

## ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ



СОГЛАСОВАНО  
Руководитель ГЦИ СИ  
И.О. директора  
ФГУП СНИИМ  
В. Ф. Матвейчук

\_\_\_\_\_ 2005г

Весы крановые цифровые LD (LDR/ LDNR)	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный N <u>15609-05</u> Взамен N 15609-00
--	---

Выпускаются по технической документации фирмы EHP Wagetechnik GmbH  
(Германия) в соответствии с МР 76 МОЗМ

### НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Цифровые крановые весы LD (LDR/LDNR) предназначены для взвешивания грузов на любых типах подъемных устройств, применяемых в промышленности, в том числе и в металлургической.

### ОПИСАНИЕ

Принцип действия весов основан на преобразовании усилия от взвешиваемого груза, воспринимаемого силоизмерительным датчиком, в пропорциональный электрический сигнал. Весы имеют автономное аккумуляторное питание, дистанционное бескабельное ручное управление, цифровую индикацию, в том числе дистанционную с использованием систем «Большое табло», «Телебокс», и систем с регистрацией массы на бумажной ленте – «Телеконтроль», «Теледата», «Теледата-2000». Весы выпускаются в четырех модификациях, их обозначения и особенности приведены в таблице.

### ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Класс точности весов по МР №76 и ГОСТ 29329 ..... III  
Значения наибольших пределов взвешивания (далее НПВ), дискретности, цены поверочного деления, массы весов приведены в таблице.

Таблица

Обозначение модификаций весов	НПВ, кг	Цена поверочного деления, (e), дискретность (d), кг	Масса, кг	Габаритные размеры, мм
LD(LDR/ LDNR) 0,25	250	0,05/0,1	10,5/12	307 x 228 x 312
LD(LDR/ LDNR) 0,5	500	0,1/0,2	10,5/12	307 x 228 x 312
LD(LDR/ LDNR) 1	1000	0,2/0,5	10,5/12	475 x 228 x 237
LD(LDR/ LDNR) 2	2000	0,5/1,0	10,5/12	475 x 228 x 237
LD(LDR/ LDNR) 5	5000	1,0/2,0	18/18	654 x 228 x 237
LD(LDR/ LDNR) 10	10000	2,0/5,0	35/35	842 x 228 x 337
LD(LDR/ LDNR) 20	20000	5,0/10	48,5/48,5	1045x 290 x 337

Наименьший предел взвешивания (НмПВ) - 20e.

Пределы допускаемой погрешности при первичной поверке, в интервалах взвешивания:

- от НмПВ до 500 e                    ± 0,5 e;
- св. 500 e до 2000 e вкл.        ±1,0 e;
- св.2000 e                                ±1,5 e.

В эксплуатации значения пределов допускаемой погрешности удваиваются.

Выборка массы тары 100% НПВ. Предел допускаемой погрешности определения массы нетто равен погрешности определения массы брутто

Рабочий диапазон температур ..... от -30 °С до + 80 °С

Электрическое питание - аккумуляторная батарея 12v/10(15)Ah

Управление весами..... дистанционное

Максимальное расстояние видимости табло, м ..... 50

Время непрерывной работы без подзарядки батареи, час ... 16-24

Гарантийный срок службы, год..... 1

### ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на эксплуатационную документацию.

### КОМПЛЕКТНОСТЬ

- весы крановые цифровые LD (LDR, LDNR) ..... 1 шт.
- аккумуляторная батарея 12/10(15)Ah ..... 1 шт.
- дистанционный пульт управления весами ..... 1 шт.
- эксплуатационная документация ..... 1 экз.
- зарядное устройство ..... 1 шт.- по дополнительному соглашению
- Устройства дистанционной регистрации:
- «Большое табло плюс»..... по дополнительному соглашению
- «Телебокс плюс»..... по дополнительному соглашению
- Устройства дистанционной индикации и регистрации:
- «Телеконтроль 2000»..... по дополнительному соглашению
- «Теледата»..... по дополнительному соглашению
- «Теледата 2000»..... по дополнительному соглашению

## ПОВЕРКА

Поверка проводится по ГОСТ 8.453 «Весы для статического взвешивания. Методы и средства поверки».

Основное поверочное оборудование – гири класса точности  $M_1$  по ГОСТ 7328.

Межповерочный интервал 1 год.

## НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

Рекомендация международной организации законодательной метрологии (МОЗМ) N 76 «Взвешивающие устройства неавтоматического действия». ГОСТ 29329 «Весы для статического взвешивания. Общие технические требования» (в части метрологических характеристик). Техническая документация фирмы EHP Wagetechnik GmbH.

## ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип весов крановых цифровых LD (LDR/ LDNR) утверждён с техническими и метрологическими характеристиками, приведёнными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

## ИЗГОТОВИТЕЛЬ

EHP Wagetechnik GmbH  
Dieselstrasse 8. D-77815 Buhl, Германия.

Начальник отдела ГЦИ СИ ФГУП СНИИМ



И. Г. Цибин