

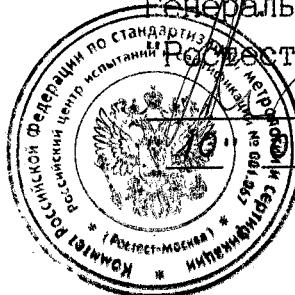
СОГЛАСОВАНО

Генеральный директор

"Росгост-Москва"

Б. С. Мигачев

1996г.



Весы монорельсовые
типа 0990-MASSTRON

Внесены в Государственный реестр
средств измерений
Регистрационный № I5626-96
Взамен № _____

Выпускаются по технической документации фирмы "METTLER TOLEDO Inc", США, в соответствии с Рекомендацией МОЗМ № 76 и ГОСТ 29329.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы монорельсовые типа 0990-MASSTRON (далее-весы) предназначены для статического взвешивания грузов на предприятиях различных отраслей промышленности и сельского хозяйства.

ОПИСАНИЕ

Весы включают в себя монорельс с двумя тензорезисторными датчиками и терминал. Выходной сигнал каждого датчика пропорционален приложенной к нему нагрузке.

В весах применяется один из терминалов 8142, 8146, 8510, 8511, 8520, 8522, "JAGUAR" и "Lynx". Все вышеперечисленные терминалы стандартно комплектуются программируемым адаптером последовательного двунаправленного интерфейса передачи данных RS232C для подключения периферийных устройств: принтеров, компьютера и т.п.

Терминалы "JAGUAR", 8146 по сравнению с другими обладают более широкими функциональными возможностями, а именно:

- возможностью подключения нескольких грузоприёмных устройств;

- возможностью установки адаптера сетевого интерфейса для подключения к компьютерным сетям: ArcNet, TokenRing, EtherNet.

Все терминалы могут дополнительно комплектоваться дополнительными отсчетными устройствами, устройствами управления электромеханизмами, приспособлениями для крепления к стене и установки на пол (штативы, кронштейны).

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1. Наибольший предел взвешивания
(далее - НПВ) 400...1000
2. Дискретность и цена поверочного деления e $k \times 10^n$, где: $k = \{1, 2, 5\}$;
 n -целое число при условии $3000 \leq \text{НПВ}/e \leq 6000$
3. Наименьший предел взвешивания : 20 e
4. Значения пределов допускаемой погрешности приведены в Таблице 1

Таблица 1

| Интервалы взвешивания | Пределы допускаемой погрешности | |
|---|---------------------------------|------------------|
| | при первичной поверке | при эксплуатации |
| До 500 e вкл. | +/- 0,5 e | +/- 1,0 e |
| Св. 500 e до 2000 e вкл. | +/- 1,0 e | +/- 2,0 e |
| Св. 2000 e | +/- 1,5 e | +/- 3,0 e |
| 5. Длина монорельса, м, не менее | | 0,61 |
| 6. Масса весов, кг, не более | | 90 |
| 7. Потребляемая мощность, В.А, не более | | 150 |
| 8. Диапазон рабочих температур, оС | - 40 ... + 40 | |
| 9. Параметры питания переменным током: | | |
| напряжение, В | 220 (+10/-15)% | |
| частота, Гц | | 50 +/-1 |

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на эксплуатационную документацию.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

- | | |
|----------------------------------|--|
| 1. Весы | - 1 шт. |
| 2. Эксплуатационная документация | - 1 комплект |
| 3. Инструкция по поверке | - 1 экз. |
| Дополнительное оборудование | - в зависимости от заказа в соответствии с эксплуатационной документацией |

ПОВЕРКА

Проверка производится в соответствии с инструкцией по поверке, разработанной и согласованной "Ростест-Москва" и входящей в комплект поставки.

Основное поверочное оборудование: - гири ГОСТ 7328.

Межпроверочный интервал - 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

Документация фирмы, Рекомендация МОЗМ № 76, ГОСТ 29329.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Весы монорельсовые типа 0990 - MASSSTRON соответствуют требованиям НТД.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: - фирма "METTLER-TOLEDO Inc" 350 W. Wilson
Bridgeway Rd. Worthington, Ohio 43085, USA

Генеральный представитель фирмы
"METTLER TOLEDO Inc" в СНГ

В. Дубровицкий

Начальник отдела "Ростест-Москва"

М. Е. Брон

Начальник сектора "Ростест-Москва"

Б. И. Перельман