

СОГЛАСОВАНО

Генеральный директор

"Росвост-Москва"

Б. С. Мигачев

1996г.



Весы монорельсовые  
типа 0990-MASSTRON

Внесены в Государственный реестр  
средств измерений

Регистрационный No 15626-96

Взамен No \_\_\_\_\_

Выпускаются по технической документации фирмы " METTLER TOLEDO Inc ", США, в соответствии с Рекомендацией МОЗМ No 76 и ГОСТ 29329.

#### НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы монорельсовые типа 0990-MASSTRON ( далее-весы ) предназначены для статического взвешивания грузов на предприятиях различных отраслей промышленности и сельского хозяйства.

#### ОПИСАНИЕ

Весы включают в себя монорельс с двумя тензорезисторными датчиками и терминал. Выходной сигнал каждого датчика пропорционален приложенной к нему нагрузке.

В весах применяется один из терминалов 8142, 8146, 8510, 8511, 8520 , 8522, " YAGUAR " и " Lynx ". Все вышеперечисленные терминалы стандартно комплектуются программируемым адаптером последовательного двунаправленного интерфейса передачи данных RS232C для подключения периферийных устройств: принтеров, компьютера и т.п.

Терминалы " YAGUAR ", 8146 по сравнению с другими обладают более широкими функциональными возможностями, а именно:

- возможностью подключения нескольких грузоприёмных устройств;

- возможностью установки адаптера сетевого интерфейса для подключения к компьютерным сетям: ArcNet, TokenRing, EtherNet.

Все терминалы могут дополнительно комплектоваться дополнительными отсчетными устройствами, устройствами управления электромеханизмами, приспособлениями для крепления к стене и установки на пол ( штативы, кронштейны ).

### ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1. Наибольший предел взвешивания  
( далее - НПВ ) 400...1000
2. Дискретность и цена поверочного деления  $e$   $k \times 10^n$ , где:  $k = \{1, 2, 5\}$ ;  
 $n$ -целое число при условии  $3000 \leq \text{НПВ}/e \leq 6000$
3. Наименьший предел взвешивания : 20e
4. Значения пределов допускаемой погрешности приведены в Таблице 1

Таблица 1

Интервалы взвешивания	Пределы допускаемой погрешности	
	при первичной поверке	при эксплуатации
До 500e вкл.	+/- 0,5e	+/- 1,0e
Св. 500e до 2000e вкл.	+/- 1,0e	+/- 2,0e
Св. 2000e	+/- 1,5e	+/- 3,0e

5. Длина монорельса, м, не менее 0,61
6. Масса весов, кг, не более 90
7. Потребляемая мощность, В.А, не более 150
8. Диапазон рабочих температур, оС - 40 ..... + 40
9. Параметры питания переменным током:
  - напряжение, В 220 ( +10/-15 )%
  - частота, Гц 50 +/-1

### ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на эксплуатационную документацию.

### КОМПЛЕКТНОСТЬ

- |                                  |  |
|----------------------------------|--|
| 1. Весы                          | - 1 шт.  |
| 2. Эксплуатационная документация | - 1 комплект   |
| 3. Инструкция по поверке         | - 1 экз.   |
| Дополнительное оборудование      | - в зависимости от заказа<br>в соответствии с эксплуатационной документацией |

### ПОВЕРКА

Поверка производится в соответствии с инструкцией по поверке, разработанной и согласованной " Ростест-Москва " и входящей в комплект поставки.

Основное поверочное оборудование: - гири ГОСТ 7328.  
Межповерочный интервал - 1 год.

### НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

Документация фирмы, Рекомендация МОЗМ No 76, ГОСТ 29329.

### ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Весы монорельсовые типа 0990 - MASSTRON соответствуют требованиям  
НТД.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: - фирма " METTLER-TOLEDO Inc " 350 W. Wilson  
Brridge Rd. Worthington, Ohio 43085, USA

/ Генеральный представитель фирмы  
" METTLER TOLEDO Inc " в СНГ

В. Дубровицкий

Начальник отдела "Ростест-Москва"

М. Е. Брон

Начальник сектора "Ростест-Москва"

В. И. Перельман