

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ

СОГЛАСОВАНО

Руководитель ГЦИ СИ -
Зам. генерального директора
ФГУП "Ростест-Москва"

С. Евдокимов

2009 г.



Весы автоматические дискретного действия суммирующие MSDL	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>15901-09</u> Взамен № <u>15901-04</u>
---	---

Выпускаются по технической документации фирмы "Buhler AG", Швейцария.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы автоматические дискретного действия суммирующие MSDL (далее - весы) предназначены для измерения общей массы сухих сыпучих материалов как суммы масс отдельных доз на промышленных и сельскохозяйственных предприятиях.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия весов основан на преобразовании силы тяжести взвешиваемого груза тензорезисторными датчиками в электрический сигнал, измерении этого сигнала весоизмерительным устройством и выдачи результатов на табло индикации устройства управления весами MEAG.

Весы состоят из весоизмерительного устройства с грузоприемным бункером, укрепленного на весоизмерительных тензорезисторных датчиках, и устройства управления весами MEAG, исполнительных механизмов и электрошкафа управления этими механизмами.

Весы осуществляют дискретное дозирование (с ненормированной точностью) материала, поступающего из питателя, расположенного вне весов, и последующее статическое взвешивание каждой дозы. После этого вычисляется накопленным итогом общая масса всех доз.

Весы выпускаются 6-ти модификаций: MSDL-40, MSDL-80, MSDL-120, MSDL-160, MSDL-240, MSDL-300.

В дозаторах используются датчики производства фирмы "HBM GmbH", Германия, типа Z6 (Госреестр № 15400-07).

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Значения пределов взвешивания, массы весов, дискретности d , габаритных размеров и максимальной производительности в зависимости от модификации приведены в таблице.

Таблица

Обозначение модификации	Пределы взвешивания, кг				Дискретность шкалы суммирующего устройства, d_t , г	Масса весов, кг, не более	Габаритные размеры, мм, не более	Максимальная производительность, доз/ч
	для каждой дозы		для общей массы наименьший, для весов класса точности					
	наибольший	наименьший	0,2	0,5				
1	2	3	4	5	6	7	8	9
MSDL-40	40	8	20	8	20	215	1100x800x1500	300

1	2	3	4	5	6	7	8	9
MSDL-80	75	15	50	20	50	230	1100x800x1800	300
MSDL-120	120	24	100	40	100	370	1350x1000x2000	300
MSDL-160	160	32	100	40	100	385	1350x1000x2200	300
MSDL-240	240	48	200	80	200	425	1350x1000x2450	300
MSDL-300	300	60	200	80	200	450	1350x1000x2700	300

Классы точности по МР МОЗМ № 107	0,2; 0,5
Пределы допускаемой погрешности при измерении массы дозы, в единицах d_t (при испытаниях):	
- в интервале до 500 d_t включ.	$\pm 0,5$
- в интервале св. 500 d_t до 2000 d_t включ.	$\pm 1,0$
- в интервале св. 2000 d_t до 10000 d_t включ.	$\pm 1,5$
Пределы допускаемой погрешности при измерении общей массы, % от измеряемой массы:	
при первичной поверке:	
- для весов класса точности 0,2	$\pm 0,1$
- для весов класса точности 0,5	$\pm 0,25$
в эксплуатации:	
- для весов класса точности 0,2	$\pm 0,2$
- для весов класса точности 0,5	$\pm 0,5$
Диапазон рабочих температур, °С	от минус 10 до плюс 40
Напряжение питания переменным током, В	220 ⁺²² ₋₃₃
Частота питания, Гц	50 \pm 1
Потребляемая мощность, В·А, не более	300

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на Руководство по эксплуатации и на заводскую табличку весов типографским способом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

1 Весы	1 комплект
2 Руководство по эксплуатации	1 экз.

ПОВЕРКА

Поверка производится в соответствии с «Методикой поверки», утвержденной ГЦИ СИ «Ростест-Москва» в 2004 г. и являющейся разделом Руководства по эксплуатации.

Основное поверочное оборудование: весы ГОСТ 29329, обеспечивающие определение массы материала, равной наименьшему пределу взвешивания поверяемых весов для общей массы, с погрешностью не более 1/3 пределов допускаемой погрешности поверяемых весов.

Межповерочный интервал – 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

МР МОЗМ № 107 “Автоматические весы дискретного действия для суммарного учета”, техническая документация фирмы.

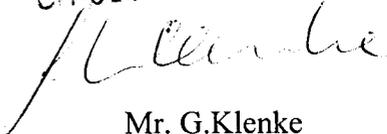
ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип весов автоматических дискретного действия суммирующих MSDL утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации, согласно государственной поверочной схеме.

Изготовитель – фирма "Buhler AG", CH – 9240 Uzwil, Швейцария.

Представитель фирмы "Buhler AG", Швейцария

Regional Sales Manager

Buhler AG
CH-9240 Uzwil

Mr. G.Klenke