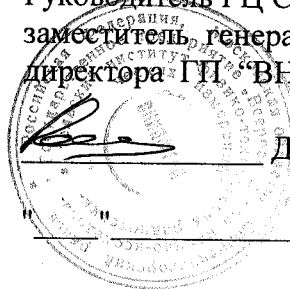


ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель ГЦ СИ -
заместитель генерального
директора ГП «ВНИИФТРИ»



Д.Р. ВАСИЛЬЕВ

2002 г.

Приборы для измерения твердости MIC 10, MIC 10DL	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>15449-01</u> Взамен № _____
---	--

Выпускаются по технической документации фирмы
«Agfa NDT GmbH-Krautkramer Ultrasonic Systems» (Германия).

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Приборы для измерения твердости MIC 10, MIC 10DL (в дальнейшем - твердомеры) предназначены для измерения твердости металлов и сплавов по методам Роквелла в соответствии с ГОСТ 9013-59 «Металлы и сплавы. Метод измерения твердости по Роквеллу. Шкалы А, В, С», Бринелля в соответствии с ГОСТ 9012-59 «Металлы. Методы испытаний. Измерение твердости по Бринеллю», Виккерса в соответствии с ГОСТ 2999-75 «Металлы. Метод измерения твердости алмазной пирамидой по Виккерсу» и Шора D в соответствии с ГОСТ 23273-78 «Металлы и сплавы. Измерение твердости методом упругого отскока бойка (по Шору).

Твердомеры могут быть использованы в производственных и лабораторных условиях в машиностроении, металлургии, энергетике и других отраслях промышленности.

ОПИСАНИЕ

Твердомеры представляют собой портативные ультразвуковые приборы, состоящие из датчика и электронного блока. В качестве индентора используется алмазная пирамида с углом между гранями 136 градусов. Модификация MIC 10DL комплектуется магнитной картой, обеспечивающей встроенную память данных.

При внедрении пирамиды в испытуемое изделие происходит изменение резонансной частоты датчика, которое определяется твердостью образца.

Рабочие условия применения:
температура окружающего воздуха, °С

от минус 10 до 45

относительная влажность воздуха, при 25 °С, %
атмосферное давление, кПа

от 10 до 80
от 84 до 106,7

Основные технические характеристики

Диапазоны измерений твердости по шкалам:	Пределы допускаемой абсолютной погрешности измерения твердости
"С" Роквелла (20-68) HRC	± 2 HRC
"В" Роквелла (35 – 100) HRB	± 4 HRC
Бринелля (76-618) HB	± 12 HB
Виккерса (20-1740) HV	± 15 HV
Шора "D" (23-102) HSD	± 3 HSD

Усилие испытания, Н	10; 50; 98
Напряжение питания – от 2-х элементов типа Миньон (типа 316), В	3
Габаритные размеры, мм, не более	
– электронного блока:	
длина	160
ширина	70
высота	45
– датчика:	
длина	145
диаметр	20
– длина кабеля, соединяющего датчик с электронным блоком	1500
Масса электронного блока с датчиком, кг, не более	0,45

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на титульный лист руководства по эксплуатации 28 546РЭ типографским способом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Прибор для измерения твердости	MIC 10 (MIC 10DL)	1 шт. (мод. по заказу)
Аккумулятор типа 316		2 шт.
Транспортный чемодан		1 шт.
Щетка для очистки		1 шт.
Насадка 13,5 мм		1 шт.
Магнитная карта (для MIC 10DL)		1 шт.
Руководство по эксплуатации 28 546РЭ		1 экз.

Методика поверки 28 546МП

1 экз.

Образцовые меры твердости 2 - го разряда

типов МТР, МТБ, МТВ по ГОСТ 9031 – 75

и типа МТШ по ГОСТ 8.426-81 (наименование и количество по заказу).

ПОВЕРКА

Поверка проводится в соответствии с документом «Приборы для измерения твердости МС 10, МС 10DL. Методика поверки» 28 546МП; утвержденным ГП «ВНИИФТРИ» 22.12.2000 г.

Основные средства поверки: комплекты образцовых мер твердости 2 - го разряда типов МТР, МТБ, МТВ по ГОСТ 9031 - 75 и типа МТШ по ГОСТ 8.426-81.

Межповерочный интервал - один год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Техническая документация фирмы «Agfa NDT GmbH-Krautkramer Ultrasonic Systems» (Германия).

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Приборы для измерения твердости МС 10, МС 10DL соответствуют требованиям технической документации фирмы «Agfa NDT GmbH-Krautkramer Ultrasonic Systems», Германия.

Изготовитель: фирма «Agfa NDT GmbH-Krautkramer Ultrasonic Systems», Германия.

Адрес: Agfa NDT GmbH-Krautkramer Ultrasonic Systems, Robert-Bosch-Strabe 3, D-50354 Hurth (Efferen), Germany.

Адрес Московского бюро фирмы «Agfa NDT GmbH-Krautkramer Ultrasonic Systems»: 109088, г. Москва, ул. Шарикоподшипниковская, д. 4, оф. 3.

Руководитель Московского бюро фирмы

*«Agfa NDT GmbH-Krautkramer Ultrasonic Systems»

А.В.Холодкова

