

ОПИСАНИЕ СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЯ
ДЛЯ ГОСУДАРСТВЕННОГО РЕЕСТРА

СОГЛАСОВАНО
Заместитель директора
ГЦИ СИ, ГП "ВНИИМ им. Д. И. Менделеева"
А. С. Александров В. С. Александров
" 15 " 06 1998 г.

Манометры деформационные с
трубчатой пружиной типа 1

Внесен в Государственный реестр
средств измерений, прошедших
государственные испытания
Регистрационный N 15141-98
Взамен N 15141-96

Выпускает фирма "WIKА Alexander Wiegand", Германия

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Манометры деформационные с трубчатой пружиной типа 1 применяются для измерения избыточного давления жидкостей, газов и паров в различных отраслях промышленности и городского хозяйства.

О П И С А Н И Е

Действие манометра основано на использовании зависимости между измеряемым давлением и упругой деформацией одновитковой трубчатой пружины, перемещение свободного конца которой передаточно-множительным механизмом преобразуется в угловое перемещение показывающей стрелки.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

	Наименование характеристики	Значение характеристики для модели			
		111.10	111.11	111.12	111.16
1.	Верхние пределы измерения давления, МПа (бар)	0,06...40 (0,6...400)	0,1... 40 (1...400)	0,06...40 (0,6...400)	0,06...40 (0,6...400)
2.	Классы точности	1,6; 2,5	2,5	1,6; 2,5	1,6; 2,5
3.	Диаметр корпуса, мм	40; 50; 63 80; 100; 160	50; 63	40; 50; 63; 80; 100	40; 50; 63
4.	Расположение штуцер	снизу	снизу	сзади	сзади
5.	Рабочая температура окружающ. среды, °С	-40...+60	-40...+60	-40...+60	-40...+60
6.	Температура среды °С	max + 60	max + 60	max + 60	max + 60
7.	Температурный коэффициент, %/10 °С	+/- 0,3	+/- 0,3	+/- 0,3	+/- 0,3
8.	Отличительные особенности	-	-	-	-
9.	Масса, кг	0,06...0,85	0,11...0,15	0,063...0,26	0,063...0,078

Продолжение табл. 1

	Наименование характеристики	Значение характеристики для модели		
		113.13	131.11	110.11
1.	Верхние пределы измерения давления, МПа (бар)	0,1...40 (1...400)	0,16...100 (1,6...1000)	4...40 (40...400)
2.	Классы точности	2,5	2,5	2,5
3.	Диаметр корпуса, мм	40; 50; 63	40; 50; 63	50; 63
4.	Расположение штуцера	снизу или сзади	снизу или сзади	снизу
5.	Рабочая температура окружающ. воздуха °С	-20...+60	-40...+60	-40...+60
6.	Температура среды °С	max + 60	max + 100	max + 60
7.	Температурный коэффициент, %/10 °С	+/- 0,3	+/- 0,3	+/- 0,4
8.	Отличительные особенности	жидкостное исполнение	коррозионно-устойчивое исполнение	с 1 электро-контактом
9.	Масса, кг	0,13...0,21	0,05...0,12	0,11...0,15

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на манометр и на эксплуатационную документацию.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Манометр.

Паспорт (на партию манометров).

ПОВЕРКА

Поверка деформационных манометров с трубчатой пружиной типа 1 производится в соответствии с методикой МИ 2124-90. Межповерочный интервал - 1 год.

В перечень основного оборудования, необходимого для поверки манометра в условиях эксплуатации или после ремонта, входят манометры деформационные типа М0 классов точности 0,25 и 0,4; манометры грузопоршневые МП-2500 классов точности 0,05 и 0,2.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

Деформационные манометры с трубчатой пружиной типа 1 выпускают по документации фирмы-изготовителя. Соответствуют МР МОЗМ R101 и ГОСТ 2405-88.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Деформационные манометры с трубчатой пружиной типа 1 соответствуют требованиям, изложенным в технической документации фирмы-изготовителя, МР МОЗМ R101 и ГОСТ 2405-88.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: Фирма "WIKA Alexander Wiegand", Германия
Адрес: WIKA Александер Виганд ГмбХ & Ко.

Александер Виганд Штрассе

63911 Клингенберг на Майне

тел. 8-1049-9372 / 132-395

факс. 8-1049-9372 / 132-414

Начальник лаборатории

ГЦИ СИ ГП "ВНИИМ им. Д. И. Менделеева"

В. А. Цвелик

Глава представительства фирмы

"WIKA Alexander Wiegand"

Г. Лаурин