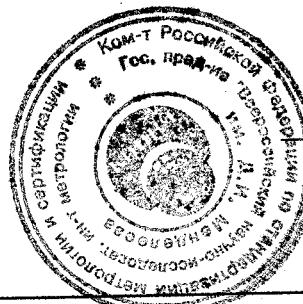


ОПИСАНИЕ ТИПА ДЛЯ ГОСУДАРСТВЕННОГО РЕЕСТРА

"СОГЛАСОВАНО"
Заместитель директора
ВНИИМ им. Д. И. Менделеева

Б. С. Александров
17 марта 1997г.



Весы типа SBC мод. 21, 31, 32, 33, 41, 42, 51, 52, 53	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № 16138-97 Взамен №
---	---

Выпускаются по технической документации
фирмы "SCALTEC", ФРГ

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы типа SBC предназначены для взвешивания предметов и материалов в лабораторных условиях.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия весов основан на измерении электрического сигнала пропорционального усилию, создаваемому взвешиваемым объектом.

Калибровка весов производится автоматически с помощью специальной встроенной меры массы, накладываемой с помощью серводвигателя и удаляемой после окончания калибровки, или с помощью внешней эталонной меры массы, которую необходимо установить в центре чащечки весов.

Калибровка весов производится перед первым включением весов, после длительного простоя, при изменении температурных условий эксплуатации или при превышении среднего квадратического отклонения заданных значений.

Весы имеют ряд сервисных функций, в том числе: обнуление массы тары, возможность измерения массы как в граммах, так и в других единицах (караты, фунты, унции, пенинги и др), процентное взвешивание, определение количества единиц во взвешиваемой массе, выход на принтер или компьютер.

Питание от сети переменного тока через адаптер.

Установка и эксплуатация весов возможна при:

- наличии ровной, устойчивой поверхности,
- отсутствии агрессивных газов,
- отсутствии сквозняков, колебаний температуры,
- отсутствии вибраций,
- отсутствии вблизи источников тепла.

Весы типа SBC имеют 9 модификаций.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование характеристик	Модификации	Значения характеристик
1	2	3
Наибольший предел взвешивания, г дискретность отсчета, г	SBC 21 SBC 31 SBC 32 SBC 33 SBC 41 SBC 42 SBC 51 SBC 52 SBC 53	80/220 $1 \times 10^{-5}/1 \times 10^{-4}$ 220 1×10^{-4} 120 1×10^{-4} 65 1×10^{-4} 320 1×10^{-3} 120 1×10^{-3} 3200 1×10^{-2} 2200 1×10^{-2} 620 1×10^{-2}
Предел допускаемой погрешности нагруженных весов, г	SBC 21 SBC 31 SBC 32 SBC 33 SBC 41 SBC 42 SBC 51 SBC 52 SBC 53	$\pm 15 \times 10^{-5}/\pm 15 \times 10^{-4}$ $\pm 15 \times 10^{-4}$ $\pm 10 \times 10^{-4}$ $\pm 10 \times 10^{-4}$ $\pm 15 \times 10^{-3}$ $\pm 10 \times 10^{-3}$ $\pm 15 \times 10^{-2}$ $\pm 15 \times 10^{-2}$ $\pm 10 \times 10^{-2}$
Среднее квадратическое отклонение, г	SBC 21 SBC 31 SBC 32 SBC 33 SBC 41 SBC 42 SBC 51 SBC 52 SBC 53	$5 \times 10^{-5}/1 \times 10^{-4}$ 1×10^{-4} 1×10^{-4} 1×10^{-4} 1×10^{-3} 1×10^{-3} 1×10^{-2} 1×10^{-2} 1×10^{-2}
Непостоянство показаний весов от расположения груза на чашке, г	SBC 21 SBC 31 SBC 32 SBC 33 SBC 41 SBC 42 SBC 51 SBC 52 SBC 53	$\pm 15 \times 10^{-4}/\pm 15 \times 10^{-5}$ $\pm 15 \times 10^{-4}$ $\pm 10 \times 10^{-4}$ $\pm 10 \times 10^{-4}$ $\pm 15 \times 10^{-3}$ $\pm 10 \times 10^{-3}$ $\pm 15 \times 10^{-2}$ $\pm 15 \times 10^{-2}$ $\pm 10 \times 10^{-2}$

1	2	3
Непостоянство показаний не- нагруженных весов и ухода точки равновесия весов без нагрузки и с нагрузкой равной НПВ, г	SBC 21 SBC 31 SBC 32 SBC 33 SBC 41 SBC 42 SBC 51 SBC 52 SBC 53	$\pm 15 \cdot 10^{-4}$ / $\pm 15 \cdot 10^{-5}$ $\pm 15 \cdot 10^{-4}$ $\pm 10 \cdot 10^{-4}$ $\pm 10 \cdot 10^{-4}$ $\pm 15 \cdot 10^{-3}$ $\pm 10 \cdot 10^{-3}$ $\pm 15 \cdot 10^{-2}$ $\pm 15 \cdot 10^{-2}$ $\pm 10 \cdot 10^{-2}$
Время установления показаний, с	SBC 21 SBC 31, SBC 32, SBC 33 SBC 41, SBC 42, SBC 51, SBC 52, SBC 53	13 2 1,5 1,5
Габаритные размеры чащек весов, мм	SBC 21 SBC 31, SBC 32, SBC 33 SBC 41, SBC 42, SBC 53 SBC 51, SBC 52	\varnothing 90 \varnothing 80 \varnothing 115 180x180
Масса весов, кг	* SBC 21 SBC 31, SBC 32, SBC 33 SBC 41, SBC 42, SBC 53 SBC 51 SBC 52	11 5,3 4,7 4,4 4,2
Время непрерывной работы ч	Для всех модификаций	8
Потребляемая мощность, ВА	SBC 21 SBC 31, SBC 32, SBC 33 SBC 41, SBC 42, SBC 53 SBC 51, SBC 52	8,7 16 16 16
Класс точности по МР МОЗМ N 76	SBC 21 SBC 31 SBC 32 SBC 33 SBC 41 SBC 42 SBC 51 SBC 52 SBC 53	I I I I II II II II II
Класс точности по ГОСТ 24104	SBC 21 SBC 31 SBC 32 SBC 33 SBC 41 SBC 42 SBC 51 SBC 52 SBC 53	1/2 2 3 3 4 4 4 4 -

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на эксплуатационную документацию.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

1. Весы типа SBC - 1 шт.
2. Инструкция по эксплуатации весов.

ПОВЕРКА

Проверка весов типа SBC осуществляется по ГОСТ 8.520 с использованием серийно выпускаемых мер массы.
Межпроверочный интервал 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

Техническая документация фирмы-изготовителя, ГОСТ 24104, ГОСТ 8.520, МР МОЗМ N 76.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Весы типа SBC соответствуют технической документации фирмы-изготавителя "SCALTEC", ФРГ и ГОСТ 24104 и МР МОЗМ N 76.

Изготовитель: Фирма "SCALTEC", ФРГ.

Продавец: фирма "Аврора" 113638 Москва а/я 33

Начальник лаборатории

В. Л. Жутовский