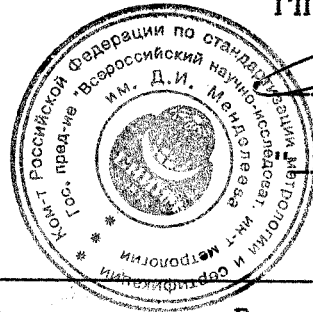



СОГЛАСОВАНО

Зам. директора

ГП "ВНИИМ им. Д.И. Менделеева"




В.С. АЛЕКСАНДРОВ

10" 06 1998 г.

Термометры биметаллические
типа ТМ

модификации ТМ 45.01, ТМ 45.02,
ТМ 46.01, ТМ 48.01, ТМ 50.01,
ТМ 52.01, ТМ 52.02, ТМ 53.01,
ТМ 53.02, ТМ 55.01, ТМ 55.02

Внесен в Государственный реестр
средств измерений

Регистрационный No 15151-98

Взамен No 15151 - 96

Выпускает фирма "WIKA Alexander Wiegand", Германия

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Термометры биметаллические типа ТМ предназначены для измерения температуры жидких, газообразных сред в диапазоне температур от минус 70 до 600 С в различных отраслях промышленности.

О П И С А Н И Е

Принцип действия термометра основан на различии температурных коэффициентов линейного расширения двух прочно соединенных между собой и примерно одинаковых по толщине металлов. При изменении температуры биметалл изгибается в сторону материала с меньшим коэффициентом линейного расширения, изгиб передается на указатель и служит для определения температуры.

Термометр имеет одиннадцать модификаций отличающихся друг от друга исполнением, диапазоном измерения, размерами чувствительного элемента, наличием дополнительного устройства (электроконтакты типа 811, 821, 8331).

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основные технические характеристики термометров приведены в табл.1.

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на техническую документацию

Таблица 1

N пп	Наименование характеристики	М о д и ф и к а ц и и				Догреш. показ. С
		52.01	53.01	53.02	55.01	
1.	Диапазон шкалы, С	-	-	-	-	
		-30...+50	-30...+50	-30...+50	-30...+50	-70...+30
		-20...+60	-20...+60	-20...+60	-20...+60	-50...+50
		0...60	0...60	0...60	0...60	-30...+50
		0...80	0...80	0...80	0...80	-20...+60
		0...100	0...100	0...100	0...100	0...60
		0...120	0...120	0...120	0...120	0...80
		0...160	0...160	0...160	0...160	0...100
		0...200	0...200	0...200	0...200	0...120
		0...250	0...250	0...250	0...250	0...160
		-	0...0	0...300	0...300	0...200
		-	0...400	0...400	0...400	0...250
		-	0...500	0...500	0...500	0...300
		-	0...600	0...600	0...600	0...400
2.	Диаметр погружаемой части, мм	45, 63, 100	45, 63, 100	63, 100, 150	63, 100, 150, 160	63, 100, 160, 140, 200,
3.	Длина погружаемой части, мм	160, 200, 500	160, 200, 250	225, 305, 380	225, 305, 380, 200, 250	240, 290
				455, 610	455, 610	
4.	Диаметр корпуса, мм	63, 80, 100	63, 80, 100	76, 127	76, 127	63, 100, 160
		160	160			100, 160
5.	Масса, кг	0, 10-0, 75	0, 035-0, 100	0, 3-0, 4	0, 4-0, 5	0, 25-1, 1
6.	Материал погружаемой части	медный сплав	медный сплав	нерж. сталь	нерж. сталь	нерж. сталь
7.	Дополнительные устройства	-	-	-	-	возможна установка электрокон- тактов типа 811, 821, 831

Продолжение Таблицы 1

N	Наименование характеристики	М	О	Д	И	Ф	К	А	Ц	И	И	50.01	
		45.01		45.02				46.02				48.01	50.01

1. Диапазон шкалы, °C

Погреш. показ. °C
2
2
2
2
2
2
2
4
4

2. Диаметр погружаемой
части, мм

9	6 и 12
---	--------

3. Длина погружаемой
части, мм

12	15	12 и 8	160,200,300	40,60,100, 160	63,80,100,160
----	----	--------	-------------	-------------------	---------------

4. Диаметр корпуса, мм

12	15	12 и 8	0,08-0,40	0,16-0,36	63,80,100,160
----	----	--------	-----------	-----------	---------------

5. Масса, кг

12	15	12 и 8	медный сплав	1,4-1,8
----	----	--------	-----------------	---------

6. Материал погружаемой
части

12	15	12 и 8	медный сплав	медный сплав
----	----	--------	-----------------	-----------------

7. Дополнительные
устройства

-

КОМПЛЕКТНОСТЬ

- термометр биметаллический типа ТМ 1 шт.
- паспорт 1 экз.

ПОВЕРКА

Поверка термометров биметаллических типа ТМ, выпускаемых фирмой "WIKA Alexander Wiegand", Германия, производится в соответствии с методикой поверки МИ 264-88.

В перечень основного оборудования, необходимого для поверки термометров биметаллических входят:

- образцовые платиновые термометры сопротивления типа ПТС-10М
- криостат КР-35
- термостаты ТВП-6, ТЖ-300, АП-700.

Периодичность поверки - 1 раз в 2 года.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

Техническое описание фирмы "WIKA Alexander Wiegand", Германия. DIN16203. "Показывающие термометры. Пружинные и биметаллические термометры". Требования и испытания".

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Термометры биметаллические типа ТМ модификации ТМ 45.01, ТМ 45.02, ТМ 46.01, ТМ 48.01, ТМ 50.01, ТМ 52.01, ТМ 52.02, ТМ 53.01, ТМ 53.02, ТМ 55.01, ТМ 55.02 фирмы "WIKA Alexander Wiegand", Германия, соответствуют требованиям документации фирмы изготовителя.

Изготовитель: фирма "WIKA Alexander Wiegand", Германия.

Адрес: "Вика", Александр Виганд ГМБХ Ко

Александр Виганд Штрассе

63911, Клингенберг на Майне

тел. 8.-1049-9372/132-269

факс 8.-1049-9372/132-414.

Начальник лаборатории

ГЦИ СИ ВНИИМ

 А.И. ПОХОДУН

Глава представительства фирмы

"WIKA Alexander Wiegand"

 Г.Лаурин

