

СОГЛАСОВАНО

Генеральный директор

"Ростест-Москва"

*Мигачев* В. С. Мигачев

09

1996г.



Дозаторы весовые дискретного действия 9102, 9127	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный No <u>I57I2-96</u> Взамен No _____
--	--

Выпускаются по технической документации фирмы "METTLER TOLEDO Inc",  
США.

### НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Дозаторы весовые дискретного действия типа 9102, 9127 (далее - дозаторы) предназначены для дискретного дозирования жидкостей в различных отраслях промышленности и сельского хозяйства.

### ОПИСАНИЕ

Дозаторы изготавливаются двух модификаций: 9102 и 9127.

Модификация 9102 представляет собой полуавтоматический дозатор непенящихся жидкостей. Обратная связь осуществляется весоизмерительным устройством: весовой платформой и весовым терминалом, входящим в состав контроллера 9102. Этот контроллер также включает в себя устройство задания массы дозы и ввода дополнительной информации, систему управления клапанами. Оператор с помощью клавиатуры вводит номинальное значение массы дозы, опускает наливной патрубком и нажимает кнопку "СТАРТ". После этого автоматически тарируется масса ёмкости и последовательно включаются клапаны интенсивной и точной подачи дозируемой жидкости.

Модификация 9127 представляет собой автоматический дозатор. Обратная связь осуществляется весоизмерительным устройством: весовой платформой и весовым терминалом, входящим в состав контроллера 9127. Этот контроллер также включает в себя устройство задания массы дозы и ввода дополнительной информации, систему управления подъемом и опусканием наливного патрубка и клапанами. Дополнительный 19 - ти символьный индикатор контроллера 9127 служит для вывода сообщений оператору о состоянии процесса дозирования и соответствующих рекомендаций. Ввод информации производится с помощью клавиатуры контроллера или с помощью компьютера IBM PC, подключенного к контроллеру. В комплект может входить специальное устройство контроля положения наливного патрубка. Это необходимо для отработки программ налива (" над поверхностью " или " под поверхность " зеркала дозируемой жидкости ).

Пенящиеся жидкости дозируются с помощью программы " под поверхностью ". Также в комплект может входить устройство автоматического позиционирования ёмкости (например, бочки для машинного масла). Память контроллера рассчитана на 100 различных процедур дозирования различных жидкостей.

#### ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1. Наибольший предел дозирования (далее - НПД), кг	5...1000
2. Наименьший предел дозирования (далее -НмПД), кг	0,2 НПД
3. Число делений весоизмерительного устройства	3000...10 000
4. Цена деления весоизмерительного устройства d, кг	$k \times 10^n$ , где $k = (1, 2, 5)$ , $n$ - целое число
5. Дискретность задания дозы	d
6. Класс точности по ГОСТ 10223-95	( 0,5 ); ( 1 )
7. Пределы допускаемого отклонения действительного значения массы дозы от среднего значения при первичной поверке :	----- Для класса точности: ----- ( 0,5 )   ( 1 ) -----
в инт. до 10 кг вкл.	+/-0,375%   +/-0,75%
в инт. св.10 кг до 15 кг вкл.	+/-37,5 г   +/-75 г
в инт. св. 15 кг	+/-0,25%   +/-0,5%

Относительные значения выражены в процентах от номинального значения массы дозы.

8. Пределы допускаемого отклонения действительного значения массы дозы от среднего значения в эксплуатации	удвоенные значения согласно п.7
9. Пределы допускаемого отклонения среднего значения массы 32 -х последовательных доз массой до 25 кг вкл., 20-ти доз массой св.25 кг до 100 кг, 10-ти доз массой 100 кг и свыше от номинального значения при первичной поверке и при эксплуатации	0,5 значений согласно п.7
10. Пределы допускаемой погрешности весоизмерительного устройства при статическом нагружении при первичной поверке:	
в инт. до 500d вкл.	+/- 0,5d
в инт.св.500d до 2000d вкл.	+/- 1,0d
в инт.св. 2000d	+/- 1,5d
11. Пределы допускаемой погрешности весоизмерительного устройства при статическом нагружении в эксплуатации	удвоенные значения согласно п.10
12. Динамическая вязкость дозируемой жидкости, Н.с/м <sup>2</sup> , не более	1,5
13. Напряжение питания переменным током, В	220 (+22/-33)
14. Частота питания, Гц	50 +/-1
15. Потребляемая мощность, В.А, не более	250
	5
16. Давление в пневмопроводе, Па	(5.5...8.5)x10
17. Габаритные размеры, мм, не более	от 400 x 500 x 1000 до 1500x1500x1500
18. Масса, кг, не более	90 ... 1500
19. Диапазон рабочих температур, оС	0 .... + 40

### ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на эксплуатационную документацию.

### КОМПЛЕКТНОСТЬ

- модификации 9102:

- |   |         |
|---|---------|
| 1. Патрубок в сборе                       | - 1 шт. |
| 2. Двухскоростной клапан-актуатор в сборе | - 1 шт. |

- |   |              |
|---|--------------|
| 3. Ручное запорное устройство в сборе     | - 1 шт.      |
| 4. Регулируемая колонна в сборе           | - 1 шт.      |
| 5. Контроллер 9102 в сборе                | - 1 шт.      |
| 6. Платформа весовая с сборе              | - 1 шт.      |
| 7. Эксплуатационная документация          | - 1 комплект |
| 8. Инструкция по поверке                  | - 1 экз.     |
| а также по отдельному заказу :            |              |
| 1. Роликовый конвейер в сборе             | - 1 шт.      |
| 2. Тележка для перевозки дозатора в сборе | - 1 шт.      |
| 3. Вытяжка в сборе                        | - 1 шт.      |
| 4. Принтер в сборе                        | - 1 шт.      |
| 5. IBM-совместимый компьютер в сборе      | - 1 шт.      |

- модификации 9127:

- |  |              |
|--|--------------|
| 1. Патрубок дозатора в сборе   | - 1 шт.      |
| 2. Двухскоростной клапан-актуатор в сборе  | - 1 шт.      |
| 3. Регулируемая колонна в сборе  | - 1 шт.      |
| 4. Контроллер 9127 в сборе   | - 1 шт.      |
| 5. Датчик уровня в сборе   | - 1 шт.      |
| 6. Платформа весовая в сборе   | - 1 шт.      |
| 7. Вытяжка в сборе   | - 1 шт.      |
| 8. Эксплуатационная документация   | - 1 комплект |
| 9. Инструкция по поверке   | - 1 экз.     |
| а также по отдельному заказу:  |              |
| 1. Трубопровод с тефлоновым покрытием для кислотных и других агрессивных жидкостей в сборе | - 1 шт.      |
| 2. Устройство автоматической идентификации ёмкости в сборе                                 | - 1 шт.      |
| 3. Устройство автоматической установки ёмкости на дозаторе в сборе                         | - 1 шт.      |
| 4. Сдвоенный патрубок для двухкомпонентного дозирования в сборе                            | - 1 шт.      |
| 5. Роликовый конвейер в сборе  | - 1 шт.      |
| 6. Принтер в сборе   | - 1 шт.      |
| 7. IBM-совместимый компьютер в сборе   | - 1 шт.      |

ПОВЕРКА

Поверка производится в соответствии с инструкцией по поверке, разработанной и согласованной " Ростест-Москва " и входящей в комплект поставки.

Основное поверочное оборудование: - гири ГОСТ 7328, весы с пределами допускаемой погрешности не более 1/3 пределов допускаемого отклонения среднего значения массы дозы от номинального значения.

Межповерочный интервал - 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

Документация фирмы, ГОСТ 10223-95.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Дозаторы весовые дискретного действия типа 9102, 9127 соответствуют требованиям НТД.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ - фирма " METTLER TOLEDO Inc ", 350 W. Wilson  
Bridge Rd. Worthington, Ohio 43085, USA.

/ Генеральный представитель фирмы  
" METTLER TOLEDO AG " в СНГ

В. Дубровицкий

Начальник отдела "Ростест-Москва"

М. Е. Брон

Начальник сектора "Ростест-Москва"

Е. И. Перельман

