

## ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ



Весы крановые SCS+	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>15903-01</u> Взамен № _____
-----------------------	---

Выпускаются по технической документации фирмы "Tamtron Oy", Финляндия

### НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы крановые SCS+ (далее – весы) предназначены для статического взвешивания грузов, подвешиваемых на крюк.

Область применения предприятия промышленности, сельского хозяйства и транспорта.

### ОПИСАНИЕ

Принцип действия весов заключается в преобразовании нагрузки, прикладываемой к крюку грузоприемного устройства в аналоговый электрический сигнал посредством тензорезисторного несоизмерительного датчика (далее - датчик) и измерении этого сигнала терминалом.

Конструктивно весы состоят из грузоприемного устройства с несоизмерительным тензорезисторным датчиком, измерительного терминала с табло индикации, защитного корпуса.

Весы выпускаются трех модификаций: SCS+, SCS-F+, SCS-CB+. Модификация SCS-F+ от модификации SCS+ отличается наличием теплоизолирующего экрана, позволяющего взвешивать грузы, нагретые до плюс 90°C. Модификация SCS-CB+ предназначена для взвешивания длинных объектов на двух крюках, при этом терминал, соединенный с датчиками, измеряет суммарную нагрузку обоих датчиков.

Электрическое питание осуществляется от аккумулятора, имеется зарядное устройство.

Весы могут быть оснащены принтером, пультом дистанционного управления, радиопередатчиком и дополнительным настольным терминалом, интерфейсом RS 232 C.

## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Значения наибольшего предела взвешивания (НПВ), дискретности (d), цены поверочного деления (e), габаритных размеров и массы приведены в таблице 1.

Таблица 1

НПВ, кг, для модификаций		d = e, кг		Габаритные размеры, не более, мм		Масса, кг, не более, для модификаций	
SCS+, SCS-F+	SCS-CB+ С двумя крюками	SCS+ SCS-F+	SCS- CB+	SCS+, SCS-F+	SCS-CB+	SCS+ SCS- F+	SCS- CB+
3200	(3200+3200) 6400	2	5	324x170x662	(324x170x662)x2	27	58
6300	(6300+6300) 12600	5	10	324x170x711	(324x170x711)x2	34	74
10000	(10000+10000) 20000	10	20	324x170x853	(324x170x853)x2	45	95
20000	(20000+20000) 40000	20	50	324x170x626	(324x170x626)x2	32	69
32000	(32000+32000) 64000	20	50	324x170x700	(324x170x700)x2	40	85
50000	(50000+50000) 100000	50	100	324x170x900	(324x170x900)x2	48	98

Наименьший предел взвешивания (НмПВ)

Порог чувствительности

Диапазон выборки массы тары

Класс точности по ГОСТ 29329

Пределы допускаемой погрешности весов должны соответствовать значениям, указанным в таблице 2.

20 e

1,4 e

от 0 до НПВ

средний

Таблица 2

Интервал взвешивания	Пределы допускаемой погрешности, кг, при	
	первичной поверке	эксплуатации
От НмПВ до 500e вкл.	$\pm 1,0 e$	$\pm 1,0 e$
Св. 500e	$\pm 1,0 e$	$\pm 2,0 e$

Диапазон рабочих температур, °С от минус 20 до плюс 40

Параметры электрического питания:

- аккумулятор, напряжение, В 12
- время непрерывной работы от полностью заряженного аккумулятора, ч, не менее 100

#### КОМПЛЕКТНОСТЬ

- |                                     |            |
|-------------------------------------|------------|
| 1. Весы                             | -1 шт.     |
| 2. Зарядное устройство, Mascot 9619 | -1 шт.     |
| 3. Руководство по эксплуатации      | -1 экз.    |
| 4. Принадлежности                   | -по заказу |

#### ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на эксплуатационную документацию и на заводскую табличку типографским способом.

#### ПОВЕРКА

Поверка производится в соответствии по ГОСТ 8.453 "ГСИ. Весы для статического взвешивания. Методы и средства поверки". Основное поверочное оборудование: гири класса точности  $M_1$  по ГОСТ 7328.

Межповерочный интервал -1 год.

#### НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 29329 "Весы для статического взвешивания. Общие технические условия". ГОСТ 8.453 "ГСИ. Весы для статического взвешивания. Методы и средства поверки", документация фирмы.

#### ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип весов крановых SCS+ утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно Государственной поверочной схеме.

#### ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Изготовитель: фирма "Tamtron Oy" P.O. Box 15, Vestonkatu 11, FIN-33561, Tampere, Finland

Представитель фирмы  
Директор по развитию "Tamtron Oy", Финляндия

