

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ



УТВЕРЖДЕНО

генерального директора
"Федеральный центр стандартизации, метрологии и сертификации - Москва"

А.С. Евдокимов

2001 г.

Весы автоматические дискретного действия суммирующие AW/VW	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>15727-01</u> Взамен № 15727-96
--	--

Выпускаются по технической документации фирмы "Chronos Richardson GmbH", Германия.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы автоматические дискретного действия суммирующие AW/VW (далее - весы) предназначены для измерения общей массы сухих сыпучих материалов как суммы масс отдельных доз на промышленных или сельскохозяйственных предприятиях.

ОПИСАНИЕ

Весы состоят из грузоприемного бункера, укрепленного на весоизмерительных тензорезисторных датчиках, контроллера BULKTRONIC 7 или BULK 8 и исполнительных механизмов.

Весы выполняют следующие функции:

1. Вычисляют номинальные значения массы каждой дозы, позволяющие определять общую массу материала с наибольшей производительностью по заданному значению насыпной плотности взвешиваемого материала.
2. Осуществляют дискретное дозирование (с нормируемой точностью) материала, поступающего из питателя, расположенного вне весов, и последующее статическое взвешивание каждой дозы.
3. Вычисляют накопленным итогом общую массу всех доз.

Весы выпускаются 15-ти модификаций: AW/VW 101/220, AW/VW 201/400, AW/VW 301/500, AW/VW 501/750, AW/VW 501/1000, AW/VW 701/1000, AW/VW 1002/1500, AW/VW1002/2000, AW/VW2002/3000, AW/VW2002/4000, AW/VW3002/4500, AW/VW3002/6000, AW/VW5002/7500, AW/VW5002/9000, AW/VW10002/15000.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1. Значения пределов взвешивания, дискретности "d", массы весов, габаритных размеров и максимальной производительности, в зависимости от модификации, приведены в таблице.

2. Классы точности по МР МОЗМ №107 0,2; 0,5

3. Пределы допускаемой погрешности при измерении массы каждой дозы в единицах d:

в интервале до 500 d вкл.	±0,5
в интервале св. 500 d до 2000 d вкл.	±1,0
в интервале св. 2000 d	±1,5

4. Пределы допускаемой погрешности при измерении общей массы, % от измеряемой величины:

при первичной поверке:

для весов класса точности 0,2	± 0,1
-------------------------------	-------

Таблица

значение модификации	Пределы взвешивания, кг			Дискретность, кг	Масса весов, кг	Габаритные размеры, мм	Максимальная производительность, циклов/мин
	Для каждой дозы		Для общей массы наименьший				
	Наименьший	Наибольший					
1	2	3	4	5	6	7	8
AW/VW101/220	20	130	200	0,1	280	850 x 850 x 1740	50
AW/VW201/400	40	270	400	0,2	600	1200 x 1200 x 1870	100
AW/VW301/500	40	330	400	0,2	620	1200 x 1200 x 2070	130
AW/VW501/750	100	500	1000	0,5	750	1200 x 1450 x 1980	160
AW/VW501/1000	100	500	1000	0,5	680	1590 x 1780 x 2280	180
AW/VW701/1000	100	650	1000	0,5	720	1200 x 1450 x 1980	220
AW/VW1002/1500	200	1000	2000	1	1600	2210 x 2330 x 2335	300
AW/VW1002/2000	200	1000	2000	1	1700	2210 x 2330 x 2585	300
AW/VW2002/3000	400	2000	4000	2	1800	2210 x 2330 x 2975	500
AW/VW2002/4000	400	2000	4000	2	2020	2210 x 2330 x 3475	500
AW/VW3002/4500	1000	3000	10000	5	2300	2295 x 2790 x 3125	700
AW/VW3002/6000	1000	3000	10000	5	2560	2295 x 2790 x 3625	700
AW/VW5002/7500	1000	5000	10000	5	2800	2295 x 2790 x 4125	1000
AW/VW5002/9000	1000	5000	10000	5	3000	2295 x 2790 x 4975	1000
AW/VW10002/15000	2000	10000	20000	10	3200	4590 x 2790 x 4975	1500

для весов класса точности 0,5 при эксплуатации:	$\pm 0,25$
для весов класса точности 0,2	$\pm 0,2$
для весов класса точности 0,5	$\pm 0,5$
5. Напряжение питания переменным током, В: исполнительные механизмы	380 ^(+38/-57)
аппаратура управления	220 ^(+22/-33)
6. Частота питания, Гц	50 \pm 1
7. Диапазон рабочих температур, °С	-10....+40
8. Потребляемая мощность, кВт·А, не более	1

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на Руководство по эксплуатации.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

- | | |
|--------------------------------|--------------|
| 1. Весы | - 1 комплект |
| 2. Руководство по эксплуатации | - 1 экз. |
| 3. Комплект ЗИП | - 1 комплект |

ПОВЕРКА

Поверка производится в соответствии с разделом "Методика поверки" «Руководства по эксплуатации», утвержденным «Ростест-Москва».

Основное поверочное оборудование: весы ГОСТ 29329 с пределами допускаемой погрешности не более 1/3 пределов допускаемой погрешности поверяемых весов.

Межповерочный интервал – 1 год.

НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Рекомендация МОЗМ МР 107 "Автоматические взвешивающие устройства дискретного действия",

Техническая документация фирмы.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Весы автоматические дискретного действия суммирующие AW/VW соответствуют требованиям Рекомендации МОЗМ МР 107 "Автоматические взвешивающие устройства дискретного действия" и НТД фирмы.

Изготовитель – фирма «Chronos Richardson GmbH», Reutherstrasse 3 Postfach 1155 D-5202 Hennef 1 Deutschland.

Представитель фирмы
«Chronos Richardson GmbH»

i.v. Wolfgang Jue

BMH CHRONOS
RICHARDSON

BMH Chronos Richardson GmbH
Reutherstraße 3
D - 53773 Hennef

Начальник отдела «Ростест-Москва»

[Signature]

М.Е. Брон

Начальник сектора «Ростест-Москва»

[Signature]

В.Т. Величко