



	Планиметр ПК-2	Внесен в Государственный реестр средств измерений, прошедших государственные испытания Регистрационный № <u>15922-97</u> Взамен № _____
--	-------------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Планиметры выпускаются по ТУ2945165

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Планиметры предназначены для обработки записи измеряемой величины на диаграммных дисках регистрирующих приборов типа ДР по ГОСТ 7826 в помещениях с температурой от 10°C до 35°C и относительной влажности до 80%.

ОПИСАНИЕ

Планиметры, по принципу работы, принадлежат к типу катучных математических приборов, т.е. при планиметрировании диаграммный диск неподвижен, а планиметр обводится вокруг кнопки, размещенной в центре диаграммного диска таким образом, чтобы игла двигалась, не отклоняясь, вдоль линии записи. Посредством корневых планиметров ПК-2 определяют среднее значение корня квадратного из радиуса записи.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- | | |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|
| 1.Цена деления барабана планиметров, оборот | 0,01 |
| 2.Цена деления лимба, планиметров, оборот | 1,0 |
| 3.Предел допускаемой основной погрешности при температуре окружающей среды (20±2)°С для различных радиусов окружностей линии отсчета планиметров ПК-2 должен соответствовать указанным в таблице 1. | |

Таблица 1

Радиус окружности линии отсчета, % максимального значения	Нормирующее значение, соответствующее одному полному обороту по данному радиусу, деления лимба	Предел допускаемой основной приведенной погрешности, %
9	2,25	±0,3
16	3,00	
25	3,75	
36	4,50	±0,2
49	5,25	
64	6,00	
81	6,75	
100	7,50	

4. Предел допускаемой дополнительной приведенной погрешности измерения, вызванной изменением температуры окружающей среды на каждые 10°C 0,8%

5. Средний срок службы планиметров до списания должен быть не менее 6 лет.

Установленная безотказная наработка не менее 200 часов.

6. Габаритные размеры не должны превышать 127x110x26 мм.

7. Масса не должна превышать 0,25 кг.

8. Радиус окружности линии отсчета измеряемого параметра начальный – 22,5 мм, конечный – 115 мм, радиус дуги линии отсчета 170 мм.

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак  указывается в руководстве по эксплуатации.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Наименование и усл. Обозначение	Кол., шт.	Примечание
Планиметр ПК-2	1	
Линейка	1	
Кнопка направляющая	3	

Футляр	1	
Руководство по эксплуатации, экз. (методика поверки включена в РЭ)	1	

ПОВЕРКА

Поверка планиметров производится согласно документу «Планиметры. Методика поверки», МИ 1053-85.

Руководство по эксплуатации 9М2.945.165 РЭ.

При проведении поверки применяются следующие основные средства:

1. Калибр-пробка \varnothing 6Н11 ГОСТ 21401-75
2. Калибр-пробка \varnothing 6Н12 ГОСТ 21401-75
3. Подставка №000 СБ 7870-5848.

Межповерочный интервал – 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Технические условия ТУ 2945165

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Планиметры соответствуют техническим условиям ТУ 2945165

Изготовитель: Казанский завод «Электроприбор»
420045 г.Казань, Татарстан

Генеральный директор ГУП
Казанского завода «Электроприбор»



Иванов