воздуха в диапазоне от плюс 10 °С до плюс 40 °С, относительной
влажности от 20 до 80 % (без конденсации).

Описание

Ротационные вискозиметры MC 1, LS 100 обеспечивают проведение измерений с измерительными устройствами типа:

- цилиндр - цилиндр;
- конус - плита;
- плита - плита.

Сущность метода измерений, выполняемых на ротационных вискозиметрах состоит в измерении момента сопротивления вращению внутреннего цилиндра (конуса, плиты) измерительного устройства с испытуемым нефтепродуктом при различных градиентах скорости сдвига и расчете напряжения сдвига и динамической вязкости.

Управление процессом измерения в ротационных вискозиметрах осуществляется от внутреннего контроллера (модель MC 1) или IBM PC - совместимого компьютера (модель LS 100).

Приборы имеют жидко-кристаллический дисплей и клавиатуру. Ротационные вискозиметры снабжены последовательным интерфейсом RS 232C для совместной работы с компьютером.

Основные технические характеристики:

	MC 1	LS 100
Скорость вращения ротора, об/мин	- 0.7 - 800	10^{-5} - 1000
Диапазон измеряемого момента, мН*м	- 0.5 - 50	10^{-3} - 10
Диапазон измерений вязкости, Па*с	- 10^{-3} - 10^4	$0.5 \cdot 10^{-3}$ - $0.5 \cdot 10^5$
Предел допустимой относительной погрешности, %	- ± 10.0	± 10.0
Габаритные размеры, мм	- 540x295x295	320x380x460
Масса, кг	- 7.6	- 40.5

Знак утверждения типа средства измерений

Знак утверждения типа средства измерений наносится на титульный лист технического паспорта прибора или лицевую панель прибора.

Комплектность

Комплектность в соответствии с технической документацией фирмы-изготовителя.

Поверка

Поверка ротационных вискозиметров MC 1, LS 100 осуществляется в соответствии с методическими указаниями по поверке, утвержденными ВНИИМ им. Д. И. Менделеева.

Периодичность поверки один раз в год.

Средства поверки:

ГСО типа 5820/5823-91.

Нормативные документы

ГОСТ 12997-84 "Изделия ГСП. Общие технические требования".

ГОСТ 29226 91 "Вискозиметры жидкостей. Общие технические требования и методы испытаний. "

Техническая документация фирмы-изготовителя.

Заключение

Вискозиметры KF 10, AMV 200 соответствуют ГОСТ 12997-84 "Изделия ГСП. Общие технические требования", ГОСТ 29226-91 "Вискозиметры жидкостей. Общие технические требования и методы испытаний. " и требованиям нормативной документации фирмы изготовителя.

Изготовитель

Фирма "Anton Paar GmbH", Австрия
Kaerntner Strasse 322, A-8054 Graz, Austria

Начальник лаборатории
ГП "ВНИИМ им. Д.И. Менделеева"



Л. А. Конопелько

Ведущий научный сотрудник
ГП "ВНИИМ им. Д.И. Менделеева"



М. А. Гершун