

Подлежит публикации
в открытой печати



А.И. Асташенков

А.И. Асташенков

1996 г.

Дозаторы весовые МЗ и МЗС	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный 15175-96 Взамен _____
----------------------------------	--

Выпускаются по техническим условиям МЗ 00.00.000 ТУ, ГОСТ 10223 и ГОСТ 24619.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весовые дозаторы МЗ и МЗС предназначены для дозирования и приготовления смесей весовым способом мелкоштучных и сыпучих продуктов (крупы, орехи, короткорезанные макаронные изделия, кофе в зернах, драже, карамель и т.п.) и могут применяться на предприятиях торговли, общественного питания, а также в других отраслях народного хозяйства.

ОПИСАНИЕ

Дозатор состоит из накопителя, содержащего дозируемый продукт, откуда продукт поступает на вибрлоток грубой и точной подачи в весовой ковш, в котором происходит взвешивание этого продукта. При достижении заданного значения массы продукта отключается грубая подача его, а вибрлоток точной подачи подает продукт в весовой ковш. Отключение этого вибрлотка производится в момент, когда масса продукта в ковше достигает значения массы дозы, заданной предварительно и внесенной в электронную память дозатора. После отключения вибрлотка точной подачи заслонка весового ковша открывается и сформированная доза поступает в пакет, подготовленный упаковочной машиной. Процесс повторяется и формируется следующая доза. Весовой ковш непосредственно закреплен на тензорезисторном датчике, электрический сигнал которого используется для управления вибрлотками, заслонкой весового ковша и вывода информации о дозе на табло.

В состав дозатора входит микропроцессор, обрабатывающий, хранящий необходимую информацию и обеспечивающий согласованную работу его составных частей.

В случае кратковременного отключения электрического питания дозатор снабжен автономным источником питания, обеспечивающим сохранение информации о значениях массы заданных доз, состоянии каналов дозирования для пуска дозатора при последующем включении электрического питания.

Для повышения производительности дозатор снабжен тремя идентичными вибротолчками и весовыми ковшами с тензорезисторными датчиками.

Дозатор МЗС отличается от базовой конструкции (МЗ) наличием трех идентичных накопителей для приготовления смесей, состоящих не более, чем из трех компонентов.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Масса дозы, кг:	
- сыпучие продукты (крупы, орехи и т.п.)	от 0,05 до 1,0
- короткорезанные макаронные изделия и мелкие кондитерские изделия (драже, карамель)	от 0,25 до 0,5
Класс точности в зависимости от типа продукта	1, 2 или 2.5
Пределы допускаемой погрешности каждой дозы в интервалах от 0,05 кг до 0,5 кг, в % от 0,5 НПД (наибольший предел дозирования) и свыше 0,5 до 1,0 кг в % от номинального значения массы дозы:	
- сыпучие продукты	+ - 1
- макаронные изделия	+ - 2
- кондитерские изделия	+ - 2,5
Предел допускаемой погрешности среднего арифметического значения массы дозы из десяти последовательных доз в интервалах от 0,05 кг до 0,5 кг, в % от 0,5 НПД и свыше 0,5 до 1,0 кг в % от номинального значения массы дозы:	
- сыпучие продукты	+ - 0,5
- макаронные изделия	+ - 1
- кондитерские изделия	+ - 1,25
Дискретность задания массы дозы, г	1,0
Диапазон рабочих температур, град.С	от +5 до +30
Относительная влажность при +20 град.С, %	до 80
Производительность, доз/мин не более:	
- дозатор МЗ	40
- дозатор МЗС	15
Параметры электрического питания:	
- напряжение, В	220 +10%, -5%
- частота, Гц	50 +2%, -2%
- потребляемая мощность, кВт не более	0,8
Потребление сжатого воздуха, м ³ /ч не более	0,15
Габаритные размеры, мм, не более	1700x910x930
Масса дозатора, кг, не более	700
Вероятность безотказной работы при доверительной вероятности 0,92, час не менее	1000

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится в паспорте МЗ 00.00.000 ПС.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят:

- дозатор МЗ или МЗС	1шт.
- комплект запасных частей, инструмента и принадлежностей к нему	1 компл.
- эксплуатационная документация	1 компл.

ПОВЕРКА

Поверка производится в соответствии с методикой поверки "Рекомендация. ГСИ. Дозаторы весовые дискретного действия. Методика поверки. МИ 1540-91."

Средства поверки:

- весы для статического взвешивания по ГОСТ 29329 с ценой поверочного деления не более 0,2 г;

- образцовые гири 4-го разряда по ГОСТ 7328.

Межповерочный интервал не более 1 года.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

Технические условия МЗ 00.00.000 ТУ, ГОСТ 10223, ГОСТ 24619 и МИ 1540-91.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Весовые дозаторы МЗ и МЗС соответствуют требованиям техническим условиям МЗ 00.00.000 ТУ, ГОСТ 10223 и ГОСТ 24619.

Изготовитель - ГП "Ижевский механический завод, г. Ижевск.

Главный инженер ГП "Ижмехзавод"

Э.Х. Мулюков