



Ключи моментные модели КМШ1-150	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № 15262-96 Взамен №
---------------------------------	--

Выпускаются по ТУ 3626-008-00224633-95
«Ключ моментный шкальный КМШ1-150. Технические условия»

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Ключи моментные КМШ1-150 (далее ключи), предназначены для воспроизведения текущего значения крутящего момента силы при нормированной затяжке с установленной погрешностью винтов и гаек с правой и левой резьбой при сборочных операциях.

Область применения: сборочные операции в автостроении, машиностроении, электромашиностроении, техническом обслуживании и ремонте промышленных изделий.

ОПИСАНИЕ

Ключ состоит из пружинного стержня с рукояткой, стрелки, головки и основания с циферблатом. Стержень представляет собой упругое тело круглого сечения. К стержню на одном конце закреплена головка с присоединительным квадратом под сменные торцевые головки, а на другом — рукоятка и основание с циферблатом. Шкала циферблата двухсторонняя, что дает возможность производить затяжку болтов и гаек с правой и левой резьбой. В головке закреплена стрелка.

Под действием приложенной к рукоятке ключа силы стержень изгибается (вместе со стержнем перемещается и шкала циферблата), а стрелка, оставаясь в первоначальном положении относительно головки, указывает на шкале величину воспроизводимого ключом крутящего момента силы.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателей	Значения показателей
1. Диапазон измерений, Н·м	30-150
2. Цена деления шкалы, Н·м	10
3. Предел допускаемой приведенной погрешности, %	± 5
4. Размер присоединительного квадрата, мм	+0,20 12,5+0,09
5. Масса ключа, кг не более	0,7
6. Габаритные размеры, мм, не более: длина x ширина x высота	384*90*46
7. Нарботка на отказ, циклов, не менее:	5000

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на титульный лист руководства по эксплуатации типографским способом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Наименование	Обозначение	Кол-во
Ключ моментный КМШ1-150		1
Руководство по эксплуатации		1
Футляр		1

ПОВЕРКА

Поверка ключей производится по методике поверки МИ 2593 «ГСИ. Ключи моментные. Методика поверки».

Средство измерений, используемое при поверке – установка для поверки моментных ключей УПМК-200 по ГОСТ 8.541-86.

Межповерочный интервал - один год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Технические условия ТУ3926-008-00224633-95 «Ключ моментный шкальный КМШ1-150. Технические условия».

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Ключи моментные КМШ1-150 соответствуют требованиям технических условий ТУ3926-008-00224633-95.

Изготовитель: ОАО «Новосибирский инструментальный завод»
Адрес: 620219, Екатеринбург, Красноармейская,4

Технический директор
ОАО «Новосибирский инструментальный завод»



Ю.А.Комлев