

ОПИСАНИЕ ТИПА ДЛЯ ГОСУДАРСТВЕННОГО  
РЕЕСТРА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ

СОГЛАСОВАНО

Зам.директора

ЗНИИМ им.Д.И.Менделеева"



В.С.Александров

" 8 " авг 1996г.

Весы типа WI-910/WI-911/B SI

Внесены в Государственный  
реестр средств измерений  
Регистрационный № 15396-96  
Взамен № \_\_\_\_\_

Выпускаются по технической документации фирмы изготовителя  
Raute Precision Oy (Финляндия).

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы конвейерные предназначены для непрерывного взвешивания и транспортировки сыпучих материалов и применяются в технологических процессах строительной, горнодобывающей, химической, металлургической промышленностях и на транспорте.

ОПИСАНИЕ

Весы конвейерные представляют собой раму (основание), устанавливаемую на грунте. На верхней части рамы закреплены опорные ролики, на которых размещена транспортерная лента. Транспортерная лента может принимать форму желоба или плоскости в зависимости от расположения опорных роликов. На горизонтальной части конвейерных

весов вместо одного или нескольких опорных роликов установлены ролики взвешивания. Ролики взвешивания закреплены на раме через тензорезисторные датчики силы, которые подключены к весовому терминалу. Кроме того, конвеерные весы снабжены датчиком линейной скорости для измерения скорости движения транспортерной ленты.

Измерение массы сыпучего материала основано на интегрировании количества материала, перемещаемого на единице длины ленты за определенное время.

Весовой терминал смонтирован в герметичном алюминиевом корпусе, передняя панель закрыта герметичной пленкой и снабжена светодиодным дисплеем и мембранными кнопками. Такое исполнение дает возможность применять весовой терминал в сложных промышленных условиях.

#### ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование характеристики	W I-9I0/WI-9II/B5 I
I	2
Наибольший предел производительности, т/час	1000
Наименьший предел производительности, т/час	5
Предел допускаемой погрешности взвешивания, %	от $\pm 0,5$ до $\pm 1,0$
Угол наклона конвейерной ленты, град.	до $20^{\circ}$
Угол наклона боковых опорных роликов, град.	до $30^{\circ}$
Ширина транспортерной ленты, мм	от 500 до 1400

## ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на эксплуатационную документацию.

## КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят:

1. Ролики взвешивания	-	I шт.
2*) Рама с опорными роликами	-	I шт.
3. Электронный весовой терминал	-	I шт.
4. Датчик линейной скорости	-	I шт.
5. Соединительные кабели	-	3 шт.
6. Комплект эксплуатационной документации	-	I шт.
7. Цифропечать	-	I шт.
8*) Тензорезисторные датчики силы	-	I-4 шт.
9*) Комплект ЗИП.	-	I шт.

\*) Поставляется по требованию заказчика.

## ПОВЕРКА

Проверка весов осуществляется по ГОСТ 8.005-82.

Основные средства поверки: гири четвертого разряда, металлическая измерительная линейка, рулетка, уровень с ценой деления 0,2, специальное устройство для отбора проб, весы для статического взвешивания, секундомер (согласно ГОСТ 8.005-82).

Межпроверочный интервал - один год.

## НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 10223-82, ГОСТ 24619-81, ГОСТ 8.005-82.

## ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Весы конвейерные WI-9I0/WI-9II/BSI соответствуют требованиям ГОСТ 10223-82, ГОСТ 24619-81, ГОСТ 8.005-82 и технической документации фирмы изготовителя.

Изготовитель - фирма Rauta Precision Oy

Адрес: Местаринкату 10, п/я 22, 15801 Лахти, Финляндия.

Нач.лаборатории

Н.С.Чаленко