

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ

СОГЛАСОВАНО

Зам. генерального директора
ФГУ "Ростест – Москва"



А.С. Евдокимов

2002 г.

Весы лабораторные электронные АР	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>15565-02</u> Взамен № 15565-00
-------------------------------------	--

Выпускаются по технической документации фирмы "OHAUS Europe", Швейцария.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы лабораторные электронные АР (далее - весы) предназначены для статического взвешивания грузов.

Область применения - предприятия различных отраслей промышленности, сельского хозяйства, научно-исследовательские организации.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия весов основан на компенсации веса груза электромагнитной силой, создаваемой системой автоматического уравновешивания.

Конструктивно весы представляют собой единый модуль, включающий в себя измерительный и процессорный блоки. Весы оснащены стеклянным защитным кожухом. Весы укомплектованы двумя внутренними грузами для их автоматической настройки.

Весы имеют следующие функции:

- индикацию стабильности показаний;
- фильтрацию вибраций;
- автоматическую коррекцию нуля разгруженных весов;
- индикацию результатов измерений в различных единицах измерения массы (г, мг, карат);
- индикацию результатов измерений в единицах, определяемых пользователем;
- счет количества взвешиваемых образцов с погрешностью, устанавливаемой пользователем;
- перевод результата измерения в проценты;
- статистическую обработку результатов измерений;
- хранение и индикацию даты и времени;
- индикацию массы брутто после выборки массы тары;
- настройку встроенными грузами или внешней гирей;
- тестирование весов внутренними грузами;
- запоминание и индикацию максимального и минимального значения результатов измерений в серии;
- защиту конфигурации весов от несанкционированного доступа;
- распечатку результатов измерений на внешний принтер в стандартах GLP

Встроенный настраиваемый последовательный интерфейс передачи данных стандарта RS232C позволяет подключение различных периферийных устройств (принтера, компьютера и т.п.).

Весы модификации AP250D дополнительно позволяют измерять массу с уменьшенной в 10 раз дискретностью в интервале от наименьшего (НмПВ) до наибольшего пределов взвешивания (НПВ). Это обеспечивается после выборки массы тары при любом значении массы тары в пределах НПВ для весов.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Обозначение модификаций, значения НПВ, НмПВ, дискретности (d), цены поверочного деления (e), пределов допускаемой погрешности и предела допускаемого среднего квадратического отклонения (СКО) приведены в таблице 1.

Таблица 1

Модификации	НПВ, г	НмПВ, г	d, мг	e, мг	Пределы допускаемой погрешности, (±) мг, при поверке:		СКО, мг
					первичной	в эксплуатации	
AP110	110	0,01	0,1	1	до 50 г включ. - 0,5 св. 50 г - 0,75	до 50 г включ. - 0,5 св. 50 г - 0,75	до 50 г включ. - 0,15 св. 50 г - 0,25
AP210	210	0,01	0,1	1	0,3	0,3	0,1
AP310	310	0,01	0,1	1	до 50 г включ. - 0,5 св. 50 до 200 г включ. - 1,0 св. 200 г - 1,5	до 50 г включ. - 1,0 св. 50 до 200 г включ. - 1,5 св. 200 г - 1,5	до 50 г включ. - 0,15 св. 50 до 200 г включ. - 0,3 св. 200 г - 0,5
AP250D	210	0,001	до 52 г включ. - 0,01 св. 52 г - 0,1	1	до 50 г включ. - 0,1 св. 50 г - 0,3	до 50 г включ. - 0,1 св. 50 г - 0,3	до 50 г включ. - 0,03 св. 50 г - 0,1

Класс точности весов по ГОСТ 24104 и МР МОЗМ № 76

Диапазон выборки массы тары

Параметры электропитания:

- напряжение питания, В

- частота, Гц

Потребляемая мощность, В·А, не более

Диапазон рабочих температур, °С

Относительная влажность, %

Масса, кг, не более

Габаритные размеры, мм, не более

I - специальный
от 0 до НПВ

220 +22
-33

50 ± 1

15

от +10 до +30

от 30 до 80

12

195 x 400 x 310.

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится типографским способом на Руководство по эксплуатации и в виде клеевой этикетки на табличку, закрепленную на корпусе весов.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

1) Весы - 1 шт.

2) Руководство по эксплуатации - 1 компл.

Дополнительное оборудование - в зависимости от заказа в соответствии с эксплуатационной документацией.

ПОВЕРКА

Поверка производится в соответствии с разделом "Методика поверки" Руководства по эксплуатации, утвержденной ГЦИ СИ ФГУ "Ростест-Москва" в августе 2002 г.

Основное поверочное оборудование: гири классов точности E₂, F₁ по ГОСТ 7328-2001.

Межповерочный интервал - 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 24104-2001 "Весы лабораторные. Общие технические условия", Рекомендация МОЗМ № 76-1 " Взвешивающие устройства неавтоматического действия", документация фирмы.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Весы лабораторные электронные AP соответствуют требованиям НТД.

Изготовители: - фирма "OHAUS Europe", Heuwinkelstrasse CH-8606 Nanikon, Switzerland
- фирма "Mettler-Toledo GmbH" .Im Langacher, 8606 Greifensee, Switzerland
Представительство в СНГ: РФ, Москва, Сретенский б-р, 6/1, офис 6.
Тел.: (095) 921-92-11, 921-48-97; Факс: (095) 921-78-68, 921-63-53.

Генеральный менеджер

Представительства фирмы

"Mettler-Toledo GmbH" в СНГ




И.Б. Ильин

