



СОГЛАСОВАНО

Генеральный директор
"Ростест-Москва"

Б.С. Мигачев

07 1996г.

Весы монорельсовые типа 0991-MONORAIL	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный No <u>I5625-96</u> Взамен No _____
--	--

Выпускаются по технической документации фирмы "METTLER TOLEDO Inc", США, в соответствии с Рекомендацией МОЗМ No 76 и ГОСТ 29329.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы монорельсовые типа 0991-MONORAIL (далее-весы) предназначены для статического взвешивания грузов на предприятиях различных отраслей промышленности и сельского хозяйства.

ОПИСАНИЕ

Весы представляют собой грузоприёмный монорельс с двумя тензорезисторными датчиками и терминал. Выходной сигнал каждого датчика пропорционален приложенной к нему нагрузке.

Грузоприёмный монорельс и подходные рельсы могут быть изготовлены по индивидуальному заказу.

В весах применяется один из терминалов 8142, 8146, 8510, 8511, 8520, 8522, "YAGUAR" и "Lynx". Все вышеперечисленные терминалы стандартно комплектуются программируемым адаптером последовательного двунаправленного интерфейса передачи данных RS232C для подключения периферийных устройств: принтеров, компьютера и т.п.

Терминалы "YAGUAR", 8146 по сравнению с другими обладают более

широкими функциональными возможностями, а именно:

- возможностью подключения нескольких грузоприёмных устройств;
- возможностью установки адаптера сетевого интерфейса для подключения к компьютерным сетям: ArcNet, TokenRing, EtherNet.

Все терминалы могут дополнительно комплектоваться дополнительными отсчетными устройствами, устройствами управления электромеханизмами, приспособлениями для крепления к стене и установки на пол (штативы, кронштейны).

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1. Наибольший предел взвешивания
(далее НПВ) 550...5000
2. Дискретность и цена поверочного деления e $k \times 10^n$, где: $k = \{1, 2, 5\}$;
 n -целое число при условии $3000 \leq \text{НПВ}/e \leq 10000$
3. Наименьший предел взвешивания : 20e
4. Значения пределов допускаемой погрешности приведены в Таблице 1.
Таблица 1

Интервалы взвешивания	Пределы допускаемой погрешности	
	при первичной поверке	при эксплуатации
До 500e вкл.	+/- 0,5e	+/- 1,0e
Св. 500e до 2000e вкл.	+/- 1,0e	+/- 2,0e
Св. 2000e	+/- 1,5e	+/- 3,0e

5. Длина монорельса, м, не менее 0,255
6. Масса весов, кг, не более 50
7. Потребляемая мощность, В.А, не более 150
8. Диапазон рабочих температур, оС - 10 + 40
- 40 + 40*
9. Параметры питания переменным током:
 - напряжение, В 220 (+10/-15)%
 - частота, Гц 50 +/-1

* - диапазон обеспечивается при НПВ/e ≤ 6000

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на эксплуатационную документацию.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

- | | |
|----------------------------------|--|
| 1. Весы | - 1 шт. |
| 2. Эксплуатационная документация | - 1 комплект |
| 3. Инструкция по поверке | - 1 экз. |
| Дополнительное оборудование | - в зависимости от заказа
в соответствии с эксплуатационной документацией |

ПОВЕРКА

Поверка производится в соответствии с инструкцией по поверке, разработанной и согласованной " Ростест-Москва " и входящей в комплект поставки.

Основное поверочное оборудование: - гири ГОСТ 7328.
Межповерочный интервал - 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

Документация фирмы, Рекомендация МОЗМ No 76, ГОСТ 29329

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Весы монорельсовые типа 0991-MONORAIL соответствуют требованиям НТД.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: - фирма " METTLER-TOLEDO Inc " 350 W. Wilson
Brridge Rd. Worthington, Ohio 43085, USA

/ Генеральный представитель фирмы
" METTLER TOLEDO Inc " в СНГ

В. Дубровицки

Начальник отдела "Ростест-Москва"

М. Е. Брон

Начальник сектора "Ростест-Москва"

Е. И. Перельман