

Описание типа для Государственного реестра средств измерений



СОГЛАСОВАНО

Зам. директора

ВНИИМ им. Д.И. Менделеева"

В.С. Александров

1996 г.

Весы типа VHRS

Внесены в Государственный
реестр средств измерений
Регистрационный № I5536-96
Взамен № _____

Выпускаются по технической документации фирмы-изготовителя HASLER (Швейцария).

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы конвейерные предназначены для непрерывного взвешивания и транспортировки сыпучих материалов и применяются в технологических процессах строительной, горнодобывающей, химической, металлургической промышленности и на транспорте.

ОПИСАНИЕ

Весы конвейерные представляют собой раму (основание), устанавливаемую на грунте. На верхней части рамы закреплены опорные ролики, на которых размещена конвейерная лента. Конвейерная лента может принимать форму желоба или плоскости в зависимости от расположения опорных роликов.

Основным узлом конвейерных весов является взвешивающая станция, которая с помощью регулируемой опоры устанавливается на верхней части рамы конвейерных весов. Она осуществляет измерение массы сыпучего материала, расположенного на ленте, скорость движения ленты и суммирование материала в единицу времени. Взвешивающая станция содержит вибро-

частотный преобразователь веса (динамометр), преобразователь линейной скорости конвейерной ленты, электронный контроллер. Контроллер устанавливается в удобное для потребителя место и соединяется с преобразователями веса и скорости с помощью кабеля через клеммную коробку с герметичным разъемом. Электронный контроллер смонтирован в герметичном корпусе, передняя панель закрыта герметичной пленкой и снабжена светодиодным дисплеем и мембранными кнопками. Это дает возможность применять его в сложных промышленных условиях.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Наименование характеристики | Значение характеристики |
|--|-------------------------|
| Наибольший предел производительности, т/ч | 4000 |
| Наименьший предел производительности, т/ч | 20 |
| Цена деления и дискретность отсчета суммирующего отсчетного устройства весов, кг | 20 |
| Скорость конвейерной ленты, м/с | от 0,1 до 3,5 |
| Предел допускаемой погрешности весов, % | $\pm 0,25$ |
| Предел допускаемой погрешности взвешивающей станции, % | $\pm 0,1$ |
| Погрешность весов от влияния изменения температуры на 10 °С, % | $\pm 0,05$ |
| Угол наклона конвейерной ленты | до 20 ° |
| Угол наклона боковых опорных роликов | до 30 ° |
| Ширина конвейерной ленты, мм | от 200 до 1350 |

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на эксплуатационную документацию.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Весы конвейерные VHRS соответствуют требованиям ГОСТ 10223-82, ГОСТ 8.005-82 и технической документации фирмы-изготовителя.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: фирма HASLER (Швейцария).

Начальник лаборатории



Н.С.Чаленко