

СОГЛАСОВАНО

Директор ВНИИОФИ

В. С. Иванов



30 01 1996 г.

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ ДЛЯ ГОСУДАРСТВЕННОГО РЕЕСТРА

ТВЕРДОМЕРЫ
МОДЕЛЕЙ MIC 10;
MICRODUR П; Dyna-MIC

Внесены в Государственный
реестр средств измерений,
прошедших испытания для
целей утверждения типа
Регистрационный
номер I5449-96
Взамен N _____

Выпускаются по технической документации фирмы-изготовителя
"Krautkrämer GmbH & CO" (Германия).

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Твердомеры моделей MIC 10, Microdur П, Dyna-MIC предназначены для измерения твердости резонансно-импедансным методом измерений и методом отскока шарика различных материалов (стали, литья и других металлов).

Используются для измерения твердости и сортировки материалов в различных производственных процессах и в лабораторных условиях.

ОПИСАНИЕ

Твердомеры моделей MIC 10, Microdur П, Dyna-MIC являются приборами неразрушающего контроля, позволяющими измерять твердости различных материалов.

Принцип действия твердомера по резонансно-импедансному

методу измерений твердости таков: алмазная пирамидка для измерений по Виккерсу закреплена на конце металлического стержня, который под действием пьезоэлектрической пластины колебляется на собственной резонансной частоте. Если алмазная пирамидка внедряется в материал то металлический стержень меняет резонансную частоту. Это изменение возрастает с увеличением площади контакта. Так как площадь контакта является мерой для оценки твердости, то существует прямая связь между изменением частоты и твердости материала.

Измерение твердости на основе метода по отскоку шарика основан на том, что под действием пружины тело, находящееся в трубке, направляется ею часть контролируемой поверхности. При этом бесконтактным методом измеряются скорости падения и отскока. По их соотношению в электронном блоке прибора рассчитывается величина твердости.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель МIC 10

| | |
|--|-------------------|
| Диапазон измерений | 20 - 1740 HV |
| Разрешающая способность | 1 HV |
| Предел допускаемого значения относительной погрешности | 3,6 % |
| Питание | 2 батареи по 1,5В |
| Рабочий диапазон температур, градюС | - 15 - + 50 |
| Габаритные размеры, мм | 160x70x45 |
| Масса, кг | 0,3 |

Модель Microdur II

| | |
|--|-------------------|
| Диапазон измерений | 20 - 1740 V |
| Разрешающая способность | 1 HV |
| Предел допускаемого значения относительной погрешности | 3,6% |
| Питание | 2 батареи по 1,5В |
| Рабочий диапазон температур, град.С | 0 - + 40 |
| Габаритные размеры, мм | 160x70x45 |
| Масса, кг | 0,3 |

| | |
|--|-------------------|
| Модель Дуна-МС | |
| Диапазон измерений | 20 - 1740 HV |
| Разрешающая способность | 1 HV |
| Предел допускаемого значения относительной погрешности, не более | 5% |
| Питание | 2 батареи по 1,5В |
| Рабочий диапазон температур, град.С | - 15 - + 50 |
| Габаритные размеры, мм | 160x70x45 |
| Масса, кг | 0,3 |

ЗНАК ГОСУДАРСТВЕННОГО РЕЕСТРА

Знак Государственного реестра проставляется на технической документации твердомеров моделей МС 10, Microdur II, Dyna-MC.

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Твердомеры моделей МС 10, Microdur II, Dyna-MC
поставляются в следующем комплекте:

1. Твердомер.
2. Руководство по эксплуатации.
3. Сертификат изготовителя.

ПОВЕРКА

Проверка проводится по методике, утвержденной ВНИИФТРИ.

Для поверки применяются комплекты образцовых мер твердости
MTB.

Межповерочный интервал - 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

Нормативно-техническая документация фирмы "Kraukramer
GmbH & CO" (Германия) и нормативная документация Российской
Федерации.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Твердомеры моделей MIC 10, Microdur П, Dyna-MIC соответствуют нормативно-технической документации, действующей на территории Российской Федерации, и технической документации фирмы "Krautkrämer GmbH & CO" (Германия).

Изготовитель: Фирма "Krautkrämer GmbH & CO"
г. Хюрт, Германия.

Уполномоченный фирмы
"Krautkrämer GmbH & CO"

 Р. Кирспель

Начальник отдела испытаний
и сертификации ВНИИОФИ

 Н. П. Муравская