

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ

СОГЛАСОВАНО

Генеральный директор
"Ростест-Москва"



В. С. Мигачев
" 3 " / 10 1996г.

Весы автоматические
дискретного действия
суммирующие AW/VW

Внесены в Государственный реестр
средств измерений
Регистрационный № I5727-96
Взамен № _____

Выпускаются по технической документации фирмы " Chronos Richardson GmbH ", Германия.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы автоматические дискретного действия суммирующие типа AW/VW (далее - весы) предназначены для измерения общей массы сухих сыпучих материалов как суммы масс отдельных доз на промышленных и сельскохозяйственных предприятиях.

ОПИСАНИЕ

Весы состоят из грузоприемного бункера, укрепленного на весоизмерительных тензорезисторных датчиках, контроллера BULKTRONIC 7 и исполнительных механизмов.

Весы выполняют следующие функции:

1. Вычисляют номинальные значения массы каждой дозы, позволяющие определять общую массу материала с наибольшей производительностью, по заданному значению насыпной плотности взвешиваемого материала.

2. Осуществляют дискретное дозирование (с ненормируемой точностью) материала, поступающего из питателя, расположенного вне весов, и последующее статическое взвешивание каждой дозы.

3. Вычисляют накопленным итогом общую массу всех доз.

Весы выпускаются 15-ти модификаций: AW/VW 101/220, AW/VW 201/400, AW/VW 301/500, AW/VW 501/750, AW/VW 501/1000, AW/VW 701/1000, AW/VW 1002/1500, AW/VW 1002/2000, AW/VW 2002/3000, AW/VW 2002/4000, AW/VW 3002/4500, AW/VW 3002/6000, AW/VW 5002/7500, AW/VW 5002/9000, AW/VW 10002/15000.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1. Значения пределов взвешивания, дискретности "d", массы весов, габаритных размеров и максимальной производительности, в зависимости от модификации, приведены в таблице.
2. Классы точности по МР М03М No 107 0,2; 0,5
3. Пределы допускаемой погрешности при измерении массы каждой дозы, в единицах d:

в интервале до 500 d вкл.	+/- 0,5
в интервале св. 500 d до 2000 d вкл.	+/- 1,0
в интервале св. 2000 d	+/- 1,5
4. Пределы допускаемой погрешности при измерении общей массы, % от измеряемой величины :

при первичной поверке:	
для весов класса точности 0,2	+/- 0,1
для весов класса точности 0,5	+/- 0,25
в эксплуатации :	
для весов класса точности 0,2	+/- 0,2
для весов класса точности 0,5	+/- 0,5
5. Диапазон рабочих температур, °C - 10 ... + 40
6. Напряжение питания переменным током, В:

исполнительные механизмы	380 +38/-57
аппаратура управления	220 +22/-33
7. Частота питания, Гц 50 +/-1
8. Потребляемая мощность, кВт.А, не более 1

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на эксплуатационную документацию.

Таблица

Обозначение модификации	Пределы взвешивания, кг					Дискрет- ность, кг	Масса весов, кг	Габаритные размеры, мм	Максималь- ная произ- водитель- ность,
	для каждой дозы		для общей		наименьший				
	наименьший	наибольший	массы на-	именный					
1	2	3	4	5	6	7	8		
AW/VW101/220	20	130	200	0,1	220	850 x 850 x 1740	50		
AW/VW201/400	40	270	400	0,2	600	1200 x 1200 x 1870	100		
AW/VW301/500	40	320	400	0,2	620	1200 x 1200 x 2070	130		
AW/VW501/750	100	500	1000	0,5	750	1200 x 1450 x 1980	160		
AW/VW501/1000	100	500	1000	0,5	680	1590 x 1780 x 2280	180		
AW/VW701/1000	100	650	1000	0,5	720	1200 x 1450 x 1980	220		
AW/VW1002/1500	200	1000	2000	1	1600	2210 x 2330 x 2335	300		
AW/VW1002/2000	200	1000	2000	1	1700	2210 x 2330 x 2585	300		
AW/VW2002/3000	400	2000	4000	2	1800	2210 x 2330 x 2975	500		
AW/VW2002/4000	400	2000	4000	2	2020	2210 x 2330 x 3475	500		
AW/VW3002/4500	1000	3000	10000	5	2300	2295 x 2790 x 3125	700		
AW/VW3002/6000	1000	3000	10000	5	2560	2295 x 2790 x 3625	700		
AW/VW5002/7500	1000	5000	10000	5	2800	2295 x 2790 x 4125	1000		
AW/VW5002/9000	1000	5000	10000	5	3000	2295 x 2790 x 4975	1000		
AW/VW10002/15000	2000	10000	20000	10	3200	4590 x 2790 x 4975	1500		

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят:

- | | |
|----------------------------------|------------|
| 1. Весы | 1 комплект |
| 2. Комплект ЗИП | 1 комплект |
| 3. Эксплуатационная документация | 1 комплект |
| 4. Инструкция по поверке | 1 экз. |

ПОВЕРКА

Поверка производится в соответствии с инструкцией по поверке, разработанной и согласованной "Ростест-Москва".

Основное поверочное оборудование: весы ГОСТ 29329.

Межповерочный интервал - 1 год.

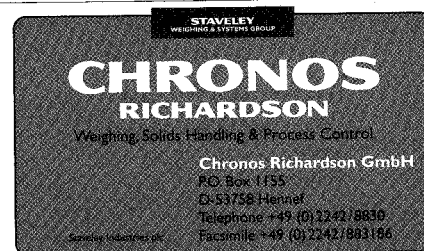
НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

Техническая документация фирмы, Рекомендация МСЭМ No 107.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Весы автоматические дискретного действия суммирующие типа AW/VW соответствуют требованиям НТД.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ - фирма " Chronos Richardson GmbH ", Reutherstrasse 3
Postfach 1155 D 5202 Hennef 1 Deutschland



Представитель фирмы " Chronos
Richardson GmbH " в России

И. Н. Тарасов

Начальник отдела
"Ростест-Москва"

М. Е. Брон

Начальник сектора
"Ростест-Москва"

Е. И. Перельман