

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ

СОГЛАСОВАНО

Генеральный директор

"РОСТЕСТ-МОСКВА"

Б.С.Мигачев

12 1996 г.



Весы крановые BCS, MCS	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный N 15902-96 Взамен N
---------------------------	---

Выпускаются по технической документации фирмы "Tamtron Oy",
Финляндия.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы крановые типа BCS, MCS (далее - весы) предназначены для статического взвешивания грузов, подвешиваемых на крюк крана, на предприятиях промышленности, сельского хозяйства и транспорта.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия весов заключается в преобразовании нагрузки, прикладываемой к крюку грузоприемного устройства в аналоговый электрический сигнал посредством тензорезисторного весоизмерительного датчика (далее - датчика) и измерении этого сигнала терминалом.

Весы выпускаются трех модификаций: BCS, BCS-E, MCS. В модификации BCS терминал крепится к датчику, в модификации BCS-E терминал выполнен в отдельном корпусе, соединенном с датчиком через кабель длиной до 10 м, в модификации MCS датчик находится в корпусе терминала.

Питание осуществляется от аккумуляторов, имеется зарядное устройство.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1. Значения наибольшего предела взвешивания (далее - НПВ), дискретности d и цены поверочного деления e , габаритных размеров и массы приведены в таблице 1.

Таблица 1

НПВ, кг, для модификаций		d и e , кг	Габаритные размеры, мм, не более, для модификаций		Масса, кг, не более, для модификаций	
BCS, BCS-E	MCS		BCS; BCS-E-только для датчика	MCS	BCS, BCS-E	MCS
500	500	0,5	100x19*х292	200x145x330	3	8
1000		1	100x19*х292		3	
2000	2000	2	100x19*х292	200x145x330	3	8
3200	3200	5	100x26*х392	200x145x350	5	9
5000		5	100x35*х383		7	
6300	6300	10	100x35*х383	200x165x440	7	15
	8000	10		200x165x450		16
10000		10	100x50*х493		10	
20000		20	110x68*х667		19	
32000		50	130x68*х761		25	
50000		50	150x68*х944		34	

* - для модификации BCS размер увеличивается на 72 мм.

2. Наименьший предел взвешивания

20 e

3. Класс точности по ГОСТ 29329 и Рекомендации МОЗМ N 76

средний

4. Пределы допускаемой погрешности приведены в таблице 2.

Таблица 2

Интервалы взвешиваний	Пределы допускаемой погрешности при	
	первичной поверке	эксплуатации
До 500e вкл.	$\pm 0,5e$	$\pm 1,0e$ *
св. 500e	$\pm 1,0e$	$\pm 2,0e$

5. Порог чувствительности

1,4 d

6. Диапазон рабочих температур, °C

-10...+40

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на эксплуатационную документацию.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

- | | |
|---------------------------------------|-------------|
| 1. Весы | 1 шт. |
| 2. Комплект ЗИП, принтер, ПЭВМ и т.п. | по заказу |
| 3. Эксплуатационная документация | 1 комплект. |
| 4. Инструкция по поверке | 1 комплект. |

ПОВЕРКА

Поверка производится в соответствии с инструкцией, разработанной "РОСТЕСТ-МОСКВА" и входящей в комплект поставки.

Основное поверочное оборудование: гири IV разряда ГОСТ 7328, машины силозадающие или силоизмерительные с пределами допускаемой погрешности $\pm 0,04\%$ от задаваемой (измеряемой) величины.

Межповерочный интервал - 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

— Техническая документация фирмы, Рекомендация МСЭМ N 76, ГОСТ 29329.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Весы крановые типа BCS, MCS ,соответствуют требованиям НТД.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ- фирма "Tamtron Oy", Финляндия, Р.О. BOX 15,
FIN-33561, Tampere



Представитель фирмы
"Tamtron Oy"

Eero Hiltunen

Handwritten signature of Eero Hiltunen in black ink.

Начальник отдела
"РОСТЕСТ-МОСКВА"

Handwritten signature of M. E. Bron in black ink.

М. Е. Брон

Начальник сектора
"РОСТЕСТ-МОСКВА"

Handwritten signature of E. I. Perelman in black ink.

Е. И. Перельман